

№ 1643.

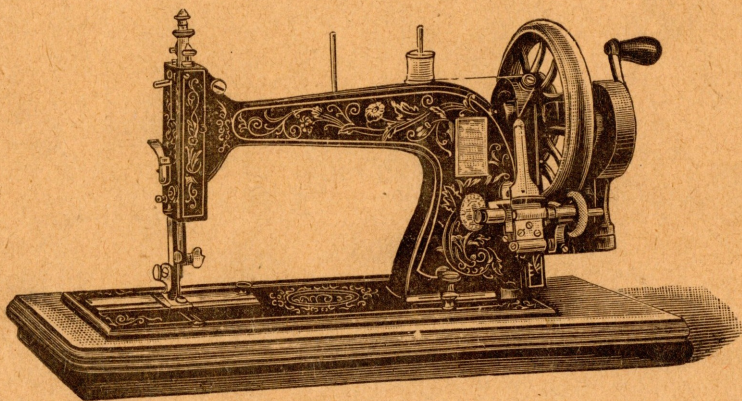
Duhataja

Singeri wärgiga masinatele.

Kaubamaja

Popow ja Komp., Moskus,

Snamenka, oma maja.



РЕВЕЛЬ, 1898 г.

Типографія «Ревельскаго Наблюдателя».

Bibliotheca
universalis
Dartensis

Tartu Ülikooli Raamatukogu
ARHIIVKOGU

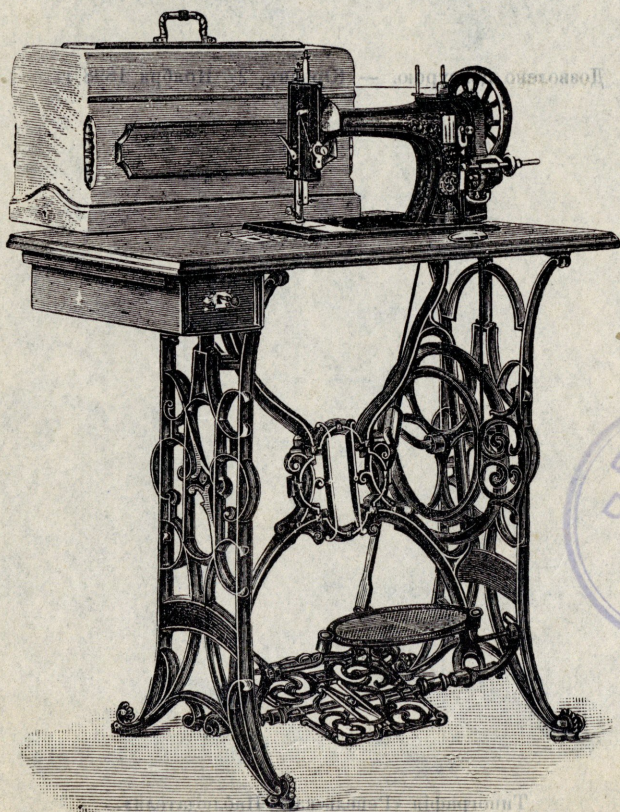
Juhataja

Singeri wärgiga masinatele.

Kaubamaja

Popow ja Komp., Moskus,

Snamenka, oma maja.



Книжка

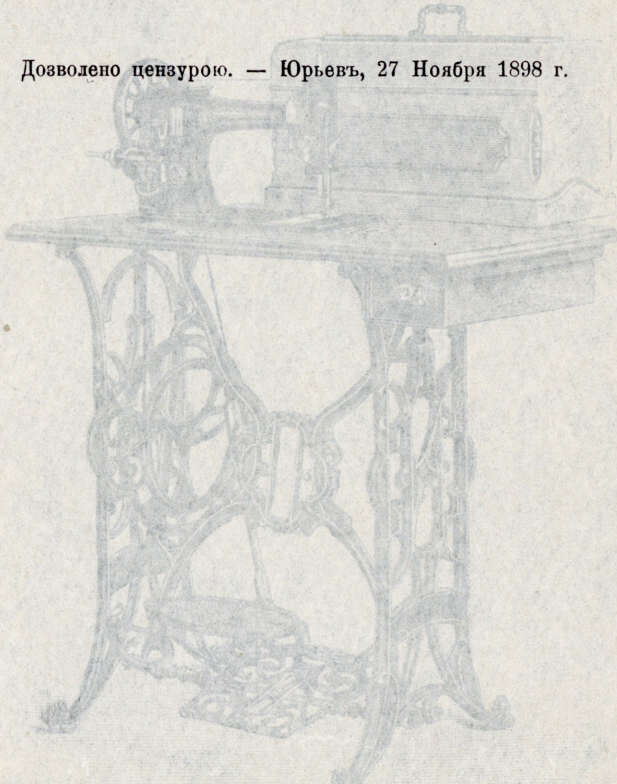
Синтетическая химия

Книжка

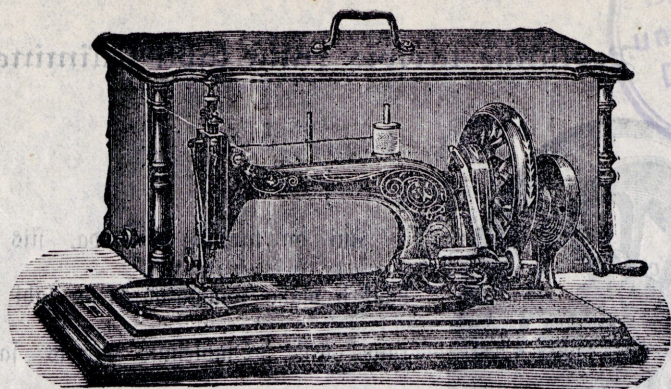
Синтетическая химия

Синтетическая химия

Дозволено цензурою. — Юрьевъ, 27 Ноября 1898 г.



Типографія «Ревельскаго Наблюдателя».



1. Ajamise rihtm.

Ajamise rihtm peab alati parajaste pingul olema; kui tema peaks aega mööda lödwalde minema, siis peab otjast tükkike ära lõigatud saama. Wäga liiga pingul ei tohi rihtm ka olla, siis käib masin raskeste.

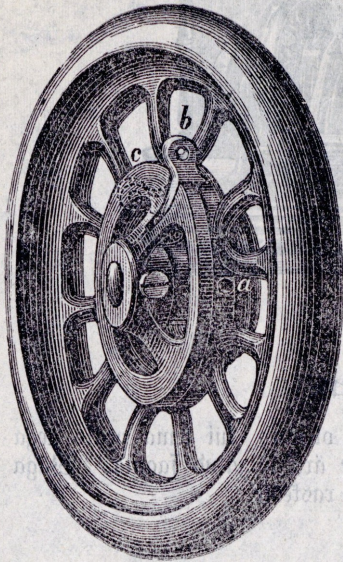
2. Tallapuu.

Enne kui õmblema saab hakatud, peab tallamine õpitud saama, masin peab ühetasa, ilma takistamata über aetud saama. Jalgu peab nii tallapuu peale panema, et warwaste ja kandadega ühetasa joont wõib anda.

3. Nõela sissepanemine.

Nõelal on ühe külle peal piff, teise külle peal lühikene soon. Nõel saab järgmisel wiisil sisse pandud: Sea nõela kang kõige kõrgema koha peale, keera nõela kruuw lahti, wõta nõel pahema kätte ja pane nõela klamri wahesele, nõnda et pikem soon oma poole jääb, siis keera kruuw kinni. Siis telli nõela kang natukesse alamale nii et see pöigiti kriibs mis nõela kangi peal weel näha on, keera nõela klamri kruuw jälle lahti, ja telli siis nõel nii, et pool nõela filma weel üle tihplatte näha on, siis keera nõela kruuw tugewaste jälle kinni. Nõela sissepanemise juures peab waatama 1) et nõel kesk tihplatti auku käib, 2) et nõela soon mitte wiltu ei ole, 3) et nõel ka mitte wäga kõrges ega ka wäga madalas ei ole, siis teeb masin niidi katki ja jätab tihid maha.

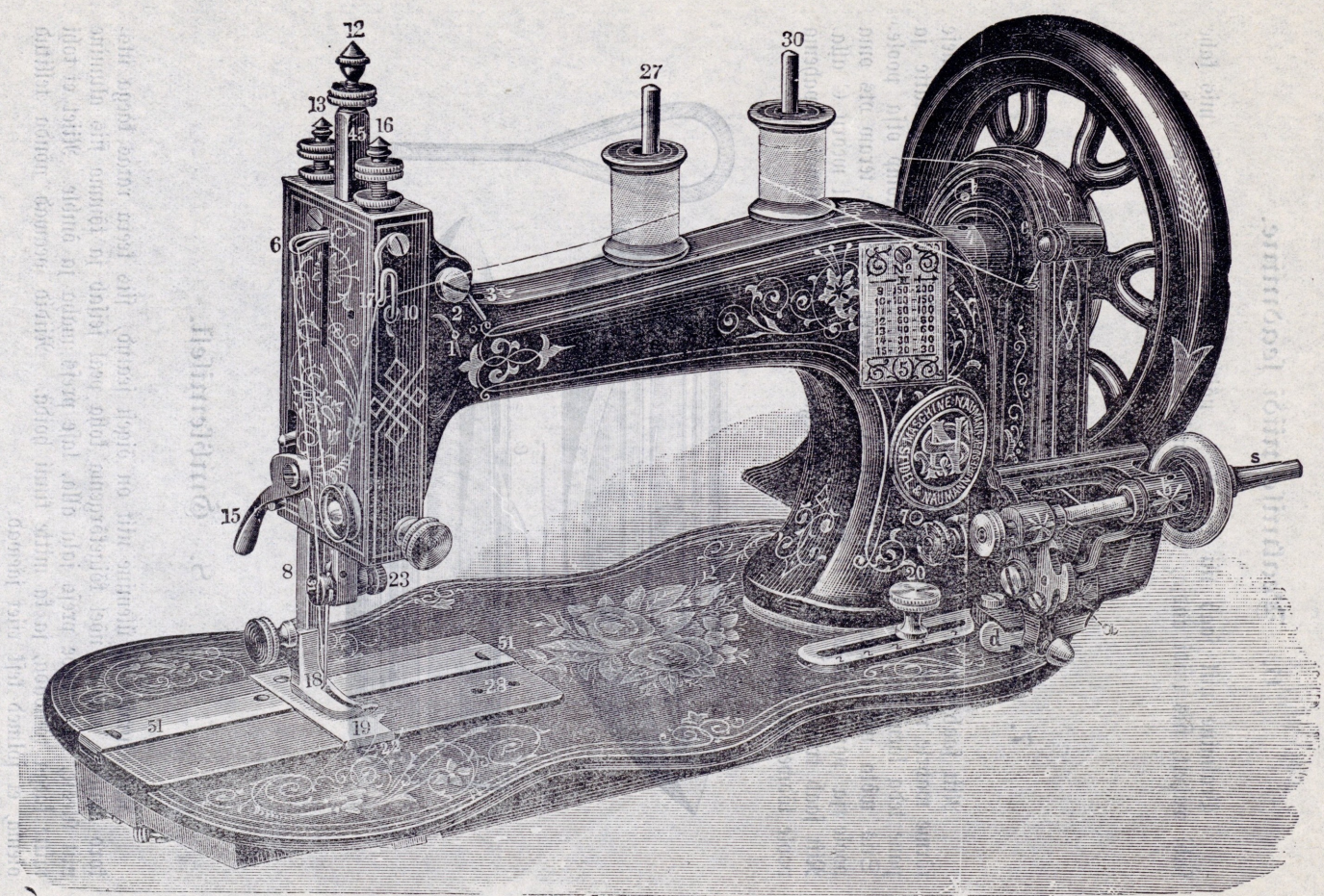
4. Foolimise tarwis ratta lasti fessimine.



Rui on tarwis poolttada, siis saab see haak b maha tõmmatud, selle läbi käib siis ratas üksi; Õnblemise tarwis saab haak jälle tagasi lükatud. Ratta külles a on üks auk ühe punase kriibsu juures, mis ka elitud peab saama.

5. Isepoolitaja.

Niit saab, kudas pilt näitab, weiksest traat rõngast, siis kabe scheibe wahelt läbi pandud. Siis mõta pool kätte, pista niidi ots pooli august läbi ja pane pool poolitaja sisse, nii et pooli augu pool ots kummi ratta poole tuleb. Wajuta triikli a peale, et niidi press ülesse läheb, ja lükka kummi ratas wasta juurt ratast.



12
13
14
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31

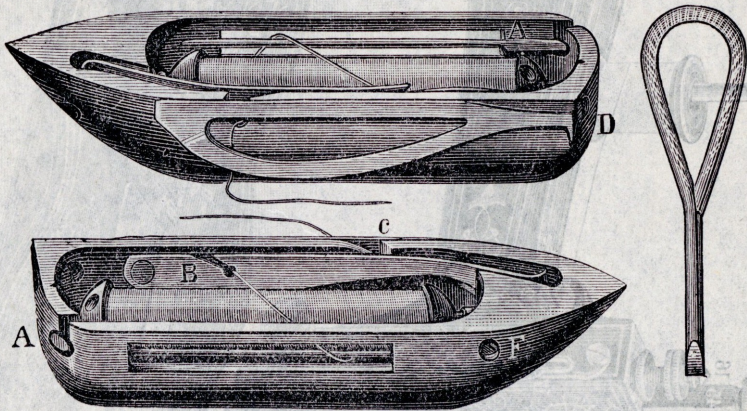
| No. | |
|-----|--------|
| 9 | 50-200 |
| 10 | 50-150 |
| 11 | 50-100 |
| 12 | 50-60 |
| 13 | 40-60 |
| 14 | 30-40 |
| 15 | 20-30 |

6. Pealmise niidi seadmine.

Pealmine niit saab nii kui № 1, näitaw esiteks traat õõsi, mis kahe jeebi wahelt, siis niidi andja, nõela klamri ja wiimaks nõela läbi pandud.

7. Laewukese sisse niidi panemine.

Niit saab järgmisel wiisil sisse pandud. Võta laewuke pöidla ja esimese sõrme wahel niit et tõmp ots oma pool on, siis võta pool parema kätte ja pane teda laewukese sisse nii et augu pool ots jääb laewukese tomp otja poole. Siis võta niit ja pane ümber wedru A otja, keera laewukese teraw ots oma poole ja pane niit wedru B wahel, ja wiimaks tõmma niit wedru C alla. Niit saab kruuwist F kõrmal seiswa wõtmega parema poole kimmimale ja pahema poole lödmemale tellitud.



8. Õmblemisest.

Kui alumine ja ülemine niit on õigesti seatud, siis keera ratas käega ümber, nii et nõel kõigefõrgema koha peal seisab ja tõmma siis alumine niit ülesse, pane riide press jala alla, lasse press maha ja õmble. Riidet ei tohi mitte käega tõmbada, ja ka mitte kinni hoida. Niidid peawad nõnda tellitud olema, et sõlmed kest riidet jääwad.

Kui pealpool ei ole ilus tikandus, on sõlmed näha, siis on pealmine niit väga pingul, ehk alumine väga lödwal, siis peab niidi tellimise kruuw 16. parema poole keeratud saama ja kui see ei aita, siis laevukefe niit natuke pingumale tellitud saama. Kui aga on peal pool ilus tikandus ja all on sõlmed näha, siis peab kruuw 16. parema poole keeratud ehk laevukefe niit wähe lödwamale tellitud saama. Tikanduse tellimist peab igauks ise hästi ostama ja ei ole see ialgi masina süü, kui peats mõnikord sant tikandus olema. Niidid mõiwad all ja ülewal ühesugused olla, aga ilusam tikandus tuleb siis, kui alumine niit üks NN saab peenem wõetud.

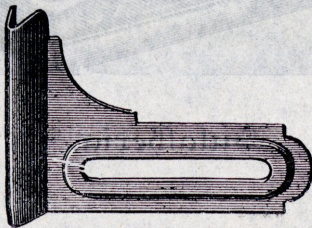
9. Puhastamisest ja määrimisest.

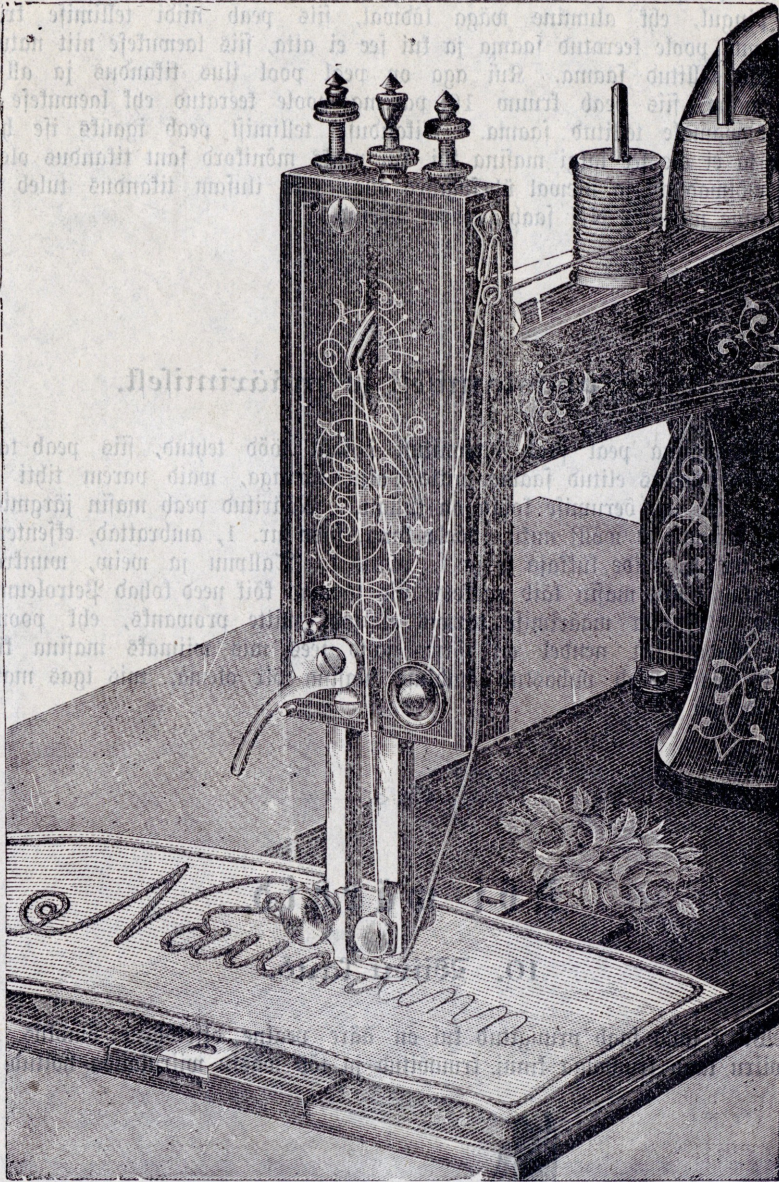
Kui masina peal saab hommikust õhtani tööd tehtud, siis peab ta ka paar korda päewas elitud saama mitte palju korraga, waid parem tihti aga wähe; 2 tilka iga õerumise kohta on küllalt. Määritud peab masin järgmistes kohtades saama: 2 mõlli auku, naela kang, süda nr. 1, ambrattad, eßsenter a, laevuke tee h, riide lükkaja g ja f, platte l. Tallpuu ja wein, wunkratta wõlwi otsad. Kui masin käib raskete siis saawad kõik need kohad Petroleumiga puhastud. Masina määrimise tarwis ei tohi mitte prowants, ehk poomõli wõetud saada, sest nendel on tõrwa jaud sees mis wiimaks masina finni panewad, waid peab puhastud õmbluse masina õli olema, mis igas masina poes saada on.

Abi wärgid.

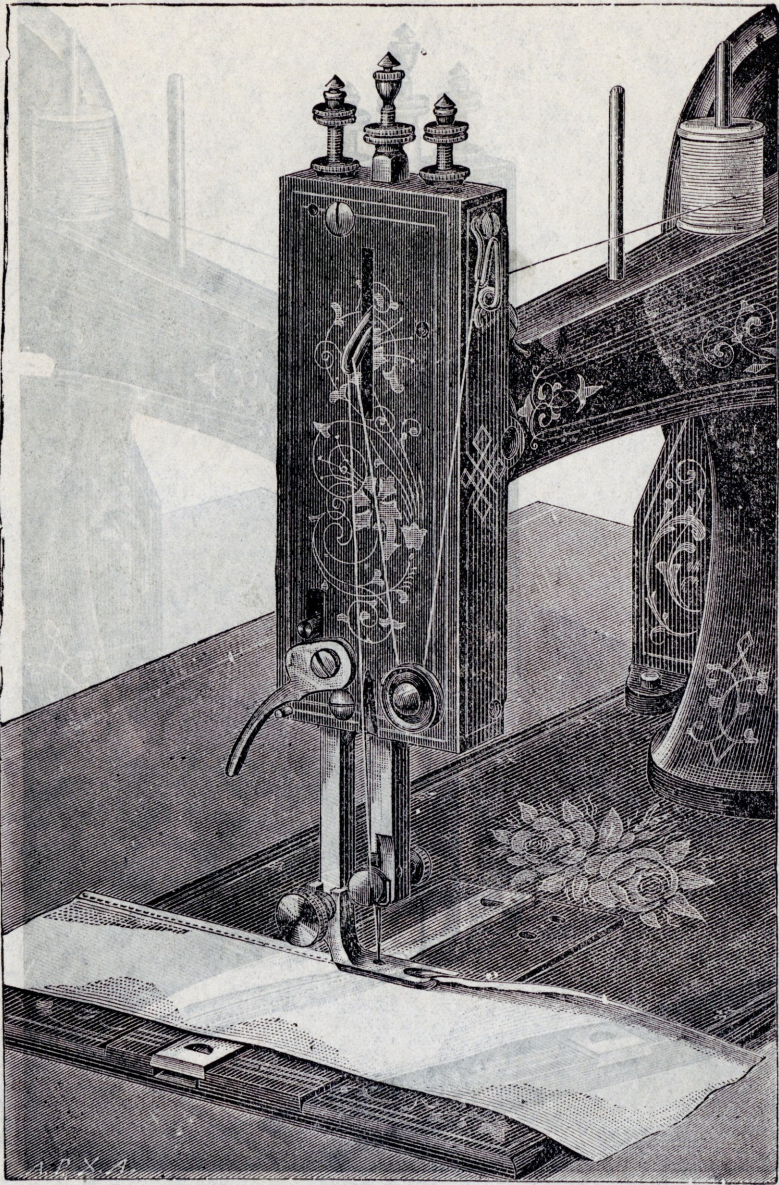
10. Wiiru laud.

Wiiru laud saab pruugitud kui on ääre pealne otskohene õmblus, siis saab wiiru laud kruumiga finni kruumitud ja töö wastu wiirulauda hoitud.



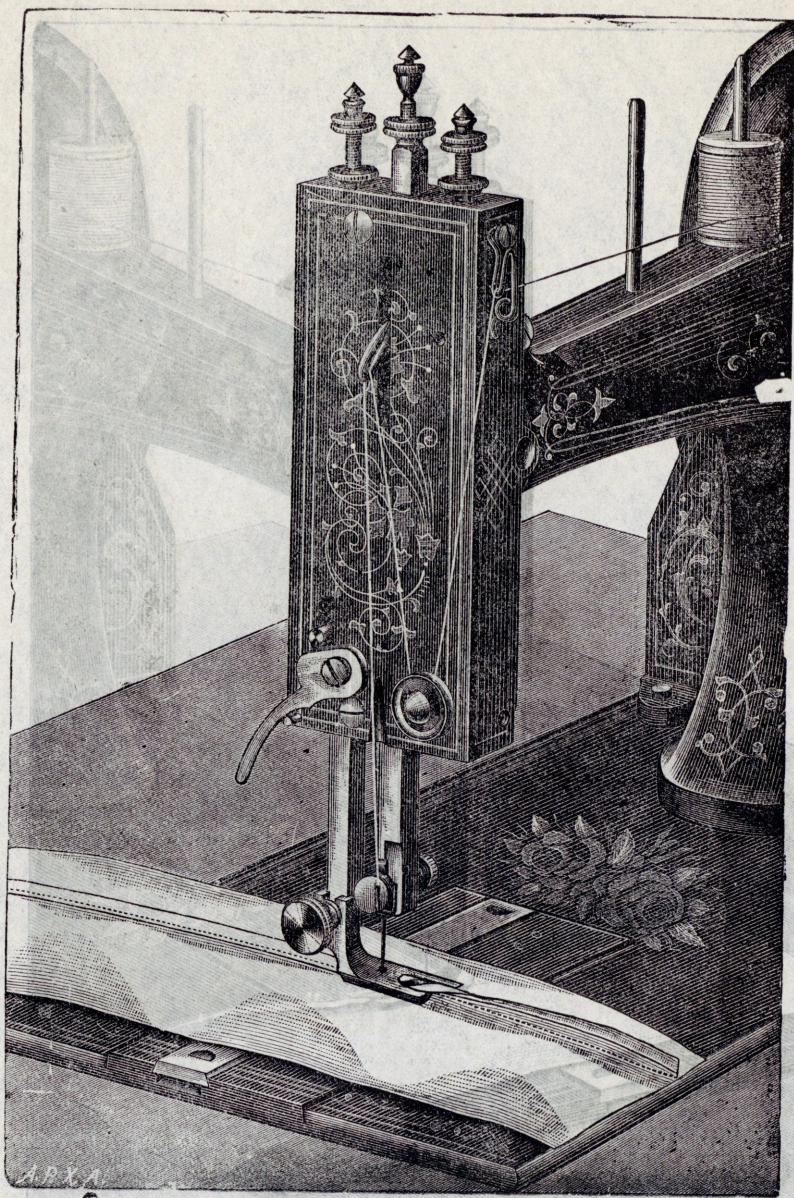


Sutatheria.



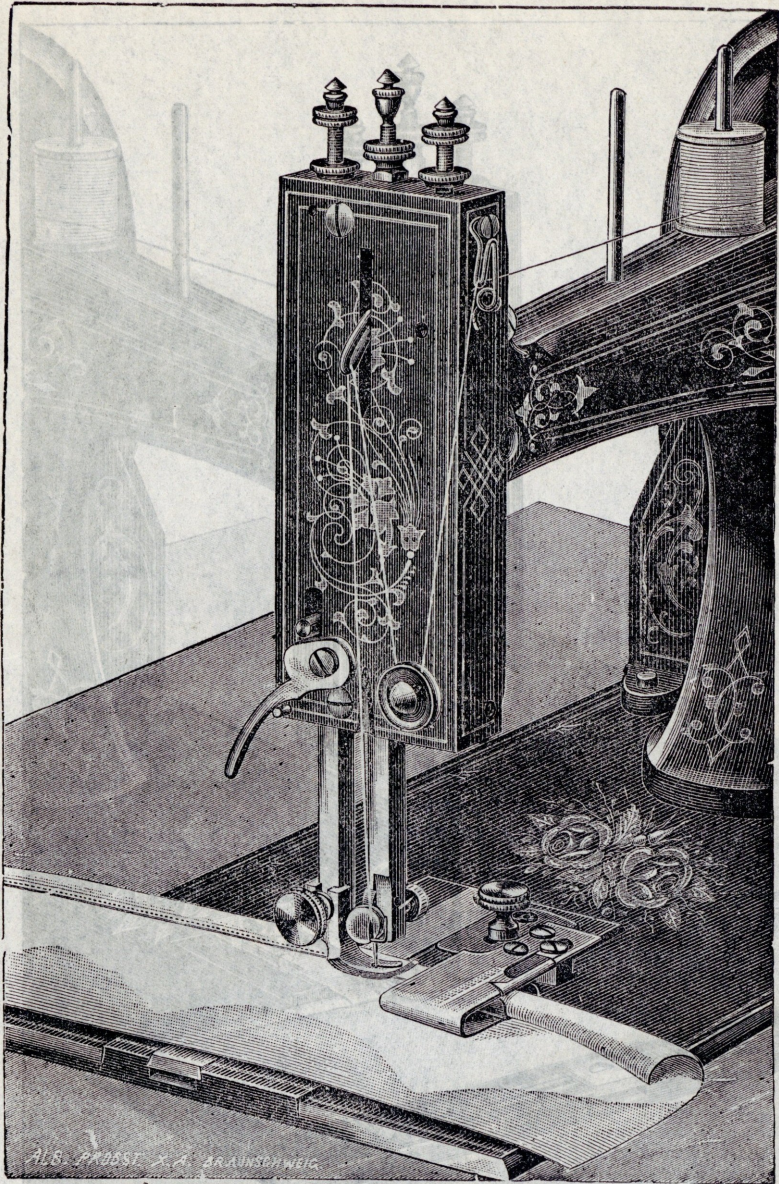
11. Pelistaja.

Pelistaja saab press jala asemele kinni kruumitud. Niide hakatus saab kahetordseks keeratud ja siis sedamoodi pelistaja wahela alt ulesse pandud.



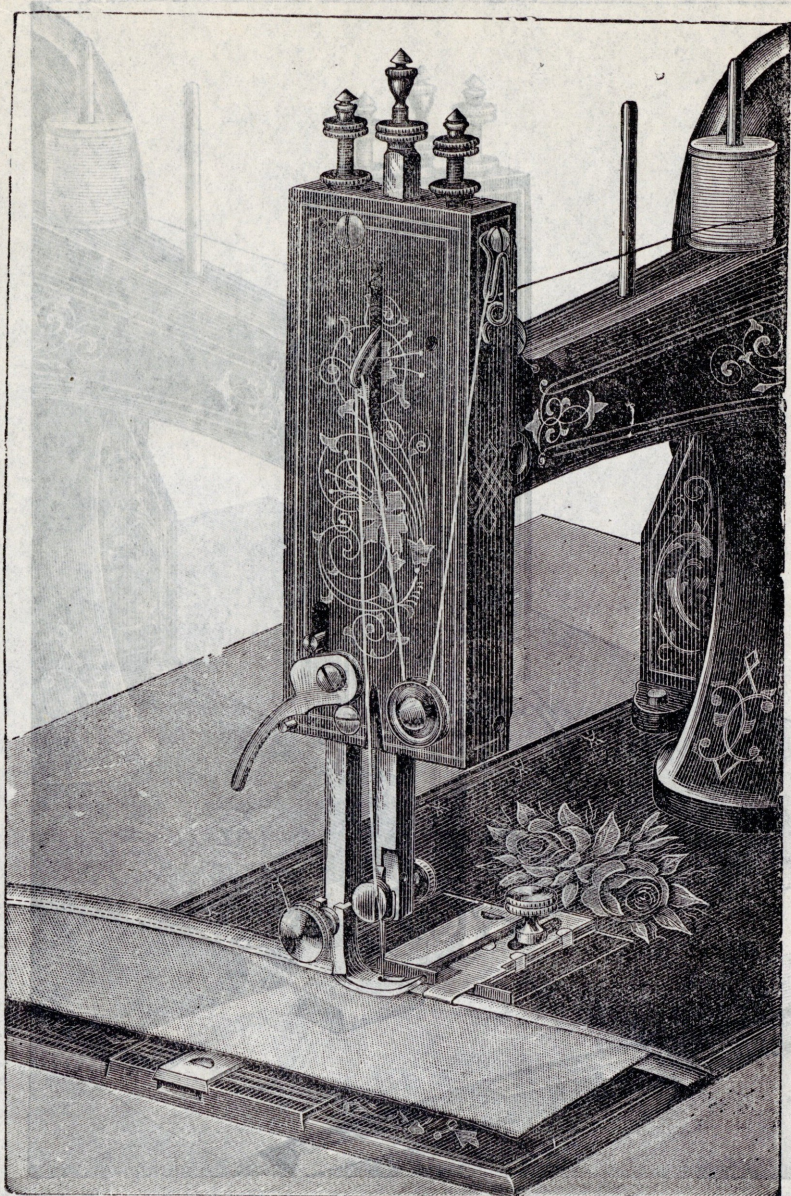
12. Skapper.

Riided saavad üksteise peale nii pandud, et alumise riide serv natufene teise alt wälja paistab. See alumise riide serv saab kappiga ja waele pandud ja nii läbi õmmeldud. Kui ükford on õmmeldud, siis tee riide lahti, pane serv teist korda waele ja õmble jälle läbi.



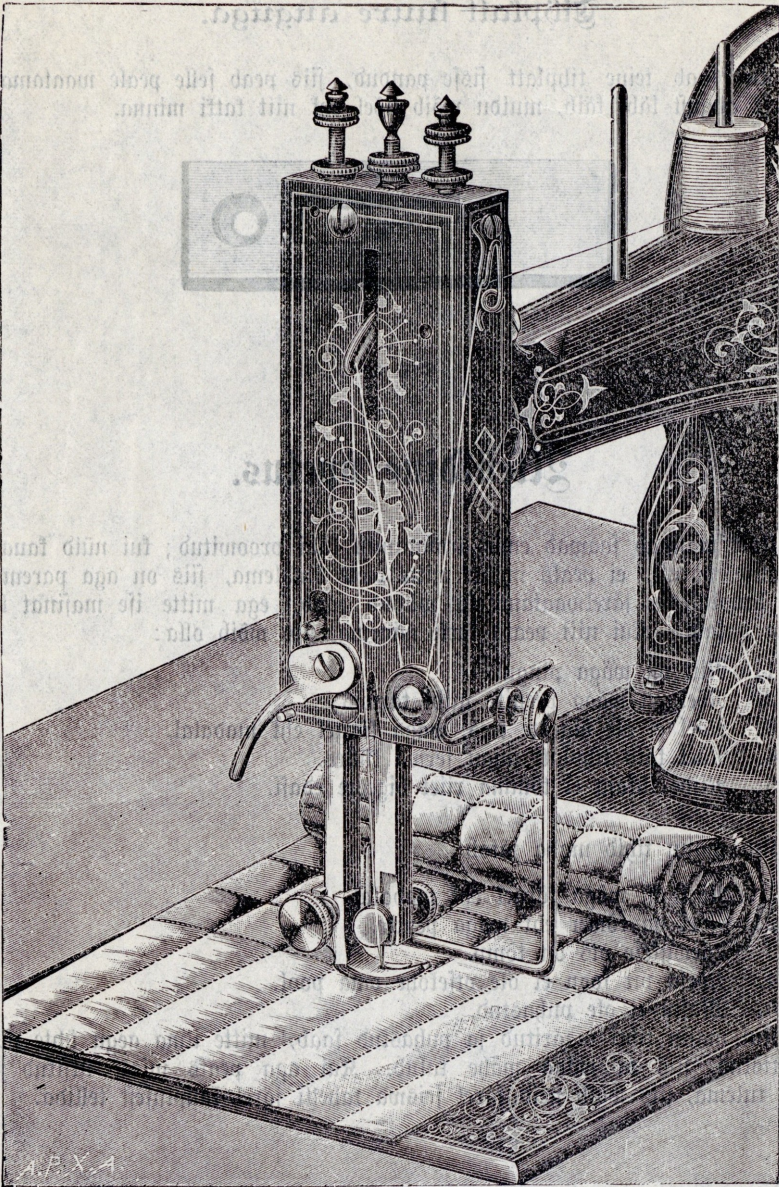
13. Muudetaw palistaja.

See palistaja saab niisanuti kui linial kinni kruuwtud. Riidel saab hakatus kahetordfelt wahese pandud. Rii on tarwis laiem ehk kitsam palistus teha, siis saab esimene kruu lahti keeratud ja tseier selle numbri peale liwatud, kus tarwis on.



14. Paelutaja.

Pael saab esiteks värgi sisse pandud, nii et servad kontsude sisse tulevad, siis pane riide maha ja kruuvi wärk masina külge kinni nii kui linjal.

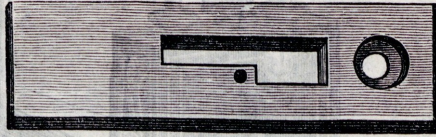


15. Waterimise linial.

Selle wärgiga mõib waterida ilma et kriipsud ette tõmmatud saavad. Wärf saab liniali kruuga nii kui pilt näitab, kinni kruumitud.

Tihplatt suure auguga.

Kui saab teine tihplatt sisse pandud, siis peab selle peale vaatama, et nõel keft august läbi käib, muidu mõib nõel ehk niit katti minna.



Üleüldine õpetus.

Nõel masinad saavad enne ärasaatmist läbi proovitud; kui nüüd kaua aja pruukimise pärast, ei peaks masin mitte dicke õmblema, siis on aga parem kui masin kauplusesse järelvaatamiseks wiidud saab, ega mitte ise masinat lahti kiskuma hakata. Kui niit peaks katti minema, siis mõib olla:

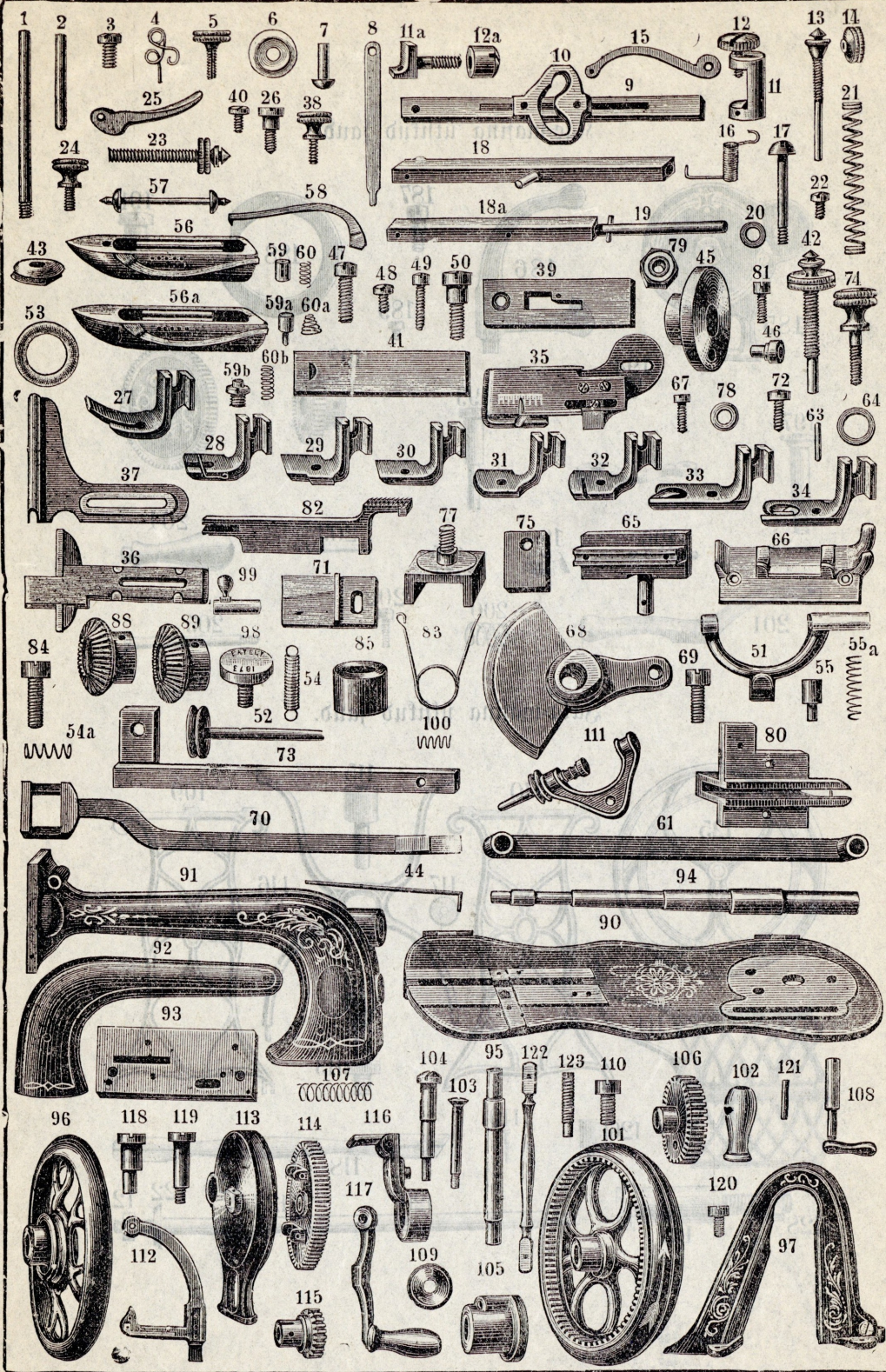
1. Niit on väga pingul.
2. Nõel on väga peenike niidi tarwis.
3. Nõel ei ole õigeste sees, väga kõrgel ehk madalal.
4. Nõel käib tihplati augu serva külles.
5. Niide lüfaja ei tõmma riidet õigeste edasi.

Kui masin tihid maha jätab:

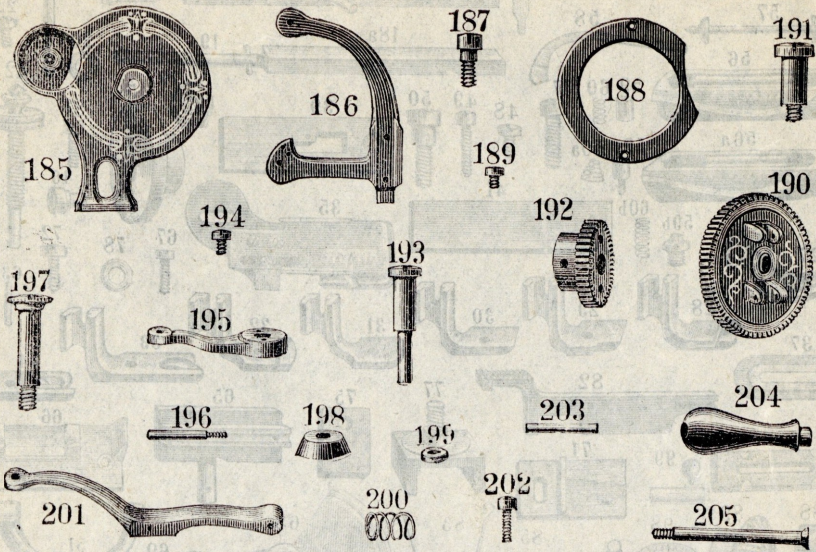
1. Nõel on väga kõrgel ehk madalal.
2. Nõel on kõwer ehk väga penike.
3. Laevukese ots on tõmp.
4. Nõela pit soon ei ole otsekohe oma pool.
5. Masin ei ole puhastud.

Kui masin tihti määritud ja puhastud saab, mitte ilma aegu ühte puhku lahti kistud, siis ta väga wähe kulub. Kui aga peaks miski üffikud jaud tarwis tulema, siis mõib neid järel seiswa tabelli järel kauplusest tellida.





Räe-masina üksikud jaud.



Sala-masina üksikud jaud.

