



Справочное
пособие

**ПО ВОПРОСАМ
ТЕХНИКИ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Центральное Бюро Технической Информации
СНХ ЭССР
Таллин 1964

ARH

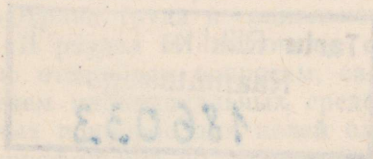
1/186033

5Т-67 (400) VIII А-24374

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
ЭСТОНСКОЙ ССР

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ ПО ВОПРОСАМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Составитель
СТАРЫХ М. Н.



ЛЯНШКОГУ

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ СНХ ЭССР
ТАЛЛИН 1964

Tartu Riikliku Ülikooli
Raamatukogu
186033

ARHIIVKOGU

TARTU ÜLIKOOLI
RAAMATUKOGU

WB

ОТ СОСТАВИТЕЛЯ

Настоящее справочное пособие, предназначенное для работников по охране труда и технике безопасности предприятий Совета народного хозяйства Эстонской ССР, состоит из трех разделов.

Раздел I содержит официальные документы, регламентирующие структуру службы техники безопасности в системе Совнархоза, а также перечень правил техники безопасности и производственной санитарии, действующих по отраслям промышленности.

Раздел II, в который входят рекомендуемые материалы, подготовлен на основании статей и консультаций, опубликованных в журнале ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование».

В раздел III включены справочные материалы по отдельным вопросам, связанным с приобретением индивидуальных средств защиты, специальных приборов для целей охраны труда, перечень кинофильмов по технике безопасности и производственной санитарии, а также адреса научно-исследовательских институтов охраны труда ВЦСПС.

1. ПОЛОЖЕНИЕ

ОБ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ В УПРАВЛЕНИЯХ И НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СОВЕТА НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЭСТОНСКОЙ ССР*

РАЗДЕЛ I

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Руководство работами по охране труда и технике безопасности и ответственность за выполнение их возлагается на разработку и исполнение предложений, направленных на ликвидацию травматизма и профзаболеваний на предприятиях (фабриках, заводах, шахтах, горноспецпредприятиях, в сельском, на рыболовном судях, строительных и т. д.) в ведении Министерства, его филиалов и предприятий предприятий, а по отдельным предприятиям — на их руководителей (назначенных в установленном порядке) — директоров, главных инженеров, прорабов, заведующих и т. д.

2. Директора и главные инженеры предприятий несут ответственность за создание безопасных условий работы на предприятиях в соответствии с действующим законодательством.

3. В управлениях, на предприятиях и стройках создается служба техники безопасности согласно следующей структуре:

* С дополнениями и изменениями утверждены постановлением Совета Министров ЭССР от 25.11.1962 г. № 151.

1. ПОЛОЖЕНИЕ

ОБ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ В УПРАВЛЕНИЯХ И НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СОВЕТА НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЭСТОНСКОЙ ССР*

1. Общие положения

1. Руководство работой в области охраны труда и техники безопасности и ответственность за надлежащее их состояние, за разработку и внедрение предложений, направленных на ликвидацию травматизма и профзаболеваний на предприятиях (фабриках, заводах, шахтах, торфопредприятиях, в совхозах, на рыболовных судах, строительствах и т. д.) в целом возлагается на главных инженеров предприятий, а по отдельным производственным участкам — на их руководителей (начальников цехов, отделов, мастерских, сменных мастеров, прорабов, десятников и т. д.).

2. Директора и главные инженеры предприятий несут ответственность за создание безопасных условий работ на предприятиях в соответствии с действующим законодательством.

3. В управлениях, на предприятиях и стройках вводится служба техники безопасности согласно следующей структуре:

* С дополнениями и изменениями, внесенными постановлением Совнархоза ЭССР от 6/VIII 1962 г. № 151.

Численность работающих на предприятии (чел.) и структура служб по технике безопасности и промышленной санитарии

Отраслевые управления	Численность работающих на предприятии (чел.) и структура служб по технике безопасности и промышленной санитарии									
	до 300	от 501 до 1000	от 1001 до 2000	от 2001 до 3000	от 3001 до 4000	от 4001 до 6000	от 6001 до 8000	от 8001 до 10000	Свыше 10000	
Энергетики	Инж. или по совмещению	Ст. инж. (инж.)	Ст. инж (инж.)	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел
Сланцевой и химической промышленности (I)	"	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел
Машиностроения	"	Инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел	Отдел
Легкой промышленности	"	Инж.	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел
в том числе по отраслям:	Инж. или по совмещению									
а) текстильная	"	Инж.	Инж.	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел
б) кожевенно-обувная	"	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел
Пищевой промышленности	"	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел
в том числе:	"									
мясо-молочная промышленность	"	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел
Лесной, деревообрабатывающей и бумажной промышленности	"	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел	Отдел

Численность работающих на предприятии (чел.) и структура служб по технике безопасности и промышленности

Отраслевые управления	Численность работающих на предприятии (чел.) и структура служб по технике безопасности и промышленности									
	до 300	от 501 до 1000	от 1001 до 2000	от 2001 до 3000	от 3001 до 4000	от 4001 до 6000	от 6001 до 8000	от 8001 до 10000	свыше 10000	
Промышленности строительных материалов	Инж. или по совмещению	Инж.	Инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Бюро	Отдел
Строительства (I)	"	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Отдел
Рыбной промышленности	"	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Бюро	Бюро	Бюро	Бюро	Бюро	Бюро

Примечания. 1. В трестах, объединяющих промышленные предприятия, устанавливается должность старшего инженера (инженера) по технике безопасности и промышленности треста.

2. На шахтах обязанности инженеров по технике безопасности выполняют заместители главных инженеров шахт.

В отраслевых управлений инженеры по охране труда и технике безопасности освобождаются от выполнения других обязанностей и подчиняются непосредственно заместителю начальника отраслевого управления (главному инженеру), ответственному за вопросы охраны труда и техники безопасности. Назначение и увольнение их производится по согласованию с Отделом труда и заработной платы Совнархоза.

На предприятиях и стройках начальник отдела или бюро (при отсутствии отдела или бюро — старший инженер-инженер) по охране труда и технике безопасности подчиняются непосредственно директору и главному инженеру. Назначение и увольнение его производится по согласованию с заместителем начальника отраслевого управления непосредственно отвечающим за вопросы охраны труда и техники безопасности.

4. На должность старшего инженера (инженера) по охране труда и технике безопасности назначаются лица с высшим техническим образованием, имеющие производственный стаж не менее двух лет, или лица без высшего технического образования, но имеющие специальную подготовку по вопросам охраны труда и техники безопасности, с производственным стажем не менее 5 лет.

II. Обязанности старших инженеров (инженеров) по охране труда и технике безопасности управлений Совнархоза

5. На старших инженеров (инженеров) по охране труда и технике безопасности управлений возлагаются следующие обязанности:

наблюдение и контроль за выполнением предприятиями действующих законов и постановлений Правительства, постановлений и правил ВЦСПС, профсоюзных органов, постановлений и распоряжений Совнархоза ЭССР, приказов управлений по вопросам охраны труда и техники безопасности;

разработка и согласование с Республиканским комитетом профсоюзов планов мероприятий по охране труда и технике безопасности и затрат на эти мероприятия, участие в рассмотрении титульных списков и промфинпланов в этой области;

контроль за правильностью составления отделом снабжения заявок на материалы и оборудование для осуществления мероприятий по охране труда и технике безопасности, на спецодежду, спецобувь, спецмыло, спецмолоко;

за проведением мероприятий по охране труда на подведомственных предприятиях и проверка на месте состояния охраны труда и техники безопасности;

организация разработки и утверждение в установленном порядке типовых инструкций по технике безопасности, а также оказание помощи предприятиям в разработке местных инструкций по технике безопасности;

оказание помощи предприятиям в организации обучения и инструктажа рабочих и инженерно-технических работников безопасному ведению работ и разработка программы и учебных планов курсов и семинаров по охране труда и технике безопасности;

изучение причин травматизма на предприятиях и разработка конкретных мероприятий по их локализации;

участие в расследовании причин тяжелых несчастных случаев с разработкой конкретных мероприятий по их ликвидации;

проведение анализа (по отчетам предприятий) состояния

травматизма и разработка мер по дальнейшему улучшению состояния охраны труда и техники безопасности;

организация обмена опытом между предприятиями и внедрение на предприятиях законченных работ научно-исследовательских институтов по вопросам охраны труда и техники безопасности;

участие в рассмотрении проектов и приеме в эксплуатацию новых и реконструируемых предприятий и цехов с точки зрения соблюдения установленных законом норм и действующих положений по технике безопасности и производственной санитарии;

осуществление связи с профсоюзными организациями, государственными учреждениями и участие в конференциях и совещаниях, созываемых этими организациями и учреждениями, по вопросам охраны труда и техники безопасности.

III. Права и ответственность старших инженеров (инженеров) по охране труда и технике безопасности управлений

6. Старший инженер (инженер) по охране труда и технике безопасности управления при выполнении возложенных на него обязанностей и имеет право:

- давать указания работникам по охране труда и технике безопасности предприятий и контролировать их деятельность;

- приостанавливать работу на производственных участках в случаях возникновения опасности для жизни работников участка, с немедленным уведомлением об этом главного инженера предприятия, начальника управления или его заместителя;

- временно отстранять через начальника цеха от работы рабочих, не прошедших инструктажа и обучения или допускающих грубые нарушения правил техники безопасности;

- представлять на рассмотрение руководству управления проекты приказов и инструкций по вопросам охраны труда и техники безопасности;

- ставить перед руководством управления вопрос о привлечении к ответственности нарушителей законов по охране труда и правил техники безопасности;

- давать свои заключения о состоянии на предприятиях техники безопасности и производственной санитарии, а также о динамике травматизма, профзаболеваний и профотравлений;

- производить обследование предприятий (строек) управлений, требовать от администрации предъявления нужных документов, материалов, а также получать справки и объясне-

ния от работников предприятий по вопросам, относящимся к охране труда, технике безопасности и промсанитарии.

7. Предписания старшего инженера (инженера) по охране труда и технике безопасности управления по вопросам, относящимся к его ведению, обязательны для работников предприятия и могут отменяться только начальником управления или его заместителем.

8. Старший инженер (инженер) по охране труда и технике безопасности несет ответственность за правильное и своевременное выполнение возложенных на него обязанностей и за использование прав, предоставленных ему настоящим Положением.

IV. Обязанности старшего инженера (инженера) по охране труда и технике безопасности предприятия

9. На старшего инженера (инженера) по охране труда и технике безопасности предприятия возлагается:

организация и контроль за выполнением на предприятии действующего законодательства, постановлений Правительства и правил профсоюзных органов, постановлений и распоряжений Совнархоза ЭССР, приказов управления, предписаний Государственной санитарной инспекции, технической инспекции профсоюза и инспекции Госгортехнадзора, коллективного договора по охране труда и технике безопасности;

контроль за соблюдением температурно-влажного режима производственных помещений в соответствии с установленными нормами и за режимом работы вентиляционного хозяйства;

организация разработки планов мероприятий по охране труда и технике безопасности, согласование их с фабрично-заводским комитетом и представление на утверждение вышестоящим организациям;

контроль за своевременным и правильным использованием цехами и предприятием в целом средств, отпущенных на мероприятия по охране труда и технике безопасности;

организация работы и личное участие в составлении инструкций по технике безопасности на основе типовых инструкций управления и представление их на утверждение главному инженеру предприятия;

организация, совместно с фабрично-заводским комитетом, общественных смотров по охране труда и технике безопасности;

проведение вводного инструктажа по технике безопасно-

сти, а также контроль за проведением инструктажа по технике безопасности в цехах и отделах для всех вновь поступающих или переводимых на другую работу рабочих, служащих и инженерно-технических работников;

организация и участие в проведении курсов и семинаров по охране труда и технике безопасности для рабочих и инженерно-технических работников, а также составление программ этих курсов и семинаров;

участие в проверке знаний рабочих и инженерно-технических работников по вопросам охраны труда и техники безопасности;

организация пропаганды идей и знаний в области охраны труда и техники безопасности среди рабочих и инженерно-технических работников путем устройства показательных выставок, витрин, стендов, проведения лекций, бесед, показа кинофильмов, распространения правил, инструкций, памяток и специальной литературы по охране труда и технике безопасности, а также ознакомление инженерно-технических работников с трудами научно-исследовательских институтов охраны труда ВЦСПС;

организация разработки и внедрения более совершенных конструкций ограждений и приспособлений по технике безопасности, автоматизации, герметизации и механизации отдельных производственных процессов;

контроль за своевременной и правильной выдачей спецодежды, спецобуви, починкой, стиркой, дезинфекцией и хранением спецодежды и спецобуви, принадлежащей предприятию;

контроль за состоянием воздушной среды в цехах предприятия путем систематического проведения анализов воздуха в газоопасных цехах, а также в местах, где в процессе производства применяются или выделяются вещества, могущие оказать вредное влияние на здоровье работающих;

выдача заключений по проектам строительства, реконструкции или капитального ремонта зданий и сооружений в части соответствия их требованиям техники безопасности и производственной санитарии с привлечением, в случае необходимости, к рассмотрению этих проектов специалистов;

наблюдение в ходе нового строительства, реконструкции или капитального ремонта зданий и сооружений за соблюдением всех установленных законом технических норм и требований в отношении техники безопасности и производственной санитарии с обязательным участием в работе приемочной комиссии при сдаче объектов в эксплуатацию;

регистрация и учет несчастных случаев и профессиональных отравлений, анализ причин таких случаев, разработка

конкретных мер для их устранения, а также проверка проведения этих мер на рабочих местах;

личное участие в расследовании несчастных случаев на производстве;

составление в установленные сроки отчетов по несчастным случаям, связанным с производством; об освоении средств на номенклатурные мероприятия по оздоровлению условий труда (по данным бухгалтерии предприятия) и представление их совместно с объяснительной запиской в установленном порядке.

V. Права и ответственность старшего инженера (инженера) по охране труда и технике безопасности предприятия

10. Старший инженер (инженер) по охране труда и технике безопасности предприятия имеет право:

осуществлять контроль за выполнением административно-техническим персоналом цехов, отделов и участков необходимых мероприятий по технике безопасности и производственной санитарии;

приостанавливать работу на отдельных участках предприятия в том случае, когда продолжение работы грозит явной опасностью отдельным рабочим или группе рабочих, с немедленным доведением своего распоряжения до сведения соответствующего руководителя работ в цехе или на стройке и главного инженера;

временно отстранять через начальника цеха от работы рабочих, не прошедших инструктажа и обучения или допускающих грубые нарушения правил техники безопасности;

не допускать к эксплуатации установки, агрегаты или оборудование отдельных участков предприятия при наличии недоделок по технике безопасности и производственной санитарии с немедленным сообщением об этом директору или главному инженеру предприятия;

производить изъятие из употребления негодных и не соответствующих по устройству требованиям техники безопасности рабочего инструмента, приспособлений, спецодежды и спецобуви;

давать заключения о состоянии техники безопасности и производственной санитарии на отдельных участках предприятия, а также о динамике травматизма, профзаболеваний и профотравлений;

ставить перед руководством предприятия вопрос о привлечении к ответственности нарушителей законов об охране труда, правил и инструкций по технике безопасности.

11. Предписания старшего инженера (инженера) по технике безопасности являются обязательными для работников предприятия и могут отменяться только главным инженером или директором предприятия.

12. Старший инженер (инженер) по охране труда и технике безопасности предприятия несет ответственность за правильное и своевременное выполнение возложенных на него обязанностей и за использование прав, предоставленных ему настоящим Положением.

VI. Обязанности и ответственность административно-технического персонала предприятия

13. Административно-технический персонал предприятия обязан выполнять все мероприятия, необходимые для создания здоровых и безопасных условий труда, и следить за выполнением работающими установленных правил, инструкций по охране труда, технике безопасности и производственной санитарии.

14. На начальников цехов и отделов возлагается:

создание в цехах и отделах условий безопасного производства работ;

обеспечение надзора за безопасным состоянием оборудования и инструмента, за безопасным и санитарным состоянием производственных и вспомогательных помещений;

обеспечение инструктажа по технике безопасности работников при приеме их на работу и при переводе с одной работы на другую;

организация техминимума для рабочих, выполняющих сложные, ответственные или опасные работы;

обеспечение правильной и безопасной организации рабочих мест;

участие в составлении планов по оздоровлению условий труда;

обеспечение оградительными приспособлениями машин, механизмов, станков, аппаратов и пр.;

организация безопасного хранения, транспортирования, применения и обезвреживания ядовитых веществ;

организация вспомогательных газоспасательных команд в газоопасных цехах;

обеспечение работающих спецодеждой, спецобувью, защитными приспособлениями, нейтрализующими веществами, мылом и питьевой водой;

составление, совместно с инженером по технике безопасности, инструкций по технике безопасности по всем видам работ; осуществление надзора за выполнением правил и инструкций по технике безопасности административно-техническим персоналом и рабочими;

немедленное извещение старшего инженера (инженера) по охране труда и технике безопасности и главного инженера предприятия о каждом несчастном случае, происшедшем в цехе, отделе;

расследование обстоятельств каждого несчастного случая и своевременное составление акта о несчастном случае в соответствии с действующим Положением о регистрации и учете несчастных случаев, связанных с производством.

15. На начальников мастерских, лабораторий и производителей строительных работ возлагается:

создание на вверенных им объектах условий безопасного производства работ;

обеспечение надзора за безопасным состоянием оборудования и инструмента, за безопасным и санитарным состоянием рабочих помещений;

обеспечение инструктажа по технике безопасности работающих при приеме их на работу и переводе с одной работы на другую, правильной и безопасной организации рабочих мест;

обеспечение оградительными приспособлениями машин, механизмов, станков, аппаратов и пр.;

обеспечение правильного и безопасного хранения и транспортирования, применения и обезвреживания ядовитых веществ;

обеспечение работающих спецодеждой, спецобувью, защитными приспособлениями, нейтрализующими веществами, мылом и питьевой водой;

обеспечение работающих инструкциями по технике безопасности и непосредственное осуществление надзора за выполнением ими этих инструкций;

расследование причин несчастных случаев и профотравлений.

16. На руководителей отдельных участков работ, мастеров, десятников, бригадиров и пр. возлагается:

создание на обслуживаемых ими участках безопасных условий труда;

непосредственное оперативное проведение инструктажа по технике безопасности рабочих и обучение их безопасным методам работы;

правильная и безопасная организация работ и рабочих мест; непосредственное осуществление надзора за исправным состоянием оборудования и инструмента, наличием и исправным состоянием ограждений, предохранительных и защитных приспособлений, безопасным и санитарным состоянием помещений и рабочих мест, наличием и содержанием в порядке инструкций и плакатов по технике безопасности, соблюдением рабочих правил и инструкций по технике безопасности, применением защитных приспособлений;

расследование случаев производственного травматизма.

17. На главных механиков, главных энергетиков и лиц, их замещающих, возлагается ответственность за исправное состояние и освидетельствование в установленные сроки паровых котлов, паропроводов, аппаратов и сосудов, работающих под давлением, ацетиленовых и кислородных установок, подъемных сооружений, трансмиссий, а также за состояние энергетических установок и сетей в соответствии с действующими правилами и инструкциями.

18. Надзор за надлежащим состоянием, правильным действием и обслуживанием вентиляционных установок в цехах возлагается на главного механика (главного энергетика) и начальников цехов.

19. Ответственность за безопасное содержание и эксплуатацию на территории предприятия железнодорожных путей и подвижного состава, а также за безопасность проведения погрузочно-разгрузочных работ возлагается на заместителя директора, ведающего транспортом предприятия, или начальника транспортного отдела, или начальника топливно-транспортного цеха.

20. Ответственность за своевременное снабжение рабочих предприятия доброкачественной спецодеждой, спецмолоком, спецмылом, индивидуальными защитными приспособлениями (в пределах действующих норм) возлагается на заместителя директора предприятия, ведающего вопросами снабжения, или начальника отдела снабжения предприятия.

21. За несчастные случаи, связанные с производством, и профессиональные отравления несут ответственность лица из административно-технического персонала, которые своими распоряжениями или действиями нарушили существующие правила или инструкции по технике безопасности и производственной санитарии и не приняли зависящих от них мер для предотвращения несчастных случаев и профессиональных отравлений на производстве.

22. При проектировании, а также при производстве всех

строительных, ремонтных, монтажных и других работ главный инженер предприятия, начальники цехов, производители работ обязаны предусмотреть все требования по охране труда, технике безопасности и производственной санитарии в соответствии в существующим законодательством, действующими правилами и нормами.

2. ПОЛОЖЕНИЕ

ОБ ИНСТРУКТАЖЕ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ, СТРОЕК И ОРГАНИЗАЦИЙ СОВНАРХОЗА ЭССР ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ

1. Общие положения

1. На предприятиях, стройках и в организациях Совнархоза ЭССР должен производиться обязательный инструктаж рабочих и служащих по безопасным методам труда по следующим видам:

- вводный инструктаж;
- первичный инструктаж на рабочем месте;
- периодический повторный инструктаж;
- внеплановый инструктаж;
- текущий инструктаж.

Примечание. Настоящее Положение не отменяет специальных правил обучения и инструктажа работников отдельных специальностей по безопасным методам работы, персонала, обслуживающего электрические устройства, подготовки персонала котельных, а также рабочих сланцевых шахт и т. д.

2. Служащие предприятий, имеющие непосредственное общение с производственными цехами, проходят только вводный инструктаж.

3. Инструктаж рабочих должен производиться на основе письменных инструкций по безопасным методам работы.

4. Общее руководство инструктажем по предприятию осуществляется главным инженером (техноруком) предприятия (стройки).

Контроль за проведением инструктажа рабочих в цехах (отделах) возлагается на инженера по технике безопасности или лицо, его заменяющее.

5. Руководство инструктажем в цехе (отделе) осуществляется начальником цеха (отдела).

Оперативное проведение инструктажа рабочих по безопасным методам работы непосредственно на рабочих местах воз-

лагается на мастеров производственных участков, а в небольших цехах (отделах, мастерских) — на начальника цеха (отдела, мастерской).

6. Организация разработки типовых инструкций по безопасным методам работы входит в обязанность инженеров по технике безопасности управлений.

7. Инструкции на предприятиях должны составляться на основе типовых инструкций управлений. По профессиям, на которые управление типовых инструкций не имеет, инструкции на предприятиях должны составляться на основании других имеющихся материалов и конкретных условий работы данного предприятия.

8. Организация составления инструкции по безопасным методам работы на предприятиях (стройках) возлагается на инженеров по технике безопасности или на главных инженеров (техноруков).

Разработка и обеспечение всех видов работ инструкциями по безопасным методам работы и согласование их с инженером по технике безопасности входит в обязанности начальника цеха (отдела).

9. Все инструкции утверждаются главным инженером предприятия (стройки).

10. В инструкции по безопасным методам работы должны быть следующие разделы:

I. Вводная часть

Вводная часть содержит:

характеристику опасных мест машин, станков и другого оборудования, а также профессиональной вредности работы там, где она имеется;

общие положения по безопасным методам работы, в том числе:

о значении защитных устройств;

о необходимости пользоваться только исправным инструментом;

о значении спецодежды, спецобуви и индивидуально-защитных приспособлений,

о защите глаз;

о необходимости обращать внимание на предупредительные надписи и сигналы;

о моментах необходимости применения респираторов и противогазов;

о соблюдении личной гигиены;

о чистоте рабочего места;

о наличии газированной воды в горячих цехах.

2. Обязанности рабочего

до начала работы;
во время работы;
по окончании работы.

3. Ответственность за выполнение инструкции.

11. Инструкции должны находиться в цехе при специальном журнале, в котором производятся записи о проведении инструктажа по безопасным методам работы.

Кроме того, инструкции должны быть вывешены в цехе (отделе) на видном месте, а рабочим наиболее опасных и вредных профессий выданы на руки под расписку.

Примечание. Список профессий рабочих, которым инструкции по безопасным методам работы должны выдаваться на руки, устанавливается управлением по согласованию с Республиканским комитетом профсоюза.

Впредь до утверждения такого списка инструкции должны выдаваться по списку профессий, установленному гл. инженером предприятия, по согласованию с фабрично-заводским комитетом профсоюза.

12. Инструкции по безопасным методам работы должны быть написаны или напечатаны четко и ясно.

II. Вводный инструктаж

13. Вводный инструктаж по безопасным методам работы должны проходить:

все работники, поступающие на предприятие, независимо от их квалификации, предварительной подготовки и общего стажа работы;

студенты и техники, направленные на предприятие для прохождения производственной практики.

Примечания. 1. От прохождения вводного инструктажа освобождаются: директор, главный инженер, главный механик и главный бухгалтер предприятия, которые проходят его в отраслевых управлениях при назначении на работу.

2. Инструктаж руководящих инженерно-технических работников предприятия (стройки) проводит лично главный инженер предприятия (стройки) в объеме, установленном им же, с учетом специфики данного предприятия (стройки).

14. Вводный инструктаж на мелких предприятиях проводится непосредственно главным инженером (техноруком) предприятия; на более крупных, с количеством работающих

более 300 человек, по распоряжению главного инженера предприятия может быть возложен на инженера по технике безопасности, главного механика или заведующего производством под контролем главного инженера предприятия.

15. Во время вводного инструктажа все работники должны быть ознакомлены:

- с задачами вводного инструктажа по безопасным методам работы;

- с правилами внутреннего распорядка предприятия (общие правила поведения работника на территории предприятия, в производственных помещениях, порядок пользования бытовыми помещениями и т. д.);

- с общими правилами безопасности для рабочих всех профессий;

- с требованиями, предъявляемыми к одежде, обуви и головным уборам в соответствии с выполняемой работой, и правильным использованием ими;

- с необходимостью проверки исправности защитных устройств до начала работы;

- с необходимостью пользоваться только исправным инструментом;

- с необходимостью в отдельных случаях пользоваться защитными очками, респираторами и противогазами;

- со значением вентиляции и правилами пользования вентиляционными устройствами;

- с правилами электробезопасности;

- с необходимостью содержания своего рабочего места в чистоте;

- с необходимостью неуклонного соблюдения личной гигиены;

- с порядком получения медицинской помощи;

- с поведением при несчастных случаях и правилами составления актов о несчастных случаях;

- с необходимостью немедленной сигнализации руководству участка работы, цеха или предприятия о замеченных недостатках в области техники безопасности и промсанитарии, которые могут вызвать случаи травматизма, профотравления или профзаболевания;

- с необходимостью требовать немедленного устранения причин, могущих вызвать травматизм, профотравление или профзаболевание;

- с категорическим запрещением работать на неисправном или не имеющем защитных приспособлений оборудовании;

- с необходимостью регулярно читать и изучать инструкции по безопасным методам работы, вывешенные у рабочего места или выданные на руки.

III. Первичный инструктаж на рабочем месте

16. Все вновь поступающие на предприятие рабочие, а также рабочие, переводимые с одной работы на другую или с одного вида оборудования на другой, должны предварительно пройти первичный инструктаж по безопасным методам работы на рабочем месте. Без такого инструктажа рабочие не должны допускаться к работе.

17. Лица, принятые на индивидуальное или бригадное обучение, получают первичный инструктаж по безопасным методам работы на рабочем месте в общем порядке, независимо от ознакомления их с вопросами техники безопасности согласно программе обучения.

18. В программу первичного инструктажа рабочих по безопасным методам работы на рабочем месте входит подробное ознакомление рабочего:

с устройством оборудования, на котором предстоит ему работать и которое он должен будет обслуживать;

со всеми опасными местами;

с предохранительными ограждениями и приспособлениями, назначением и правилами пользования ими;

с правильной организацией рабочего места (укладка сырья, материалов, полуфабрикатов, готовой продукции);

с содержанием инструкции по безопасным методам работы и необходимостью строгого выполнения всех ее требований;

с опасными приемами работы, которые во избежание несчастных случаев запрещается применять;

с правильными, безопасными приемами работы (показом на месте), применение которых должно предохранять рабочего от травм, профессиональных заболеваний или отравлений.

IV. Периодический повторный инструктаж

19. Все рабочие, независимо от их квалификации и стажа работы, должны в установленное время не реже двух раз в год проходить повторный инструктаж по безопасным методам работы.

20. Для отдельных профессий рабочих, работающих в особо вредных условиях труда, периодический инструктаж должен проводиться не реже одного раза в квартал.

Перечень таких профессий составляется руководителями предприятий по согласованию с республиканскими комитетами профсоюзов.

21. Повторный инструктаж рабочих производится путем вопросов и ответов для проверки знания инструкций по без-

опасным методам работы и на рабочем месте — с целью проверки умения практически применять указания, полученные при первичном инструктаже.

Если в результате такой проверки будут выявлены неудовлетворительное знание рабочими инструкции по безопасным методам работы, применение неправильных, запрещенных приемов работы, работа без предохранительных ограждений и приспособлений, инструктирующий, как при первичном инструктаже, обязан дать рабочему все необходимые объяснения, показать на рабочем месте правильные и безопасные приемы работы и потребовать впредь строгого выполнения всех указаний инструкции.

V. Внеплановый инструктаж

22. Внеплановый инструктаж рабочих по безопасным методам работы проводится:

при изменении технологического процесса, в результате которого изменяются условия работы;

при условии, если недостаточный инструктаж рабочих по безопасным методам работы приводил к несчастным случаям.

23. Внеплановый инструктаж проводится теми же работниками, в обязанности которых входит проведение первичного и периодического инструктажей.

24. Проведение внепланового инструктажа фиксируется в той же книге, где делаются записи о проведении первичного и повторного инструктажей на рабочем месте.

VI. Текущий инструктаж

25. Текущий инструктаж рабочих по безопасным методам работы производится при осуществлении администрацией предприятия цеха, отдела повседневного надзора за соблюдением рабочими инструкции по безопасным методам работы.

26. Текущий инструктаж производится со всеми рабочими в случае нарушений ими инструкции по безопасным методам работы или применения неправильных, запрещенных приемов работы.

27. Работник, обнаруживший нарушение инструкции по безопасным методам работы или применение неправильных, запрещенных приемов, обязан немедленно указать на это нарушение и потребовать точного и безусловного выполнения всех указаний инструкции по безопасным методам работы, а при необходимости наглядно объяснить и показать правильные приемы.

Если нарушение заметил начальник цеха или работник фабрично-заводской администрации, он должен дать указание мастеру производственного участка дополнительно проинструктировать рабочего и усилить контроль за выполнением инструкции.

28. Поступающему на предприятие отдел кадров выдает приемную карту или другой документ, на котором при оформлении приема делаются нужные записи.

В приемную карту вписываются фамилия, имя и отчество принимаемого работника, название цеха, отдела и должность, на которую он зачисляется, после чего работник для получения вводного инструктажа направляется к главному инженеру (техноруку) предприятия или инженеру по технике безопасности в соответствии с п. 13 настоящего Положения.

29. Лицо, проводящее инструктаж по технике безопасности, делает запись о проведенном инструктаже в специальной прошнурованной книге вводного инструктажа по безопасным методам работы, составленной по следующей форме:

1. Номер по порядку (с начала года).
2. Фамилия, имя, отчество инструктируемого.
3. Должность (профессия), по которой проводится инструктаж.
4. Название цеха, отдела, мастерской и т. д.
5. Дата проведения инструктажа.
6. Подпись получившего инструктаж.
7. Подпись проводившего инструктаж.

30. Цеховая книга для записи инструктажа по безопасным методам работы на рабочем месте должна вестись по форме, аналогичной книге для записи вводного инструктажа.

31. Повторный инструктаж (периодический и внеплановый) записывается в ту же книгу, в которой делаются записи о проведении первичного инструктажа.

32. Текущий инструктаж в книгах для записи инструктажа не записывается.

VII. Ответственность за нарушение Положения об инструктаже и инструкции по безопасным методам работы

33. За нарушение настоящего Положения и инструкции по безопасным методам работы виновные привлекаются к ответственности согласно действующему законодательству.

3. РУКОВОДЯЩИЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ ПО ОТРАСЛЯМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1. Правила техники безопасности в машиностроении

1. Общие правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий и организаций машиностроения

Правила распространяются на все предприятия и организации, входящие в профсоюз рабочих машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 29/IX 1958 г. № 5.

Введены в действие с 1 января 1959 г.

2. Правила техники безопасности и производственной санитарии в литейном производстве машиностроительной промышленности

Правила распространяются на все действующие, реконструируемые и вновь строящиеся литейные цехи и участки предприятий, входящих в профсоюз рабочих машиностроения.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих машиностроения 19/XI 1958 г.

Введены в действие с 1 апреля 1959 г.

3. Правила техники безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих авиационной промышленности 8/I 1960 г.

4. Правила техники безопасности и производственной санитарии в кузнечно-прессовом производстве

Правила являются обязательными для предприятий и организаций, входящих в профсоюз рабочих машиностроения.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих авиационной и оборонной промышленности 11/XII 1958 г;

президиумом ЦК профсоюза рабочих машиностроения 19/III 1959 г.

Введены в действие с 1 октября 1959 г.

Постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности от 13/VIII 1960 г. (про-

токол № 11) настоящие Правила распространяются на предприятия и организации, обслуживаемые профсоюзом рабочих электростанций и электропромышленности.

5. Правила техники безопасности и производственной санитарии при окраске изделий в машиностроении

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 27/VII 1960 г.

6. Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов

Правила распространяются на все предприятия и организации, входящие в профсоюз рабочих машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 29/IX 1959 г. (протокол № 5).

Введены в действие с 1 января 1959 г.

7. Правила техники безопасности и производственной санитарии при термической обработке металлов

Правила распространяются на все действующие, реконструируемые и вновь строящиеся термические цехи и участки предприятий и организаций, входящих в профсоюз рабочих машиностроения и профсоюз рабочих электростанций и электропромышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих машиностроения 6/VII 1960 г.

Введены в действие с 1 апреля 1961 г.

8. Справочник по технике безопасности и промышленной санитарии

Справочник содержит в систематизированном виде действующие официальные руководящие материалы по технике безопасности и промышленной санитарии.

Справочник состоит из трех томов.

В первом томе приведены документы, на основе которых организуется работа по охране труда на предприятиях, а также осуществляется контроль за выполнением хозяйственными руководителями правил и норм по технике безопасности и промышленной санитарии.

Во втором и третьем томах опубликованы правила и нормы по технике безопасности и промышленной санитарии для различных производств применительно к металлообрабатывающим предприятиям.

Справочник издан Госсудпромиздатом и выпущен в 1959 г.

9. Правила изготовления, монтажа и безопасной эксплуатации водогрейных котлов и паровых котлов с давлением не свыше 0,7 атм

Правила обязательны для всех предприятий, организаций и учреждений, подконтрольных Госгортехнадзору Эстонской ССР.

Введены в действие с 1 июля 1961 г.

10. Правила технической эксплуатации и безопасности обслуживания электроустановок промышленных предприятий

Утверждены Главным энергетическим управлением при Госплане СССР 10/II 1961 г.

11. Правила техники безопасности при электроснабжении строящихся и ремонтируемых судов

Правила распространяются на временные электроустановки, устраиваемые и эксплуатируемые в период постройки и ремонта судов, находящихся в доках, эллингах, на открытых стапельных местах и на плаву, на судостроительных и судоремонтных заводах, входящих в профсоюз рабочих машиностроения.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих машиностроения 6/II 1959 г.

Введены в действие с 1 июля 1959 г.

12. Санитарные правила работы с радиоактивными веществами и источниками ионизирующих излучений

Санитарные правила распространяются на лаборатории, учреждения, предприятия и другие организации всех министерств и ведомств, применяющие, транспортирующие и хранящие радиоактивные вещества и источники ионизирующих излучений.

Утверждены:

Главгоссанинспектором СССР 25/VI 1960 г. № 333-60;

Председателем Госкомитета Совета Министров СССР по использованию атомной энергии 21/VII 1960 г.

13. Правила устройства и эксплуатации рентгеновских кабинетов и аппаратов при дефектоскопии

Настоящие Правила распространяются на все рентгеновские кабинеты и аппараты отечественного производства, а также на импортные аппараты в части их эксплуатации научно-исследовательскими институтами и промышленными предприятиями СССР независимо от их типа, назначения и местонахождения, исключая кабинеты медицинского назначения.

Утверждены зам. Главного госсанинспектора СССР 11/V 1961 г. № 366-61. Согласованы с ВЦСПС 28/IV 1961 г. №12-111.

14. Правила радиационной безопасности при сварке торированными электродами

Настоящие Правила являются обязательными для всех предприятий и организаций, применяющих торированные электроды.

Утверждены зам. Главного госсанинспектора СССР 16/V 1961 г. № 367-61.

Правила вступили в силу со дня издания.

15. Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением

Правила определяют требования к устройству, изготовлению, установке и содержанию сосудов, работающих под давлением.

Утверждены председателем Госгортехнадзора 17/XII 1956 г.

16. Правила устройства и безопасности эксплуатации грузоподъемных кранов

Правила распространяются:

- а) на краны всех типов;
- б) на грузовые электрические тележки, передвигающиеся по надземным рельсовым путям совместно с кабиной управления;
- в) на электрические и ручные тали и лебедки, предназначенные для подъема грузов и людей;
- г) на экскаваторы, предназначенные для работы с крюком или грейфером в тех случаях, когда стрелы, а также крюк или грейфер подвешены с помощью каната;
- д) на все вспомогательные грузозахватные приспособления (например, цепные устройства и канаты, траверсы, коромысла), подвешиваемые к захватному органу грузоподъемных кранов.

Утверждены Госгортехнадзором СССР 5/VII 1956 г.

17. Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов

Правила определяют требования к устройству, изготовлению, установке, содержанию и освидетельствованию стационарных и передвижных паровых котлов (водяного пара и пара дифенильной смеси), пароперегревателей и водяных экономайзеров с рабочим давлением выше 0,7 *ати*, а также водогрейных котлов с температурой подогрева воды выше 115°C.

Утверждены Госгортехнадзором СССР 19/III 1957 г.

18. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды

Утверждены Госгортехнадзором СССР 1/II 1957 г.

19. Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов

Правила распространяются на все электрические лифты (подъемники) номинальной грузоподъемностью 50 кг и выше.

Утверждены Госгортехнадзором СССР 29/I 1957 г.

Примечание. В соответствии с Положением о Государственной инспекции по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горному надзору при Совете Министров Эст. ССР от 16/I 1959 г. № 6 все согласования по подъемникам должны проводиться с указанной Госинспекцией.

20. Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов в машиностроительной промышленности

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения от 29/XI 1958 г.

21. Правила техники безопасности и производственной санитарии для производства металлопокрытий

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 8/VI 1960 г.

22. Нормы искусственного освещения для предприятий машиностроения и судостроения

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 22/VI 1960 г.

23. Временные правила техники безопасности при выполнении электрорадиомонтажных работ на судах

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 21/XII 1960 г.

24. Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве котельных работ и металлоконструкций

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 29/VIII 1961 г.

25. Правила безопасности в мартеновском производстве

Распространяются на предприятия и организации машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности 27/X 1959 г.;

постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 22/VI 1960 г.

26. Правила безопасности в прокатном производстве

Правила распространяются на предприятия машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности 10/XII 1959 г.;

постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 22/VI 1960 г.

27. Правила безопасности и промышленной санитарии в проволочном и гвоздильном производствах

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности 10/XII 1959 г.;

постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 22/VI 1960 г.

28. Правила безопасности и промышленной санитарии в сеточном производстве

Правила распространяются на предприятия машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности от 14/II 1959 г. и постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения от 22/VI 1960 г.

29. Правила техники безопасности для железнодорожного транспорта промышленных предприятий

Правила распространяются на предприятия и организации машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности 21/X 1960 г.

постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения от 22/V 1961 г.

30. Правила техники безопасности для строительно-монтажных работ

Правила распространяются на предприятия и организации машиностроения.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 26/II 1958 г.

постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения от 22/V 1961 г.

31. Временные правила техники безопасности и производственной санитарии при очистных, изоляционных и окрасочных работах в судостроении

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 2/X 1961 г.

32. Правила устройства и безопасной эксплуатации торфяных газогенераторных станций

Утверждены Госгортехнадзором 15/VIII 1957 г.

Правилами следует пользоваться с учетом изменений, внесенных Госгортехнадзором 28/IV 1958 г. № 11-22/332, в п. 7, 12, 15, 43, 59, 65, 78, 79, 80, 87, 97, 109, 112, 113, 114, 120, 135, 172, 174, 175, 181, 182, 220 и 226.

II. Правила техники безопасности и промышленной санитарии, действующие на предприятиях, строительствах и в организациях, объединяемых ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности

(письмо № 04 от 28 ноября 1960 г.)

1. **Правила пользования и испытания защитных средств, применяемых в электрических установках**

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций 31/VIII 1951 г.

2. **Правила техники безопасности при строительстве и монтаже линий электропередач, сооружаемых вблизи действующих высоковольтных линий, находящихся под напряжением**

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций 14/VII 1952 г.

3. **Правила техники безопасности при работах на торфопредприятиях Министерства электростанций**

Правила распространяются на все торфопредприятия.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 28/I 1956 г.

4. **Правила техники безопасности при обслуживании оборудования топливно-транспортных цехов и топливоподачи электростанций**

Правила распространяются на персонал топливно-транспортных цехов и топливоподачи тепловых электростанций.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 21/XI 1958 г.

5. **Правила техники безопасности при обслуживании оборудования тепловых цехов электростанций**

Правила распространяются на персонал котельных и турбинных цехов тепловых электростанций.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 21/VIII 1958 г.

6. **Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок станций и подстанций**

Правила распространяются на персонал, обслуживающий и производящий работы на действующих электроустановках сильного тока электрических станций и подстанций.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 25/VII 1957 г.

7. Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок городских электросетей

Правила распространяются на персонал, обслуживающий и производящий работы на действующих электроустановках сильного тока городских электросетей.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 25/VII 1957 г.

8. Правила техники безопасности при эксплуатации воздушных линий электропередачи напряжением выше 1000 в

Правила распространяются на персонал, производящий работы на действующих воздушных линиях электропередачи напряжением выше 1000 в.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 25/VII 1957 г.

9. Правила техники безопасности для персонала химических цехов электростанций и сетей

Правила распространяются на персонал химических цехов электростанций и сетей.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 26/XII 1957 г.

10. Правила техники безопасности для строительных и монтажных работ

Правила распространяются на строительные организации.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 12/XII 1957 г.

11. Правила техники безопасности при эксплуатации и строительстве сооружений и устройств связи

Правила распространяются на линии связи энергосистем и на строительные организации МСЭС.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 20/II 1958 г.

12. Правила техники безопасности при обслуживании тепловых сетей

Правила распространяются на эксплуатационный и ремонтный персонал, обслуживающий тепловые сети.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 31/X 1958 г.

13. Временные правила безопасности при перевозке пассажиров по узкоколейным железным дорогам электрических станций и торфяных предприятий

Правила распространяются на персонал электростанций и торфопредприятий, входящих в профсоюз электростанций и электропромышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 12/II 1959 г.

14. Правила техники безопасности и производственной санитарии на заводах и заводских полигонах железобетонных изделий

Правила распространяются на заводы и заводские полигоны.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 7/VIII 1959 г.

15. Правила по технике безопасности и производственной санитарии при работе на высокочастотных установках в машиностроительной промышленности

Распространяются на все организации, обслуживаемые профсоюзом электростанций и электропромышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 22/I 1959 г.

16. Правила электробезопасности при эксплуатации испытательных станций и лабораторий предприятий и научно-исследовательских институтов электротехнической промышленности

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 14/V 1959 г.

17. Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов в машиностроительной промышленности

Правила распространяются на все предприятия, строительства и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности.

Утверждены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 14/V 1959 г.

18. Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов

Правила распространяются на все предприятия, строительства и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 24/IX 1959 г.

19. Правила техники безопасности и производственной санитарии в литейном производстве машиностроительной промышленности

Правила распространяются на все предприятия, строительства и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 24/IX 1959 г.

20. Правила техники безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах

Правила распространяются на все предприятия, строительства и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 17/III 1960 г.

21. Правила техники безопасности и промсанитарии для стекольной промышленности

Правила распространяются на заводы электровакуумной промышленности и стекольные заводы, обслуживаемые профсоюзом электростанций и электропромышленности.

Утверждены ЦК профсоюза рабочих стекольной и фарфоровой промышленности в 1948 г.

Правила распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих промышленности средств связи 17/VIII 1950 г.

22. Общие правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий и организаций машиностроения

Правила распространяются на предприятия и организации радиотехнической и электротехнической промышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 26/V 1960 г.

23. Правила техники безопасности и производственной санитарии в кузнечно-прессовом производстве

Правила распространяются на предприятия и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 13/VIII 1960 г.

24. Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве металлопокрытий

Правила распространяются на предприятия и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 13/VIII 1960 г.

25. Правила техники безопасности и производственной санитарии при термической обработке металлов

Правила распространяются на предприятия и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 13/VIII 1960 г.

26. Правила техники безопасности и производственной санитарии при окраске изделий в машиностроении

Правила распространяются на предприятия и организации, обслуживаемые ЦК профсоюза электростанций и электропромышленности.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 13/VIII 1960 г.

27. Правила техники безопасности на лесозаготовках и при подсочке леса

Правила распространяются на предприятия и строительства МСЭС.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 12/V 1960 г.

28. Правила техники безопасности на лесосплавных работах

Правила распространяются на предприятия и строительства МСЭС.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 12/V 1960 г.

29. Временные правила по безопасной эксплуатации вибрационных инструментов и устройств

Правила распространяются на предприятия и строительные организации МСЭС.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 28/I 1960 г.

30. Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок городских электросетей напряжением до 1000 в

Правила распространяются на сети напряжением до 1000 в энергосистем, поселков электростанций, поселков при строительствах МСЭС, поселков заводов электротехнической и радиотехнической промышленности и торфопредприятий.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 1/VII 1960 г.

31. Правила взрывобезопасности установок для приготовления и сжигания топлива в пылевидном состоянии

Правила распространяются на электростанции бывш. МЭС и бывш. Минтяжмаш.

Утверждены МЭС 23/V 1956 г. и МТМ 16/VI 1956 г.

32. Правила техники безопасности для строительного-монтажных работ

Правила распространяются на предприятия и организации электротехнической и радиотехнической промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 26/II 1958 г.

Согласованы с Госстроем СССР 15/III 1959 г.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 27/X 1960 г.

33. Правила по технике безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ на внутризаводском железнодорожном транспорте

Правила распространяются на предприятия бывш. МЭС; на предприятия и строительства МСЭС; на предприятия радиотехнической и электротехнической промышленности.

Введены в действие постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций 29/XI 1951 г.

Распространены постановлением президиума ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 7/IV 1955 г; на предприятия радиотехнической и электротехнической промышленности 27/X 1960 г.

III. Правила и нормы по технике безопасности и производственной санитарии, действующие в строительстве и промышленности строительных материалов

1. Правила техники безопасности для строительного-монтажных работ
(Госстройиздат, 1958 г.)

Утверждены ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 26/II 1958 г.

По указанию Госстроя СССР правила перерабатываются.

2. Правила техники безопасности для припостроечных полигонов по изготовлению изделий из железобетона

Утверждены ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 18/XII 1958 г.

Согласованы с Госстроем СССР 26/I 1959 г.

3. Правила техники безопасности и производственной санитарии на заводах и полигонах железобетонных изделий (Госстройиздат, 1960 г.)

Утверждены ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 26/II 1958 г.

Согласованы с Госстроем СССР 3/IV 1958 г.

4. Правила техники безопасности и производственной санитарии в производстве кирпича, черепицы и извести (Промстройиздат, 1956 г.)

Утверждены ЦК профсоюза рабочих промышленности строительных материалов 18/IV 1956 г. и введены в действие приказом Министерства промстройматериалов РСФСР 13/XII 1956 г. № 492.

Правила перерабатываются.

5. Правила техники безопасности в промышленности битуминозных кровельных материалов

Утверждены ЦК профсоюза рабочих промышленности строительных материалов 13/IX 1949 г.

Правила перерабатываются.

6. Единые правила безопасности при взрывных работах
(Металлургиздат, 1957 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств. Утверждены Госгортехнадзором СССР 7/II 1957 г.

7. Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов
(Углетехиздат, 1957 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств. Утверждены Госгортехнадзором СССР 29/I 1957 г.

8. Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (Углетехиздат, 1957 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств. Утверждены Госгортехнадзором СССР 17/XII 1956 г.

9. Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов
(Углетехиздат, 1957 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств. Утверждены Госгортехнадзором СССР 19/III 1957 г.

10. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (Металлургиздат, 1957 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств. Утверждены Госгортехнадзором СССР 5/VII 1956 г.

11. Единые правила безопасности при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом (Госгортехиздат, 1960 г.)

Правила распространяются на открытые горные разработки, находящиеся в эксплуатации, строительстве и реконструкции.

Утверждены Госгортехнадзором РСФСР 29/I 1959 г.

Согласованы с ВЦСПС 7/I 1960 г. (см. постановление Совета Министров ЭССР от 11/X 1961 г.)

12. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды (Углетехиздат, 1957 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств.

Утверждены Госгортехнадзором СССР 1/II 1957 г.

13. Правила испытания электросварщиков и газосварщиков

(Госгортехиздат, 1960 г.)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств.

Утверждены Госгортехнадзором СССР 27/VI 1955 г.

14. Правила безопасности при производстве работ под сжатым воздухом (кессонные работы)

Правила обязательны для всех министерств и ведомств.

Утверждены постановлением секретариата ВЦСПС 21/I 1956 г. (протокол № 2, п. 2).

15. Правила техники безопасности для цементной промышленности

Утверждены ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 22/III 1961 г.

Согласованы с Госстроем 22/III 1961 г.

16. Правила техники безопасности для предприятий автотранспорта

Правила распространяются на строительно-монтажные организации и предприятия промышленности строительных материалов.

Утверждены ЦК профсоюза рабочих автотранспорта и шоссежных дорог 18/IX 1960 г.

17. Правила техники безопасности и производственной санитарии в стекольной промышленности

Утверждены ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 10/V 1961 г.

18. Правила технической эксплуатации железных дорог

Утверждены Министерством железнодорожного транспорта.

19. Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок станций и подстанций

Утверждены ЦК профсоюза рабочих электростанций 25/VII 1957 г.

20. Правила технической эксплуатации и безопасности обслуживания электроустановок промышленных предприятий

Утверждены Главным энергетическим управлением при Госплане СССР 10/II 1961 г.

Согласованы с ВЦСПС 31/I 1961 г.

21. Правила техники безопасности при эксплуатации воздушных линий электропередачи напряжением выше 1000 в

Утверждены ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности 25/VII 1957 г.

22. Правила техники безопасности и производственной санитарии в деревообрабатывающей промышленности

Правила распространяются на строительно-монтажные организации и предприятия промышленности строительных материалов (постановление президиума ЦК профсоюза 12 июля 1961 г., протокол № 27).

Утверждены ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 19/V 1961 г.

23. Правила техники безопасности при строительстве и эксплуатации сооружений и устройств связи

Утверждены ЦК профсоюза рабочих электростанций и электропромышленности в 1958 г.

24. Правила техники безопасности на городском электротранспорте

Утверждены ЦК профсоюза рабочих местной промышленности в 1958 г.

25. Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов в машиностроительной промышленности

Утверждены ЦК профсоюза рабочих машиностроения 19/V 1959 г.

26. Правила безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов

Утверждены ЦК профсоюза рабочих машиностроения 29/IX 1958 г.

27. Правила техники безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах

Утверждены ЦК профсоюза рабочих машиностроения 8/I 1960 г.

28. Временные санитарные правила при электросварке

Утверждены Госсанинспекцией СССР 14/VI 1957 г.

29. Правила техники безопасности и производственной санитарии при окраске изделий в машиностроении

Утверждены ЦК профсоюза рабочих машиностроения 17/VII 1960 г.

30. Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве работ в зеленом строительстве

Утверждены ЦК профсоюза рабочих местной промышленности и коммунального хозяйства 28/XII 1959 г.

31. Правила техники безопасности в кузнечно-прессовом производстве

Утверждены ЦК профсоюза рабочих машиностроения 19/III 1959 г.

32. Правила техники безопасности для машинистов паровозов, их помощников и кочегаров

Утверждены ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта.

33. Санитарные правила работы с радиоактивными веществами и источниками ионизирующих излучений

Утверждены Госсанинспекцией СССР 25/VI 1960 г.

34. Временные санитарные правила проектирования оборудования и содержания складов для хранения сильнодействующих ядовитых веществ (СДЯВ)

Утверждены Госсанинспекцией СССР 19/IV 1956 г.

35. Правила техники безопасности на водолазных работах

Утверждены ЦК профсоюза рабочих морского и речного флота 11/VI 1955 г.

36. Правила техники безопасности при строительстве магистральных трубопроводов

Утверждены ЦК профсоюза рабочих нефтяной и химической промышленности 14/V 1958 г.

37. Правила техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ по СЦБ и связи

Утверждены ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 23/II 1956 г.

38. Правила техники безопасности на лесозаготовках и при подсочке леса

Утверждены ЦК профсоюза лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 9/VI 1959 г.

39. Правила безопасности при работе на дорожных машинах

Утверждены ЦК профсоюза работников связи, рабочих автомобильного транспорта и шоссежных дорог 11/III 1958 г.

40. Правила техники безопасности на аммиачных холодильных установках компрессорной и абсорбционной систем

Утверждены ЦК профсоюза работников госторговли и потребкооперации 3/I 1960 г.

41. Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве погрузочно-разгрузочных работ на железнодорожном транспорте

Утверждены ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 2/III 1960 г.

42. Правила техники безопасности и производственной санитарии в производстве гипса и алебастра

Утверждены ЦК профсоюза рабочих промышленности строительных материалов в 1950 г.

Правила перерабатываются.

43. Правила техники безопасности и производственной санитарии в производстве асбоцементной промышленности

Утверждены ЦК профсоюза рабочих промышленности строительных материалов в 1950 г.

Правила перерабатываются.

44. Правила техники безопасности в производстве битуминозных материалов и мягкой кровли

Утверждены ЦК профсоюза рабочих промышленности строительных материалов в 1949 г.

Правила перерабатываются.

45. Правила техники безопасности в производстве строительной керамики

Утверждены ЦК профсоюза рабочих промышленности строительных материалов в 1949 г.

Правила перерабатываются.

46. Правила техники безопасности при травлении металлов и нанесении на них гальванических и химических покрытий

Утверждены ЦК профсоюза рабочих машиностроения 10/VIII 1961 г.

IV. Правила и нормы по технике безопасности и производственной санитарии, действующие в сланцевой и химической промышленности

А. ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1. Правила и нормы для производств карбида кальция и электродной массы
Утверждены 9/V 1956 г.

2. Правила защиты от статического электричества и вторичных проявлений молнии в производствах химической промышленности
Утверждены 14/V 1958 г.
3. Правила и нормы для производств содовых продуктов и природного сульфата натрия (кальцинированной соды по аммиачному способу, каустической соды, бикарбоната натрия и др.)
Утверждены 10/VII 1959 г.
4. Правила и нормы для производства сероуглерода
Утверждены 25/XI 1959 г.
5. Правила и нормы для производств синтетического аммиака и сырья-метанола
Утверждены 23/XII 1959 г.
6. Правила и нормы для производства разбавленной азотной кислоты, концентрированной азотной кислоты и купоросного масла
Утверждены 23/XII 1959 г.
7. Правила и нормы для производств цианида кальция и цианплавца
Утверждены 27/II 1960 г.
8. Правила и нормы для производств бромистого калия и бромистого натрия аммиачным способом
Утверждены 9/III 1960 г.
9. Правила и нормы для производства бромистого железа по методу выдувания
Утверждены 9/III 1960 г.
10. Правила и нормы для производства капронового волокна
Утверждены 9/III 1960 г.
11. Правила и нормы для производства йода по угольному методу
Утверждены 9/III 1960 г.
12. Правила и нормы для производств паранита и электронита
Утверждены 1/VI 1960 г.
13. Правила и нормы для производств аминосульфокислот и аминокислуксульфокислот нафталинового ряда
Утверждены 1/VI 1960 г.
14. Правила и нормы для производств хлористого калия и обогащенного карналита
Утверждены 1/VI 1960 г.

15. Правила и нормы для производства серосодержащих органических химикатов, получаемых с применением сероуглерода (каптакс, тиурам Д, тиурам Е, бисэтилксантоген, этилксантогенат)

Утверждены 22/VI 1960 г.

16. Правила и нормы для производства ацетатного шелка (раздел проектирования)

Утверждены 22/VI 1960 г.

17. Правила и нормы для производств лаков, эмалей на основе эфиров целлюлозы или полимеризационных смол

Утверждены 18/X 1960 г.

18. Правила и нормы для производства серной кислоты контактным и башенным способом

Утверждены 29/XI 1960 г.

19. Правила и нормы для производства этилена, синтетического каучука

Утверждены 29/XI 1960 г.

20. Нормы на проектирование отопления и вентиляции в производствах синтетических каучуков и синтетических спиртов

Утверждены 29/XI 1960 г.

21. Правила и нормы для производств аминсоединений бензола и его гомологов (анилина, толуидинов, ксилидинов, ортохлоранилина и др.) непрерывным и периодическим методами

Утверждены 29/XI 1960 г.

22. Правила и нормы для производств нитробензола, ортонитротолуола, паранитротолуола, хлорнитробензола, нитронафталина, динитробензола, нитроксололов и др. как периодическим, так и непрерывным методом

Утверждены 29/XI 1960 г.

23. Правила и нормы для производств альфа-нафтиламина, нефтионата и сульфанилата

Утверждены 21/XII 1960 г.

24. Правила и нормы для производств нигрозинов и индулина

Утверждены 21/XII 1960 г.

25. Правила и нормы для производства суперфосфата простого, порошкообразного и гранулированного

Утверждены 21/XII 1960 г.

26. Правила и нормы для производства стеклянного волокна

Утверждены 21/XII 1960 г.

27. Правила и нормы для производства аммиачной селитры

Утверждены 21/XII 1960 г.

28. Отраслевые нормы люминесцентного освещения цехов вулканизации заводов резиновой промышленности
Утверждены 21/XII 1960 г.
29. Правила и нормы для производств апатитового, нефелинового, фосфоритного, флотационных концентратов, фосфоритной муки, природной серы, белого мышьяка
Утверждены 21/II 1961 г.
30. Основные правила безопасной работы в химической лаборатории
Утверждены 8/III 1961 г.
31. Правила и нормы для производств фосфора желтого и фосфорной кислоты термической
Утверждены 14/III 1961 г.
32. Правила и нормы для производства бета-нафтола
Утверждены 29/III 1961 г.
33. Правила и нормы для производства азокрасителей
Утверждены 29/III 1961 г.
34. Правила и нормы для производства фенола и резорцина через сульфокислоты
Утверждены 29/III 1961 г.
35. Правила и нормы для производства хлорбензола и полихлоридов бензола непрерывным методом
Утверждены 29/III 1961 г.
36. Правила и нормы для регенератных заводов и производств новых строительных материалов на базе старой резины
Утверждены 25/IV 1961 г.
37. Правила и нормы для производства хромовых соединений
Утверждены 11/V 1961 г.
38. Правила и нормы для производства шинной промышленности
Утверждены 30/V 1961 г.
39. Правила и нормы для производства сажи
Утверждены 30/V 1960 г.
40. Правила и нормы для производства штапельного, стеклянного волокна и переработки его в различные виды изделий
Утверждены 30/V 1961 г.

41. Правила и нормы для производств соединений свинца, бария, азотнокислых солей, алюминия, железа и цинка
Утверждены 30/V 1961 г.
42. Правила и нормы для производств свинцовых окислов и свинцовых белил
Утверждены 13/VI 1961 г.
43. Правила и нормы для производств порофоров и аминоксантной кислоты
Утверждены 18/VII 1961 г.
44. Правила и нормы для производств эмалей, грунтов и шпаклевок на основе синтетических и естественных смол, модифицированных маслами
Утверждены 18/VII 1961 г.
45. Правила и нормы для производств индикаторов и красителей для микробиологических целей
Утверждены 18/VII 1961 г.
46. Правила и нормы для производства ацетилена термоокислительным пиролизом метана и электрокрекингом метана
Утверждены 15/VIII 1961 г.
47. Правила и нормы для производства мочевины
Утверждены 15/VIII 1961 г.
48. Правила и нормы для производства полистирола и сополимеров стирола
Утверждены 15/VIII 1961 г.
49. Правила и нормы для производства винилацетата
Утверждены 15/VIII 1961 г.
50. Правила и нормы для производства поливинилацетата, поливинилового спирта и его ацеталей и поливинилацетатной эмульсии
Утверждены 15/VIII 1961 г.
- Б. ХИМИКО-ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**
1. Правила и нормы для производства инъекционных растворов в ампулах
Утверждены 19/III 1960 г.
2. Правила и нормы для производства сублимированной салициловой кислоты и салициловых препаратов
Утверждены 29/XI 1960 г.
3. Правила и нормы для производства антипиретиков
Утверждены 29/III 1961 г.

4. Правила и нормы для производства лекарственных препаратов в форме таблеток
Утверждены 29/III 1961 г.
5. Правила и нормы для производства лекарственных препаратов в виде экстрактов, настоек, сиропов, растворов, а также других фитопрепаратов, получаемых методом экстрагирования, и эмульсий
Утверждены 25/IV 1961 г.
6. Правила и нормы для производства медицинских свечей и шариков
Утверждены 25/IV 1961 г.
7. Правила и нормы для производства медицинских мазей, пластырей и горчичников
Утверждены 11/V 1961 г.
8. Правила и нормы для производства антибиотиков (пенициллина, стрептомицина, биомицина, тетрациклина)
Утверждены 18/VII 1961 г.
9. Правила и нормы для производства спотворных препаратов
Утверждены 25/VII 1961 г.
10. Правила и нормы для производства сульфамидных препаратов
Утверждены 25/VII 1961 г.
11. Правила и нормы для производства пуриновых препаратов
Утверждены 25/VII 1961 г.
12. Правила и нормы для производства противотуберкулезных препаратов
Утверждены 15/VIII 1961 г.
13. Правила и нормы для производства мышьяковистых препаратов
Утверждены 15/VIII 1961 г.
14. Правила и нормы для производства анестетиков
Утверждены 15/VIII 1961 г.

В. НЕФТЯНАЯ И ГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1. Правила безопасности при хранении и транспортировании сжиженных нефтяных газов
Утверждены 5/X 1955 г.
2. Правила безопасности в нефтяных и озокеритовых шахтах
Утверждены 3/XII 1955 г.
3. Правила безопасности при эксплуатации нефтегазоперерабатывающих заводов
Утверждены 10/VIII 1956 г.

4. Правила безопасности при эксплуатации электротехнических установок предприятий нефтяной промышленности

Утверждены 2/XII 1957 г.

5. Правила техники безопасности и промышленной санитарии при эксплуатации нефтебаз

Утверждены 23/XII 1957 г.

6. Правила техники безопасности при строительстве магистральных стальных трубопроводов

Утверждены 14/V 1958 г.

7. Нормативы по промышленной санитарии и технике безопасности при проектировании и строительстве нефтегазоперерабатывающих заводов

Утверждены 2/IV 1959 г.

8. Правила безопасности при разработке морских нефтяных месторождений

Утверждены 13/VII 1959 г.

9. Временные правила техники безопасности при эксплуатации магистральных газопроводов

Утверждены 11/VII 1960 г.

10. Правила техники безопасности в нефтегазодобывающей промышленности

Утверждены 13/VII 1959 г.

11. Правила техники безопасности и промышленной санитарии при эксплуатации магистральных трубопроводов

Утверждены 15/VIII 1960 г.

12. Правила техники безопасности в угольных и сланцевых шахтах

Правила распространяются на шахты, находящиеся в эксплуатации, строительстве и реконструкции.

Утверждены Комитетом Госгортехнадзора СССР 26/III 1958 г.

Согласованы с президиумом ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности.

13. Единые правила техники безопасности при взрывных работах

Утверждены Госгортехнадзором СССР.

В правила внесены изменения и дополнения со сроком ввода в действие с 1 марта 1958 г. (письмо Госгортехнадзора от 28/I 1958 г. № 11-50/86 было направлено 20/II 1958 г. управлениям сланцехимической промышленности и промышленности строительных материалов).

V. Правила техники безопасности и производственной санитарии, действующие в текстильной и легкой промышленности

1. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий хлопчатобумажной промышленности

Правила распространяются на все предприятия хлопчатобумажной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 25/III 1958 г. (протокол № 49).

2. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий трикотажной промышленности

Правила распространяются на все предприятия трикотажной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 16/XII 1958 г. (протокол № 15).

3. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий швейной промышленности

Правила распространяются на все предприятия швейной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 23/X 1959 г. (протокол № 35).

4. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий меховой и овчинно-шубной промышленности

Правила распространяются на все предприятия меховой и овчинно-шубной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 16/II 1960 г. (протокол № 39).

5. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий обувной промышленности

Правила распространяются на все предприятия обувной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих промышленности товаров широкого потребления 10/II 1954 г.

6. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий искусственной кожи и пленочных материалов

Правила распространяются на все предприятия промышленности искусственной кожи и пленочных материалов.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 1/III 1960 г. (протокол № 40).

7. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий текстильно-галантерейной промышленности

Правила распространяются на все действующие, реконструируемые и строящиеся предприятия текстильно-галантерейной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 18/XI 1959 г. (протокол № 36).

8. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий кожгалантерейной и шорно-седельной промышленности

Правила распространяются на все предприятия кожгалантерейной и шорно-седельной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 28/IX 1960 г. (протокол № 9).

9. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий шелковой промышленности

Правила распространяются на все предприятия шелковой промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 16/XII 1958 г. (протокол № 15).

10. Правила техники безопасности и производственной санитарии для заводов первичной обработки лубяных культур

Правила распространяются на все заводы первичной обработки лубяных культур, перерабатывающие, заготовительные пункты и другие организации, входящие в ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 16/II 1960 г. (протокол № 39).

11. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий шерстяной промышленности

Правила распространяются на действующие, реконструируемые и вновь строящиеся предприятия шерстяной промышленности.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих промышленности товаров широкого потребления 10/II 1954 г.

12. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий льняной промышленности

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 26/XI 1958 г.

13. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий кожевенной промышленности

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности 31/III 1953 г.

Правила перерабатываются.

**ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДРУГИХ ОТРАСЛЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ВВЕДЕННЫЕ В ДЕЙСТВИЕ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

(письмо ЦК профсоюза № 9-кб от 3 мая 1962 г.)

14. Правила техники безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах

Распространены с 1 марта 1960 г.

15. Правила техники безопасности на лесозаготовках и при подсочке леса
31 августа 1960 г.

16. Правила техники безопасности для железнодорожного транспорта
промышленных предприятий

28 сентября 1960 г.

17. Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов в машиностроительной промышленности
19 августа 1960 г.

18. Правила техники безопасности для строительно-монтажных работ
19 августа 1960 г.

19. Правила техники безопасности для предприятий автомобильного транспорта

20 июня 1960 г.

VI. Правила техники безопасности и производственной санитарии, действующие в пищевой промышленности

1. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий хлебопекарной промышленности

Правила распространяются на все хлебопекарные предприятия промышленности и обязательны для всего персонала, работающего на указанных предприятиях.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 28 от 4/VIII 1959 г.).

2. Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий кондитерской промышленности

Правила распространяются на кондитерские фабрики, а также на предприятия, вырабатывающие кондитерские изде-

лия, и обязательны для всего персонала, работающего на указанных предприятиях.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 16 от 26/I 1959 г.).

3. Правила техники безопасности и производственной санитарии для крахмало-паточной промышленности

Правила распространяются на предприятия крахмало-паточной промышленности и обязательны для всего персонала, работающего на указанных предприятиях.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 1 от 27/IV 1960 г.).

4. Правила техники безопасности и производственной санитарии для пиво-безалкогольной промышленности

Правила распространяются на предприятия пивоваренной, солодовенной промышленности, безалкогольных напитков, минеральных вод и соко-экстрактивных напитков и обязательны для выполнения всем персоналом, работающим на указанных предприятиях.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 30 от 30/IX 1959 г.).

5. Правила техники безопасности и производственной санитарии на ликероводочных заводах

Правила распространяются на технологические и подсобные цехи ликероводочных заводов.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 25 от 17/VI 1959 г.).

6. Правила техники безопасности и производственной санитарии для заводов, вырабатывающих спирт из пищевого сырья

Правила распространяются на технологические и подсобные цехи спиртовых заводов, перерабатывающих пищевое сырье.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 24 от 28/V 1959 г.).

7. Правила техники безопасности и промышленной санитарии для мясоперерабатывающих, птицеперерабатывающих и клее-желатиновых предприятий

Правила распространяются на все действующие мясоперерабатывающие, птицеперерабатывающие и клее-желатиновые предприятия.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 16 от 26/I 1959 г.).

8. Правила техники безопасности и промышленной санитарии для предприятий молочных отраслей промышленности

Правила распространяются на предприятия молочной промышленности: молкомбинаты, гормолзаводы, заводы сухого и сгущенного молока, маслодельные и сыродельные заводы, маслобазы и сыроподвалы.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности (протокол № 14 от 29/XII 1958 г.).

9. Правила техники безопасности на аммиачных холодильных установках

Правила переработаны Всесоюзным научно-исследовательским институтом холодильной промышленности им. Микояна совместно с бывшим Главмясорыбторгом Минторговли СССР и Всесоюзной секцией холодильщиков НТО пищевой промышленности.

Правила техники безопасности распространяются на все стационарные холодильные установки групп А, Б и В.

Утверждены президиумом ЦК профсоюза работников госторговли и потребкооперации 22/IV 1959 г.;

Президиумом ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности — 13/V 1959 г.

10. Правила техники безопасности на холодильных установках, работающих на фреоне-12

Правила распространяются на все стационарные компрессорные холодильные установки, работающие на фреоне-12 (дифтордихлорметане).

Утверждены президиумом ЦК профсоюза работников госторговли и потребкооперации 2/X 1957 г. и Минторговли СССР.

VII. Правила техники безопасности и производственной санитарии, действующие в лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности

1. Правила техники безопасности и производственной санитарии в целлюлозно-бумажной промышленности

Утверждены Министерством лесной и бумажной промышленности СССР и ЦК профсоюза рабочих лесной и бумажной промышленности в 1954 г.

Правила перерабатываются.

2. Правила техники безопасности и производственной санитарии на предприятиях гидролизной промышленности

Утверждены Министерством бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР и ЦК профсоюза рабочих лесной и бумажной промышленности в 1955 г.

Правила перерабатываются.

3. Правила техники безопасности на лесосплавных работах

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 18/XII 1958 г.

4. Правила техники безопасности на лесозаготовках и при подсочке леса

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 9/VI 1959 г.

Правила перерабатываются.

5. Правила техники безопасности и производственной санитарии в деревообрабатывающей промышленности

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 19/V 1961 г.

6. Правила техники безопасности и производственной санитарии в лесохимической промышленности

Утверждены президиумом ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 22/IX 1961 г.

7. Сборник норм выдачи спецодежды рабочим и служащим лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности и лесного хозяйства
(Гослесбумиздат. Москва — Ленинград, 1961)

Сборник одобрен президиумом ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности 19/VIII 1961 г.

8. Типовые правила технической эксплуатации автомобильных лесовозных дорог

Правила изданы Центральным бюро технической информации лесной промышленности в 1960 г. и рекомендованы Государственным научно-техническим комитетом Совета Министров РСФСР.

9. Типовые правила технической эксплуатации лесовозных железных дорог колеи 750 мм

Правила изданы Центральным бюро технической информации лесной промышленности в 1961 г. и одобрены Государственным комитетом Совета Министров РСФСР по координации научно-исследовательских работ.

*

Приобретение перечисленных правил и норм можно осуществлять через магазины Книготорга Эстонской ССР.

1. МЕТОДИКА ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ВВОДНОГО ИНСТРУКТАЖА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ИЗДАНИЕ ПЕРВОЕ

Постановление № 100

РАЗДЕЛ II

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Программа вводного инструктажа

Программа вводного инструктажа должна соответствовать содержанию правил.

1) с техникой безопасности по охране труда, этому разделу, при изучении которого рекомендуется, с применением методов и средств обучения, предусмотренных программой, технику безопасности и практические навыки на данном этапе практики, выполняемые обязательными для всех работников.

2) с технико-экономическими проблемами работ, с их опасными условиями и вредностями, с мерами безопасности при работе в опасных и вредных условиях, с правилами внутреннего трудового распорядка в части обеспечения безопасности здоровья работ, назначенным выполняемым операциям и предохранительных приспособлений, с действующими производственными и рабочими техникой безопасности, с мерами личной профилактики и т. д.

Организация занятий по вводному инструктажу

Организуется и проводится обучение по вводному инструктажу инженеры по технике безопасности и специалисты.

По предписанию, где нет штатного инженера по технике безопасности, занятия проводит специально назначенный бри-

Пояснение к содержанию программы и программы по технике безопасности

1. МЕТОДИКА ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ВВОДНОГО ИНСТРУКТАЖА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ *

Инженер ГОЛЬДРИН И. Л.

Постановка вопроса

Вводный инструктаж как составная часть учебного процесса подготовки новых кадров рабочих в системе производственно-технического обучения на предприятии.

Программа вводного инструктажа

Программа вводного инструктажа определяется задачей ознакомления рабочих:

- а) с общими мероприятиями по охране труда: законодательными, организационными, гигиеническими, техническими;
- б) с конкретными, наиболее важными правилами техники безопасности и производственной санитарии на данном предприятии, являющимися обязательными для всех рабочих;
- в) с технологическими процессами работ, с их опасностями и вредностями, с мерами предосторожности при работе в опасных и вредных местах, с правилами внутреннего трудового распорядка в части, касающейся безопасности ведения работ, назначением имеющихся ограждений и предохранительных приспособлений, с действующими постановлениями и правилами техники безопасности, с мерами личной профилактики и т. д.

Организация занятий по вводному инструктажу

Организует и проводит занятия по вводному инструктажу инженер по технике безопасности и промсанврач.

На предприятии, где нет штатного инженера по технике безопасности, занятия проводит специально назначенный при-

* Приводятся с изменениями и дополнениями, внесенными составителем.

казом директора предприятия работник, имеющий соответствующий производственный опыт и техническое образование.

Порядок учета проведения вводного инструктажа и контроль за ним осуществляется документально.

По численности, с учетом ежедневного приема рабочих, предприятия можно разбить на три группы: с приемом оди-ночных рабочих, с приемом ежедневно (или в течение недели) более 5—10 рабочих, с ежедневным приемом более 10 рабо-чих.

В зависимости от поступления новых рабочих занятия по вводному инструктажу могут быть индивидуальными и груп-повыми.

Численный состав одной группы не должен превышать 25—30 человек.

Продолжительность группового занятия обычно составляет 4 академических часа, индивидуального — примерно 2 часа.

Помимо занятий, обязательно должна проводиться экскур-сия по предприятию.

Длительность экскурсии, предусматривающей ознакомле-ние с производством, регламентируется отделом (инженером) по технике безопасности каждого предприятия и зависит от протяженности территории и особенностей организации про-изводства.

Занятия по вводному инструктажу должны проводиться в специальном «Учебном кабинете по охране труда», оборудо-ванном наглядными материалами, отвечающими содержа-нию программы. Наглядные пособия располагаются на вид-ных местах; их необходимо постоянно обновлять соответ-ственно новым методам и средствам, внедряемым в производ-стве для дальнейшего оздоровления условий труда.

Занятия следует проводить в виде лекций-бесед и ответов на вопросы, возникающие у рабочих в процессе инструктажа.

Изложение разделов программы нужно производить в сле-дующем порядке:

Законодательство по охране труда	
Организационные мероприятия	1 час
Общие технические мероприятия	
Гигиена труда и промышленная санитария	1 час
Электробезопасность и средства индивидуальной защиты	1 час
Правила и инструкции по технике безопасности и производственной санитарии	1 час

Каждый из разделов должен быть как можно полнее на-сыщен материалами из опыта работы своего предприятия и предприятий родственной отрасли промышленности.

Приводимые примеры случаев травматизма, имевших место на предприятии, должны содержать подробное разъяснение причин их возникновения с одновременным указанием возможности их предупреждения. Основанием для изложения подобных примеров должны служить акты о несчастных случаях на производстве.

Исследовать эти материалы следует не в виде обобщенных данных по цехам или предприятию в целом, а в качестве отдельных примеров, непосредственно связанных с разбираемой по программе темой.

В конце занятий, перед изучением темы «Правила и инструкции по технике безопасности и производственной санитарии», при разборе относительных показателей необходимо особо подчеркнуть, что **анализ причин несчастных случаев на предприятии свидетельствует о высоком проценте нарушений рабочими правил техники безопасности**, и заострить внимание слушателей на тяжелых последствиях, к которым приводят эти нарушения.

Таким образом, рабочие должны сделать конкретный вывод, что изучение и соблюдение правил и инструкций по технике безопасности и производственной санитарии является для них обязательным условием предотвращения травм и несчастных случаев.

По окончании занятий каждому слушателю вручается инструкция по технике безопасности, соответствующая профилю выполняемой работы.

2. МЕТОДИКА ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ИНСТРУКТАЖА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ *

СЛАВИНСКАЯ Н. П.

1. Наряду с осуществлением технических и санитарно-гигиенических мероприятий, направленных на предупреждение и ликвидацию производственного травматизма и заболеваний, на предприятиях проводится также большая работа в области пропаганды знаний по технике безопасности и гигиене труда.

Одним из ответственных участков пропаганды на предприятии является инструктаж на рабочем месте.

2. Инструктаж на рабочем месте разъясняет рабочему безопасные методы выполнения порученной работы и проводится непосредственным руководителем, в распоряжение которого он поступает.

3. Инструктаж на рабочем месте проходят: все вновь принятые рабочие, прошедшие вводный инструктаж (или предварительное обучение) по технике безопасности;

рабочие, переходящие на совмещение профессий;

рабочие, переводимые с одной работы на другую (внутри цеха или из цеха в цех);

4. Содержание инструктажа включает примерно следующие вопросы:

Круг производственных обязанностей рабочего данной профессии.

Требования к содержанию рабочего места.

Обслуживание имеющегося оборудования, механизмов и электрооборудования.

Используемый инструмент и приспособления, правила обращения с ними, хранения и ухода.

Организация и выполнение трудовых операций.

* Приводится с некоторыми изменениями, внесенными составителем.

○ Назначение имеющихся на участке санитарно-технических установок и порядок их использования.

○ Положенные средства индивидуальной защиты, их назначение и уход за ними. Правила ношения рабочей одежды.

○ Опасные моменты в работе, осложнения, неполадки, их причины и меры предупреждения.

○ Подробное разъяснение каждого положения инструкции по технике безопасности, предназначенной рабочим данной профессии.

5. Указанный выше примерный план инструктажа на рабочем месте является основой как проведения, так и разработки уточненных конспектов или программ инструктажа для отдельных профессий, поскольку одна общая программа не может отразить всего своеобразия условий работы отдельных профессий.

6. Инструктаж на рабочем месте — важный этап в производственной жизни рабочего, во многом определяющий в дальнейшем отношение рабочего к своим обязанностям и, в частности, к соблюдению им требований безопасности. В силу этого необходимо обеспечить каждому рабочему наиболее квалифицированный инструктаж.

7. Чтобы придать инструктажу большую доходчивость и убедительность, необходимо учесть ряд методических требований:

инструктаж вновь поступивших рабочих должен начинаться с обхода по цеху и ознакомления с производственным процессом, оборудованием и общими правилами поведения в цехе;

определяя содержание инструктажа, нужно полнее учесть все неблагоприятные в смысле безопасности участки и моменты работы и производственного окружения рабочего;

необходимость выполнения каждого требования безопасности должна быть обоснована; следует привести убедительные доводы в пользу его соблюдения;

конкретному и обоснованному изложению требований безопасности должна способствовать также и наглядность проведения инструктажа. Наглядность достигается проведением инструктажа непосредственно на рабочем месте, личным показом мастером правильных методов работы и т. д.;

инструктаж должен проводиться в форме живой беседы, в процессе которой рабочий имел бы возможность высказать свои сомнения или разрешить возникшие у него вопросы. Активное участие инструктируемого в такой беседе позволит контролировать качество усвоения;

как правило, инструктаж на рабочем месте проводится ин-

дивидуально, групповой инструктаж допускается при условиях общего рабочего места или профессии.

8. Инструктаж на рабочем месте, как правило, проводится в течение нескольких смен. Инструктаж может считаться законченным и быть оформленным в установленном порядке лишь после того, как инструктирующий убедился, что рабочий практически освоил безопасные методы ведения работы и проявляет должную сознательность и дисциплинированность.

9. Касаясь недостатков в проведении инструктажа, следует отметить, что наиболее серьезным является формальное отношение к нему со стороны ИТР.

3. МЕТОДИКА СОСТАВЛЕНИЯ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ *

ВОЛКОВ Ю. Н.

Назначение методики

Методика предназначена для руководства при составлении инструкций по технике безопасности и производственной санитарии технологами, начальниками цехов, лабораторий, отделов, производителями работ и т. д.

Общие указания по составлению инструкции

Инструкции составляются отдельно для каждой профессии с учетом разновидностей оборудования и технологических операций, возложенных на работающего.

Они должны основываться на действующих документах по технике безопасности и производственной санитарии (правилах, ГОСТах и нормах).

В инструкциях помещаются нормативные сведения, которые должны выполняться работающими (например, указание о предельно допустимой нагрузке на организм работающего или указание о необходимости поддержания зазора не более 3 мм между подручником и абразивным кругом).

Указания, относящиеся к предотвращению опасности при работе на различном технологическом оборудовании, должны быть изложены в инструкции в виде одного общего требования. Так, вместо слов: «Не дотрагивайтесь до вращающейся фрезы, валика, детали и т. д.», следует писать «Не дотрагивайтесь до движущихся частей станка и детали».

Формулировки параграфов должны содержать указания о способах безопасного и безвредного выполнения работ.

Отдельные требования инструкции, с целью безопасности при выполнении особо опасных элементов работы, могут

* Приводится с некоторыми изменениями, внесенными составителем.

быть изложены в форме запрета, однако при этом следует пояснить, с какой целью установлен запрет. Например: «Во избежание падения запрещается производить работы на высоте свыше 1,1 м без предохранительных устройств (предохранительные пояса, ограждения и пр.)».

В инструкцию включаются только те требования, которые могут быть выполнены работающими.

В тексте параграфов инструкций не должно быть слов «рабочий, требуй...» ввиду того, что администрация обязана создать на рабочем месте безопасные и безвредные условия труда.

В инструкцию не должны включаться требования, не связанные с вопросами техники безопасности и производственной санитарии.

В инструкциях не следует использовать слова, подчеркивающие значение отдельных требований, например «категорически», «строго», «обязательно», «безусловно» и т. д., так как все требования инструкции в одинаковой степени являются обязательными для выполнения.

Параграфы инструкций располагаются последовательно в соответствии с установленным процессом работы. Каждый параграф должен содержать четко законченную мысль, без продолжения ее в последующих параграфах.

Инструкции для определенной профессии должны иметь сквозную нумерацию параграфов.

Дополнение или изменение инструкции должно осуществляться администрацией предприятий в зависимости от изменений технологического процесса, а также при замене или усовершенствовании оборудования.

Составитель инструкции обязан установить посредством анализа отдельных операций технологического процесса, а также анализа производственного травматизма, какие опасности или вредности могут возникнуть при выполнении данной работы. После этого разрабатываются технологические или организационные мероприятия, направленные на предупреждение заболеваний и травматизма.

Обязанности работающего, вытекающие из производственного анализа, записываются в инструкцию.

Структура инструкций

Инструкции должны состоять из перечисленных ниже четырех разделов. В зависимости от профессии, для которой составляется инструкция, некоторые вопросы разделов могут быть сокращены или дополнены.

А. Общие положения

Раздел включает указания: об ответственности работающих за невыполнение требований инструкции; о выполнении только той работы, которая поручена работающему; о недопустимости выполнения работы на неисправном оборудовании или неисправным инструментом; об использовании инструмента или приспособления не по назначению; об оказании посильной помощи пострадавшему товарищу, а также о немедленном уведомлении администрации (отдела, лаборатории) о случае получения травмы.

Б. Содержание рабочего места

Этот раздел инструкции включает указания о том, как следует поддерживать порядок на рабочем месте, чтобы исключить возможность получения травмы или заболевания работающего.

В разделе должны быть указания: об устранении захламленности, препятствующей безопасному выполнению работ; о поддержании чистоты на рабочем месте и устранении скользкости пола; о рациональном размещении светильников местного освещения; о надежном укреплении материалов (в штабеле и одиночных изделий).

В. Защитные приспособления и одежда

Раздел должен содержать указания о необходимости применения предохранительных устройств и индивидуальных защитных средств.

В этом же разделе должны быть изложены требования к ношению спецодежды и обуви.

Г. Предохранение от опасностей и вредностей

В разделе должны быть указания о способах предотвращения опасностей и вредностей при выполнении технологических операций, возложенных на работающего, а также при обращении с инструментом, приспособлениями и оборудованием.

Раздел должен содержать указания о соблюдении работающим мер личной гигиены и о применении профилактических средств, предупреждающих заболевание, отравление или ожоги (пасты, дезинфицирующие средства и пр.)

В раздел включаются действующие нормы, которые должны быть выполнены работающими и, в заключение, даются указания об использовании противопожарных средств.

Примечание. Материалы по вводному инструктажу и инструктажу по технике безопасности на рабочем месте заимствованы из выступлений участников совещания, организованного в 1962 г. Всесоюзной постоянной выставкой по охране труда ВЦСПС, и помещены в настоящий сборник с изменениями и дополнениями составителя.

4. ПАМЯТКА ДЛЯ РАБОТНИКА ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Работник, занимающийся вопросами охраны труда и техники безопасности, должен твердо помнить, что производственная травма не является случайностью, — она всегда вызвана определенными, явными или скрытыми, причинами.

Любую производственную травму следует рассматривать как сигнал о неблагополучии на участке, где произошел несчастный случай, или о нарушении, допущенном во время трудового процесса.

Установление причин, приведших к травме, позволит провести мероприятия по их ликвидации и, таким образом, устранить возможность повторения.

С этой целью расследование должно быть произведено с предельной тщательностью и точностью. В первую очередь устанавливается, чем нанесена травма (шестерня станка, зубило, электрический ток, переноска груза и т. д.), и при каких обстоятельствах.

В зависимости от указанного фактора определяются организационно-технические причины, вызвавшие конкретный случай, причем при их определении серьезное внимание следует обратить на обстановку данного производственного участка и трудовые приемы, которыми пользовался пострадавший.

Необходимо произвести осмотр и проверку оборудования, приспособлений и инструмента, определить качество обработавшегося материала, наличие и правильность использования ограждений, предохранительных устройств, а также средств индивидуальной защиты.

Если в результате осмотра и проверки причина не будет найдена, следует обследовать рабочее место (загроможденность, освещенность, влажность и температура воздуха и т. п.), а затем проанализировать применявшиеся приемы, соответствие их выполнявшейся работе, профессии, квалификации пострадавшего.

Особое внимание должно быть обращено на состояние здоровья рабочего, действия работавших вместе с ним, технадзор.

Неопределенное понятие «неосторожность пострадавшего» не раскрывает истинного положения дел, поскольку может содержать вполне конкретные и устранимые обстоятельства: необученность, плохое самочувствие рабочего, утомление, связанное с неудобным положением во время работы, и пр.

Одновременно с проведением расследования должны быть сделаны практические выводы, т. е. проведены конкретные технические и организационные мероприятия, направленные на оперативное устранение выявленных недостатков по технике безопасности в данной отрасли производства.

5. О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ, ВОЗНИКАЮЩИХ В ПРАКТИКЕ ПРИМЕНЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ О РАССЛЕДОВАНИИ И УЧЕТЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ, СВЯЗАННЫХ С ПРОИЗВОДСТВОМ *

Основной признак — территориальность

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1960 г., № 7, стр. 68—71*

В сентябре 1959 года Президиум ВЦСПС утвердил новое Положение о расследовании и учете несчастных случаев, связанных с производством. В нем, в отличие от ранее действовавшего, даны определения, характеризующие обстоятельства, при которых несчастный случай считается связанным с производством и подлежит расследованию и учету.

Согласно пункту второму (подпункт «а») такими несчастными случаями являются те, которые произошли с рабочими или служащими на территории предприятия, учреждения или какой-либо другой хозяйственной организации (склада, базы и т. п.), то есть на площади, утвержденной в законодательном порядке для ее эксплуатации, причем совершенно не имеет значения, ограждена эта территория изгородью, забором или не ограждена. При определении несчастного случая, происшедшего на площади, подведомственной предприятию, необходимо исходить из того, что пострадавший находился в сфере правовых, организационных и других факторов, которые здесь действуют.

Следовательно, расследованию и учету подлежит каждый несчастный случай, имевший место на территории предприятия, независимо от того, произошел он непосредственно на рабочем месте при выполнении производственного задания или при иных обстоятельствах.

Пример. Если неубранный строительный материал, потерянные при транспортировке детали, проволока, открытый,

* Есть основания считать, что действующий ныне порядок расследования и учета несчастных случаев будет ВЦСПС пересмотрен, в связи с чем к данной статье следует отнестись критически.

неогражденный люк смотрового колодца, не посыпанная песком, обледенелая пешеходная дорожка явились причиной несчастного случая, то он подлежит учету как связанный с производством.

Другой пример. Рабочий засорил глаз в цехе или на территории, закрепленной за предприятием. И этот несчастный случай необходимо учитывать, поскольку он результат либо неудовлетворительной вентиляции, либо неисправности устройства, улавливающего выбросы котельной, либо неблагоустроенности территории.

Иногда в практике применения Положения возникает такой вопрос: как квалифицировать несчастный случай, если он произошел в душевой после окончания работы, нужно ли считать его связанным с производством? На это может быть только один ответ: несчастный случай произошел на территории предприятия, а следовательно, подлежит расследованию и учету как связанный с производством.

И это вполне закономерно. Ведь пользование душем на предприятии, как правило, вызвано характером выполняемой работы (по условиям большой загрязненности, запыленности, повышения температур), то есть производственной необходимостью. Обычно несчастные случаи в душевых происходят преимущественно из-за отсутствия специальных решеток, осклизлости пола, неисправности вентилях, регулирующих подачу воды, то есть из-за технических неполадок, в чем повинна администрация.

Особо следует обращать внимание на те несчастные случаи, которые происходят на предприятии в результате нарушения правил внутреннего распорядка: шалости, ссоры или несоблюдения правил техники безопасности. Администрации предоставлены большие права для поддержания трудовой дисциплины, в том числе и меры взысканий (замечание, постановка на вид, выговор, строгий выговор, перевод на нижеоплачиваемую работу на срок до трех месяцев или смещение на низшую должность на тот же срок), и, следовательно, она несет полную ответственность за несчастные случаи, происшедшие вследствие этих нарушений.

Пример. Рабочий, используя оборудование, инструмент и материалы предприятия, в рабочее время (или по окончании смены) изготавливал вещь для личного пользования. В этот момент он получил травму. Ответственность за несчастный случай при подобных обстоятельствах несет административно-технический персонал, и этот случай должен быть взят на учет как связанный с производством.

Несчастные случаи, происшедшие на территории предприя-

тия и явившиеся следствием других нарушений трудовой дисциплины, также учитываются как связанные с производством.

В практике встречается и такое: техническая инспекция, выясняя причину несчастного случая, не находит оснований предъявить администрации обвинение в нарушении техники безопасности. Само собой разумеется, что в подобных обстоятельствах вопрос о привлечении к ответственности административных работников отпадает.

Тем не менее происшедший случай должен быть учтен как связанный с производством, поскольку он произошел на территории предприятия. Но такие явления бывают крайне редко, и, как правило, при более тщательном расследовании причину несчастного случая удается установить.

Таким образом, одним из основных признаков травмы, связанной с производством, является территориальность. Известно, правила не бывают без исключений. Имеются исключения и в данном случае.

Пример. На территории предприятия имеется огражденный общественный фруктовый сад. Желая нарвать плоды, работник забрался на яблоню и упал. В результате падения он ушибся и временно был нетрудоспособен.

Этот несчастный случай, а также подобные ему, происшедшие в общественных садах (парках), не относятся к производственным, так как площадь общественного сада (парка) не является в полном смысле производственной площадью. И это понятно: нахождение работающего на территории сада (парка) не вызывается в данном случае производственной необходимостью. По такому же принципу определяются несчастные случаи, происшедшие во время игр на спортивных площадках, расположенных на территории предприятия: они квалифицируются как связанные с работой, а не с производством.

Происходят несчастные случаи и в столовой во время обеденного перерыва. Если работник получил травму в результате непредвиденной случайности (например, лопнувшего стакана с кипятком, укололся вилкой, обрезался ножом во время обеда и т. д.), то эти случаи нельзя связывать с производством даже при условии, что столовая находится на территории предприятия. Однако если несчастный случай произошел на территории столовой в связи с организационно-техническими неполадками (неисправность пола, лестницы и т. п.), администрация столовой обязана зарегистрировать его в акте по форме Н-1. Если столовая расположена на территории предприятия, но относится к тресту столовых системы госторговли, то администрация столовой обязана на-

править копию акта в цех, где работает пострадавший. В том случае, когда столовая подчинена ОРСу завода, она является одной из хозяйственных единиц предприятия (цех питания) со всеми вытекающими отсюда последствиями.

Следовательно, несчастные случаи, происшедшие на площадках общественного пользования (сады, спортивные площадки, жилые здания и т. п.), но расположенных на территории предприятия, не связаны с производством, а относятся к случаям, связанным с работой в соответствии с пунктом «г» приложения № 2 к п. 63 Положения о порядке назначения и выплаты пособий по государственному социальному страхованию.

Признаки для отнесения несчастных случаев к категории связанных с работой приведены в упомянутом выше приложении № 2 к постановлению Президиума ВЦСПС от 5 апреля 1958 года. Это приложение и является руководящим документом при назначении пособия по временной нетрудоспособности, вызванной увечьем. Названным приложением значительно расширен круг признаков несчастных случаев, из-за которых дни потери трудоспособности оплачиваются работающим, как при трудовых увечьях. Такой вид несчастных случаев отмечается в отчете по форме 3-1 особой строкой: 7 «в». Члены комиссий по социальному страхованию и страховые делегаты предприятия составляют на них акты произвольной формы.

Несчастные же случаи, связанные с производством, подлежат рассмотрению в соответствии с Положением о расследовании и учете несчастных случаев, связанных с производством, утвержденным постановлением Президиума ВЦСПС 4 сентября 1959 года, и показываются в специальной форме государственной отчетности 7-Т, установленной ЦСУ СССР. По несчастным случаям, связанным с производством, при необходимости дается заключение технического инспектора совета профсоюзов, а по несчастным случаям, связанным с работой, такого заключения не требуется.

Таким образом, отличию несчастных случаев, связанных с производством, от несчастных случаев, связанных с работой, соответствует и различие форм учета, документального оформления.

Нередко в практике применения Положения возникает такой вопрос: можно ли связывать с производством несчастный случай, если он произошел с членом команды судна в свободное от вахты время (в период рейса)? Вопрос закономерен. Условия труда команды на судах имеют свои специфические особенности.

Эти особенности состоят в том, что член судовой команды и по окончании вахты, во время отдыха, ограничен территориальными пределами корабля. Поэтому, если с членом команды произошел несчастный случай в свободное от вахты время, то такой случай нельзя связать с производством. Действительно, сдавая свою вахту другому члену команды, но вынужденно находясь на судне, работник вправе располагать временем отдыха по своему усмотрению. Несчастный случай, происшедший в этот период, не имеет отношения к производству. Если же член команды в свободное от вахты время был привлечен к выполнению служебного задания (устранение неисправности судовых механизмов, оснастки, оборудования, замена заболевшего работника и т. п.), то несчастный случай, происшедший в это время, должен быть расследован и учтен, как связанный с производством.

Следует, однако, оговориться, что дать всеобъемлющее определение для несчастных случаев, происходящих на предприятиях, стройках и в различных производственных организациях, невозможно. Поэтому в каждом конкретном случае окончательное решение выносит технический инспектор совета профсоюзов, детально ознакомившись на месте со всеми обстоятельствами дела.

* * *

Применительно к специфике автотранспорта

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1961 г., № 9, стр. 38*

Вопрос. Служебный автобус автохозяйства, в котором водители и кондукторы ехали на работу, потерпел аварию. Некоторые пассажиры получили травмы. Как учитывать этот несчастный случай?

Ответ. В соответствии с п. «а» § 2 Положения о расследовании и учете несчастных случаев, связанных с производством, несчастные случаи, происшедшие на транспорте предприятия с лицами, его обслуживающими, а также с рабочими и служащими, доставляемыми на место работы и с работы, определяются как связанные с производством, учитываются и регистрируются обычным порядком.

Если при аварии пострадали три работника и более, то несчастный случай рассматривается как групповой, и независимо от сообщения об аварии руководитель автохозяйства обязан дать знать о ней технической инспекции совета проф-

союзов, вышестоящей хозяйственной организации, прокуратуре.

Вопрос. В результате аварии автомобиля произошел несчастный случай со смертельным исходом. Расследование ее произведено милицией. Есть ли необходимость расследования аварии и технической инспекцией совета профсоюзов: кто еще может быть привлечен к нему?

Ответ. Технический инспектор совета профсоюзов должен расследовать все групповые и смертельные несчастные случаи, связанные с производством, в том числе возникшие вследствие дорожно-транспортных происшествий и аварий, и дать по ним свое заключение.

К расследованию может быть привлечена комиссия общественного контроля за техническим состоянием автомобилей данного автохозяйства.

Вопрос. В автохозяйство прибыл стажер автошколы. Заправляя воду в радиатор, он получил ожоги. Кто расследует и учитывает этот случай? Кто несет ответственность за него?

Ответ. Учет и регистрацию в данном случае проводит автохозяйство. Копию акта следует направить в автошколу.

Ответственность несет автохозяйство, так как независимо от того, ознакомился ли стажер с правилами техники безопасности в школе или нет, администрация автохозяйства обязана была провести с ним вводный инструктаж и обучить правилам техники безопасности на рабочем месте.

Вопрос. Водитель, работая в совхозе на вывозке зерна, получил травму во время буксировки машины. Кто должен учитывать этот несчастный случай: совхоз или автохозяйство?

Ответ. Если машина была включена в состав автоколонны, работающей в совхозе под руководством представителей автохозяйства, то последнее расследует и учитывает такой несчастный случай. Если водитель был командирован в распоряжение совхоза, то расследует и учитывает несчастный случай администрация совхоза, сообщая об этом в автохозяйство.

Вопрос. Кондуктор автобусного парка опоздал на рейсовый автобус и ехал на работу на попутном транспорте — грузовом автомобиле. Выходя из кабины, кондуктор упал и получил травму ноги. Относится ли этот несчастный случай к производственному и должен ли автобусный парк его расследовать и учитывать?

Ответ. Нет, данный случай не связан с производством, так как произошел не на транспорте автохозяйства. Его следует отнести к несчастному случаю, связанному с работой. Учету и регистрации он не подлежит. После составления акта произвольной формы и рассмотрения его на местном комитете

профсоюза пострадавшему должно быть выплачено пособие по больничному листу в размере 100 процентов его заработной платы.

Вопрос. В дороге шофер заметил, что грузчики покинули отведенное им место и сели на груз. Он остановил автомобиль и потребовал, чтобы грузчики вернулись на прежние места. Они отказались подчиниться. Тогда водитель прервал рейс и вернулся в автохозяйство. Правильно ли он поступил?

Ответ. Шофер отвечает за соблюдение правил техники безопасности всеми лицами, находящимися на его автомобиле. В данном случае он поступил правильно.

* * *

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1962 г., № 1, стр. 38.*

Вопросы:

1. Тракторист Гурьевского металлургического завода во время отпуска поехал в поле на тракторе предприятия вывозить свой картофель. Во время поездки получил травму. Как квалифицировать этот несчастный случай?

2. Прораб совхоза направил на работу в соседний леспромхоз тракториста и плотника. Окончив работу, оба возвращались домой в кабине трактора. По пути тракторист заехал в село леспромхоза, где выпил водки. Недалеко от совхоза с машиной случилась авария, в результате которой плотник, сидевший в кабине тракториста, погиб.

Связан ли этот несчастный случай с производством?

Ответы:

1. Несчастный случай, происшедший с трактористом, следует отнести к бытовому травматизму, так как произошел он не в рабочее время, не на территории предприятия, и тракторист работал для личных целей.

2. Да, этот несчастный случай связан с производством. Пункт 2 «в» Положения о расследовании и учете несчастных случаев, связанных с производством, предусматривает несчастные случаи, происшедшие с рабочими и служащими, доставляемыми на работу и с работы на транспорте предприятия.

Расследование несчастного случая

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1962 г., № 1, стр. 34, 35*

ОСМОТР МЕСТА ПРОИСШЕСТВИЯ

Технический инспектор не только контролирует соблюдение правил техники безопасности, но и проводит расследования по групповым и смертельным несчастным случаям. Эффективность его работы в значительной степени зависит от качества расследования, которое производится одновременно с изучением обстоятельств и органами прокуратуры. К сожалению, последние не всегда своевременно ставятся руководителями предприятий в известность о катастрофе. Поэтому технический инспектор, начиная расследование, должен поинтересоваться, осведомлены ли о случившемся органы следствия. Чем быстрее он прибудет на место происшествия, тем больше возможности будет у него застать первоначальную обстановку несчастного случая без значительных изменений.

Расследование несчастного случая на производстве начинается с осмотра места происшествия. Вначале целесообразно побеседовать с очевидцами, пострадавшими, если это возможно; инженерно-техническими работниками, профсоюзными активистами предприятия; наметить порядок действий.

Под местом происшествия при нарушении правил техники безопасности понимается не только то, где появились последствия нарушения, но и место, где находится его непосредственная причина. Причем территориально данные участки могут и не совпадать, но они, как правило, обязательно связаны производственным процессом. Поэтому, наряду с осмотром непосредственного места происшествия следует изучить и некоторые другие участки, связанные с ним.

Коснувшись детали станка, оказавшейся под электрическим током, получил смертельное поражение рабочий. При осмотре непосредственного места происшествия чего-либо существенного выяснить не удалось. Однако на соседних производственных участках были установлены важные для дела обстоятельства. Оказалось, что на одном из них повреждена изоляция электрокабеля, подводящего питание к станку, на котором произошел несчастный случай. Проводником тока стала служить труба, соприкасающаяся с поврежденным кабелем и указанной деталью станка.

Осматривают обычно те станки и агрегаты, на которых непосредственно произошел несчастный случай, материалы и

защитные средства, которыми пользовался потерпевший, различного рода ограждения, предохранительные устройства. Иногда уже такие данные осмотра указывают на конкретные причины, вызвавшие происшествие или способствовавшие ему. Например, прибыв на мебельную фабрику, где один из рабочих получил смертельный ожог, технический инспектор выяснил, что потерпевший, не предупрежденный об опасности, вошел в пропарочное отделение и, оступившись, упал в кипящую воду ванны. При осмотре пропарочного отделения инспектор установил, что вход в него был свободный. Никаких предупреждающих надписей не имелось. Сама ванна для пропарки березовых чураков не была ограждена барьером с тех сторон, откуда производилась ее загрузка.

Но причину происшествия далеко не всегда удается установить при осмотре того участка, где произошло происшествие. Поэтому целесообразно, как уже было сказано выше, осмотреть соседние производственные участки и цех в целом. В результате обнаруживаются не только причины данного происшествия, но и другие факты нарушения правил техники безопасности, которые могут повлечь новые травмы. В приведенном выше примере на мебельной фабрике, при осмотре соседних участков, технический инспектор обнаружил и ряд других недочетов: отсутствие защитного заземления на некоторых электромоторах, нарушение норм при укладке пиломатериалов в штабеля и т. п.

Осматривая место происшествия, необходимо особое внимание обратить на следы свежих исправлений в защитных устройствах станков и агрегатов, на которых произошел несчастный случай. Ведь бывает и так, что защитные приспособления устанавливаются или исправляются администрацией предприятия лишь после несчастного случая, до приезда технического инспектора. Например, на одном из лесопильных заводов при вытаскивании бревен из воды на барабан транспортера втянуло рабочего, который получил тяжелые повреждения. Технический инспектор установил, что агрегат каких-либо дефектов не имел, и пришел к выводу, что несчастный случай произошел вследствие неосторожности самого потерпевшего. Следовательно подошел к осмотру места происшествия более правильно. Он обратил внимание на то, что предохранительное ограждение на транспортере было сделано из свежих досок, прибитых новыми гвоздями, виднелись свежие вмятины от ударов молотка. На одном из электрорубильников, которыми производилось включение и выключение двигателя транспортера и перевод его на разные режимы работ, была сделана новая рукоятка. Все это заставило следователя усомниться в правильности заключения технического инспек-

тора. В ходе последующего расследования было установлено, что несчастный случай произошел вследствие грубого нарушения правил техники безопасности.

Иногда, спустя некоторое время, целесообразно произвести повторно внезапный осмотр места происшествия. На одном из деревообрабатывающих заводов защитные устройства электроприборов вследствие их неудачной конструкции затрудняли работу, уменьшали производительность труда. Администрация, нарушая правила техники безопасности, разрешала отдельным рабочим снимать с пил защитные кожухи. В результате произошел несчастный случай. Однако технический инспектор, приехав на место происшествия, не заметил чего-либо существенного, все пилы имели защитные приспособления. Лишь повторный, неожиданный осмотр помог выявить подлинные причины несчастного случая.

При осмотре участков, мастерских и цехов, в которых произошли нарушения правил техники безопасности, необходимо выяснить:

в каком состоянии находятся рабочие места и проходы между ними;

какие индивидуальные защитные средства имелись у потерпевшего;

каково состояние этих средств (пригодны они для защиты или нет);

имелись ли предохранительные ограждения у машин, станков или иных агрегатов, на которых произошел несчастный случай;

имелись ли предохранительные устройства, которые должны своевременно предупреждать о грозящей опасности или устранить ее (различного рода клапаны, реле и т. д.);

были ли установлены предупредительные знаки и сигналы возле мест, опасных для жизни и здоровья работающих.

При поражениях электротоком следует выяснить в первую очередь, какого напряжения подавался ток к рабочему месту, проверить изоляцию проводов, кабелей, правильность их прокладки, состояние рубильников, защитных индивидуальных средств и т. п.

В случаях обвала строительных лесов необходимо установить, предшествовала ли их эксплуатации техническая приемка, плотно ли были закреплены фермы металлических лесов в крепящих карманах, на какую максимальную нагрузку рассчитаны были леса.

При расследовании увечий и ранений, наступивших вследствие нарушения правил эксплуатации механических подъемников, следует проверить техническое состояние тросов.

механизмов выключения и торможения, наличие предохранительных упоров и т. п.

Так, на одной базе «Главрыбсбыта» смонтировали механический подъемник. Во время погрузочно-разгрузочных работ обслуживающий его рабочий получил тяжелую травму. При осмотре места происшествия установили грубейшие нарушения правил безопасной эксплуатации подъемника: рубильник был смонтирован так, что включающий его не видел, что в это время делается на подъемнике; механическое торможение не действовало, тормозили просто ломом; вращающиеся части не были ограждены.

Осматривая цех или участок, на котором произошел несчастный случай, следует обращать внимание на правильность планировки, размещения оборудования, на состояние пола, вентиляции, загрязненность и тесноту рабочего места. Чтобы отыскать непосредственную причину происшествия, полезно сопоставить механизмы и станки, на которых произошли несчастные случаи, с аналогичными агрегатами, находящимися в этой же мастерской или цехе. С ними целесообразно ознакомиться не только в статическом состоянии, но и в процессе работы. К тому же это позволяет в ряде случаев установить и ликвидировать в них дефекты, которые могут стать источником травматизма.

Желательно, чтобы технический инспектор сфотографировал место происшествия, а также общий вид цеха, мастерской или участка. Целесообразно зафиксировать крупным планом те узлы и детали станков, неисправность которых послужила причиной несчастного случая. Эти фотоснимки могут быть использованы для последующего анализа причин происшествия, принесут большую пользу при проведении предварительного следствия органами прокуратуры. Наконец, они могут быть использованы в качестве иллюстраций при проведении техническим инспектором профилактической работы по соблюдению правил техники безопасности и промышленной санитарии.

* * *

Читатели просят ответить на некоторые вопросы, возникающие при расследовании несчастных случаев

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1962 г., № 7, стр. 27*

Вопрос. Кто должен расследовать несчастный случай, связанный с производством?

Ответ. Каждый несчастный случай, связанный с производ-

ством, расследуется в течение 24 часов начальником цеха (руководителем соответствующего участка) с участием старшего общественного инспектора цеха по охране труда. Групповой (происшедший одновременно с тремя работниками и более) и смертельный несчастные случаи должны быть немедленно расследованы техническим инспектором советов профсоюзов с участием представителей администрации предприятия (организации, учреждения), вышестоящей хозяйственной организации, фабрично-заводского комитета профсоюза. В исключительных случаях, когда немедленное прибытие технического инспектора на место происшествия невозможно, администрация предприятия назначает комиссию с участием представителя фабрично-заводского комитета профсоюза. Случаи, происшедшие на объектах, подконтрольных Госгортехнадзору, расследуются находящимся в его ведении инспектором (инженером-контролером) с участием технического инспектора совета профсоюзов и представителя вышестоящей хозяйственной организации.

Вопрос. Как оформляется расследование несчастного случая, связанного с производством?

Ответ. Расследование такого рода несчастных случаев, вызвавших потерю трудоспособности не менее чем на один рабочий день, оформляется актом установленной формы (Н-1). Этот документ составляется начальником цеха (руководителем соответствующего участка) в трех (в учреждениях — в двух) экземплярах и направляется главному инженеру предприятия. Главный инженер предприятия (организации, учреждения) обязан в суточный срок утвердить акт и принять меры к устранению причин, вызвавших несчастный случай. При расследовании групповых и смертельных несчастных случаев, кроме акта формы Н-1, составляется специальный акт, который вместе с заключением технического инспектора совета профсоюзов направляется вышестоящим профсоюзным организациям и органам прокуратуры.

6. ВОПРОСЫ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ НА ПРАКТИКЕ НОВОГО ПОРЯДКА РАССМОТРЕНИЯ СПОРОВ О ВОЗМЕЩЕНИИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ, УЧРЕЖДЕНИЯМИ, ОРГАНИЗАЦИЯМИ УЩЕРБА, ПРИЧИНЕННОГО РАБОЧИМ И СЛУЖАЩИМ УВЕЧЬЕМ ЛИБО ИНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЕМ ЗДОРОВЬЯ, СВЯЗАННЫМ С ИХ РАБОТОЙ

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1962 г., № 3, стр. 44*

Установлено, что в случае причинения по вине предприятия рабочему или служащему увечья либо иного повреждения здоровья, связанного с его работой, возмещение причиненного ущерба производится по решению администрации соответствующего предприятия, учреждения, организации.

При несогласии заинтересованного лица с решением администрации спор рассматривается фабричным, заводским, местным комитетом профессионального союза, а в случае несогласия работника или администрации и с постановлением ФЗМК разрешение спора переносится в народный суд.

Таким образом, на ФЗМК возложена ответственная и весьма сложная задача — выяснить, по чьей вине произошел несчастный случай с работником, а при установлении вины администрации определить размер возмещения, причитающегося работнику в связи с полученным увечьем.

При разрешении этих вопросов большую помощь ФЗМК могут оказать материалы судебной практики по данной категории дел. Ниже мы публикуем несколько определений судебной коллегии по гражданским делам Верховного Суда РСФСР, в которых разрешаются вопросы о праве на возмещение вреда, причиненного здоровью работника, в зависимости от конкретных обстоятельств, повлекших несчастный случай.

С шофером автомашины Моториным во время работы произошел несчастный случай, в результате которого он умер. Жена погибшего обратилась в суд с иском о взыскании с завода разницы между частью заработка умершего, которая

приходилось на содержание их сына, и назначенной пенсией по случаю потери кормильца.

Областной суд, считая, что несчастный случай, повлекший гибель Моторина, произошел лишь частично по вине завода, удовлетворил иск не полностью.

Верховный Суд РСФСР отменил решение областного суда, указав, что он без достаточных к тому оснований признал наличие в несчастном случае частичной вины и самого Моторина.

Имеющийся в деле акт о несчастном случае и заключение технического инспектора не содержали каких-либо фактов вины рабочего. Несчастный случай с Моториным произошел во время ремонта автоцистерны при выполнении газосварочных работ, которые, как указывается в заключении технического инспектора профсоюза, осуществлялись без предварительной промывки и пропарки цистерны, что явилось грубым нарушением правил техники безопасности. Работу выполняли также электросварщик Милютин и слесарь Линдт, знание которыми правил техники безопасности при производстве газосварочных работ не проверялось. Эти факты и явились причиной несчастного случая с Моториным.

Вывод суда о том, что Моторин самовольно организовал сварочную работу по ремонту цистерны, является неубедительным, так как из заключения технического инспектора видно, что Моторин приступил к работам с помощью Милютина и Линдта после того, как механик завода предложил произвести эту работу.

Кроме того, из заключения технического инспектора следует, что машина с цистерной в день несчастного случая вышла из капитального ремонта и, следовательно, все необходимые ремонтные работы, в том числе и газосварочные, могли быть произведены во время капитального ремонта.

Таким образом, несчастный случай с Моториным произошел исключительно по вине администрации завода, которая не приняла должных мер к завершению всех ремонтных работ во время капитального ремонта цистерны, не организовала проведения сварочных работ с соблюдением всех технических правил, разрешив их производство лицам, не имеющим права на допуск к этим работам.

Учитывая эти обстоятельства завод должен полностью возместить семье Моторина ущерб, причиненный его смертью.

Плотник Зернов во время работы на циркулярной пиле получил увечье кисти правой руки, в результате которого утратил 15 процентов профессиональной трудоспособности. Считая, что в происшедшем несчастном случае повинна администрация завода, Зернов обратился в суд с иском о возмещении ущерба, так как пенсия ему не была назначена.

Суд в иске отказал, мотивировав это тем, что несчастный случай произошел по вине самого Зернова, который, работая плотником в течение многих лет, должен был хорошо знать правила техники безопасности.

Верховный Суд РСФСР это решение отменил, считая, что в происшедшем несчастном случае повинен не только Зернов, но и администрация завода. В заключении технического инспектора и в акте о несчастном случае указывалось, что Зернов был допущен к изготовлению штукатурной дроби при отсутствии ограждения диска пилы.

При наличии в деле таких данных суду следовало более тщательно проверить обстоятельства, при которых произошел несчастный случай с Зерновым, и при подтверждении частичной вины администрации возложить на завод обязанность частичного возмещения вреда, причиненного здоровью рабочего.

* * *

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1961 г., № 4, стр. 61*

Вопрос. При следовании на работу на принадлежащем мне мотоцикле я неожиданно упал и получил травму. Мне был выдан больничный листок сроком на 10 дней. Будет ли мне выплачено пособие по временной нетрудоспособности и в каком размере? Какими документами должен быть подтвержден факт несчастного случая?

Ответ. Пособие по временной нетрудоспособности должно быть выплачено за все дни болезни в размере 100 процентов заработка, так как несчастный случай произошел при следовании на службу, то есть связан с работой. Вопрос о транспорте здесь не играет никакой роли — ехали ли Вы на общегородском, заводском или лично Вам принадлежащем транспорте.

Другое дело — оформление документов, подтверждающих факт несчастного случая. Для того, чтобы вам назначили пособие, необходимо иметь протокол инспектора ОРУДа о случившейся аварии или акт, составленный по произвольной форме представителями организации, в которой Вы работаете. При отсутствии таких документов проверка факта несчастного случая должна быть поручена страховому делегату, который о результатах расследования (проверка времени и места несчастного случая, ознакомление с записями медицинского учреждения, оказавшего первую помощь, и т. д.) докладывает

комиссии по социальному страхованию ФЗМК. Пособие по временной нетрудоспособности при несчастном случае, связанном с работой и происшедшем за пределами предприятия или учреждения, назначается лишь после тщательного выяснения комиссией по социальному страхованию всех обстоятельств несчастного случая.

* * *

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1961 г., № 5, стр. 54*

Вопрос. Работник мебельной фабрики во время праздничной демонстрации нес знамя в колонне, поскользнулся и повредил ногу. В каком размере следует оплатить больничный лист?

Ответ. Выполнение обязанностей знаменосца во время демонстрации следует рассматривать как специальное задание общественной организации, а несчастный случай — связанным с работой. Поэтому больничный лист должен быть оплачен в размере 100 процентов заработка.

* * *

Что считается трудовым увечьем и профессиональным заболеванием при назначении пособий

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1961 г., № 2, стр. 42—43*

Для рабочих и служащих, утративших трудоспособность в связи с трудовым увечьем или профессиональным заболеванием, установлены повышенные нормы материального обеспечения.

Согласно пункту 17 Положения о порядке назначения и выплаты пособий по государственному социальному страхованию в этих случаях пособие по временной нетрудоспособности выдается в размере 100 процентов заработка независимо от непрерывного стажа работы и профсоюзного членства.

В каких случаях повреждение здоровья признается трудовым увечьем?

Ответ на этот вопрос дан в пункте 63 Положения о порядке

назначения и выплаты пособий по государственному социальному страхованию. Трудовым увечьем считается повреждение здоровья при несчастных случаях, связанных с работой. Это общее понятие раскрывается в приложении 2 к этому пункту.

Несчастный случай признается связанным с работой, если он произошел при следующих обстоятельствах:

При выполнении трудовых обязанностей (в том числе во время командировки), а также при совершении каких-либо действий в интересах предприятия или учреждения, хотя бы и без поручения администрации.

Например, рабочий вышел из дома и направился в детский сад за ребенком. По дороге он увидел буксующую автомашину, принадлежащую предприятию, где он работает, и оказал помощь шоферу, но в результате сильных толчков автомашины ему травмировало ногу. Несмотря на то, что он оказывал помощь шоферу без поручения администрации, полученную травму следует считать связанной с работой, так как трудящийся действовал в интересах предприятия.

На территории предприятия, учреждения или в ином месте работы в течение рабочего времени, включая и установленные перерывы; в течение времени, необходимого для приведения в порядок орудия производства, одежды и т. п. перед началом или по окончании работы. Это правило следует применять и к тем случаям, когда нахождение работника на данной части территории предприятия, учреждения, где он получил травму, не вызывалось производственной необходимостью, выполнением работы, входящей в круг его обязанностей. Возвращаясь из заводской столовой во время обеденного перерыва, работник поскользнулся и ушиб ногу. Этот несчастный случай также считается связанным с работой.

Вблизи территории предприятия, учреждения или иного места работы в течение рабочего времени, включая и установленные перерывы, если нахождение там не противоречило правилам внутреннего трудового распорядка. При самовольном оставлении работы несчастный случай, происшедший хотя бы и вблизи производства, нельзя рассматривать как трудовое увечье, так как работник совершил нарушение трудовой дисциплины.

В пути на работу или с работы. Не имеет значения, откуда рабочий или служащий направился на работу, а также путь следования, выбранный работником для явки на работу и возвращения с нее. Неважно также, куда следовал рабочий или служащий после окончания рабочего дня — домой, в кино, театр, на стадион и т. д. Так, связанным с работой признается несчастный случай, происшедший с работником по пути с ра-

боты в театр. Если же несчастный случай имел место по пути из театра, то он не считается связанным с работой.

При выполнении государственных или общественных обязанностей, а также специальных заданий советских, партийных, профессиональных или иных общественных организаций, хотя бы эти задания не были связаны с основной работой. Несчастные случаи при этих обстоятельствах считаются трудовым увечьем независимо от того, когда они произошли — во время рабочего дня, до его начала или после окончания, в выходной или праздничный день, в период отпуска.

Несчастный случай, происшедший с рабочим или служащим во время прохождения им учебного сбора, также считается трудовым увечьем. Если рабочий или служащий был направлен общественными организациями на уборку урожая и там получил травму, то и ее следует считать трудовым увечьем.

При выполнении долга гражданина СССР по спасению человеческой жизни. По охране социалистической собственности или социалистического правопорядка. К несчастным случаям, связанным с работой, приравнивается и утрата трудоспособности в связи с выполнением донорских функций.

* * *

Связь несчастного случая с работой устанавливается путем выяснения конкретных, фактических обстоятельств, при которых произошла травма.

При несчастных случаях, связанных с производством, составляется акт по форме Н-1 в соответствии с Положением о расследовании и учете несчастных случаев, связанных с производством, утвержденным постановлением Президиума ВЦСПС 4 сентября 1959 года. Такой акт является документальным основанием для выдачи пособия по временной нетрудоспособности в размере 100 процентов заработка.

Несчастный случай, связанный с работой (но не связанный с производством), актом по форме Н-1 не оформляется. Законодательство не предусматривает какой-либо специальной формы документов, подтверждающих обстоятельства такого несчастного случая. Они устанавливаются комиссией по социальному страхованию, которая может поручить выяснение этих обстоятельств страховому агенту.

Нужно иметь в виду, что несчастные случаи, связанные с работой, и несчастные случаи, связанные с производством, — понятия не равнозначные. Несчастные случаи, связанные с работой, — категория более широкая, только часть из них

признается связанными с производством. Можно сказать, что всякий несчастный случай, связанный с производством, — это и случай, связанный с работой, но не всякий случай, связанный с работой, имеет связь с производством.

Повышенные нормы обеспечения пособиями по временной нетрудоспособности установлены также при профессиональном заболевании. Профессиональными считаются заболевания, которые свойственны исключительно работе, связанной с определенными профессиональными вредностями, а также заболевания, встречающиеся при работе с данными вредностями во много раз чаще, чем при иных условиях. Список профессиональных заболеваний утвержден Министерством здравоохранения СССР и ВЦСПС 1—2 августа 1956 года.

При решении вопроса о том, является ли данное заболевание профессиональным, необходимо исходить из особенностей клинической формы болезни и конкретных санитарно-гигиенических условий труда заболевшего. При этом его профессия обязательно должна относиться к приведенным в списке, поскольку профессии в списке указаны только в качестве примера, ориентировочно.

Заболевания, перечисленные в списке, могут относиться к профессиональным в том случае, если исключается возможность влияния на развитие данного заболевания других факторов, не связанных с условиями труда (бытовые условия, инфекции и др.). Например, наличие туберкулеза у медицинского работника может считаться профессиональным, если он не болел до работы в медицинском противотуберкулезном диспансере. Вопрос о причине временной нетрудоспособности — общее или профессиональное заболевание — решается врачами лечебных учреждений. Лечащий врач, установив, что временная нетрудоспособность наступила у работника вследствие профессионального заболевания, делает об этом отметку в больничном листке в графах «Диагноз» и «Заключительный диагноз».

Многих практических работников интересует вопрос об оплате больничных листов в тех случаях, когда нетрудоспособность вызвана обострением прежнего трудового увечья или рецидивом профзаболевания.

При повторном заболевании должна быть установлена связь с ранее происшедшей производственной травмой или профзаболеванием. Такая связь устанавливается врачебно-консультационной комиссией (ВКК). Если по заключению ВКК данная нетрудоспособность является продолжением прежнего профессионального заболевания или непосред-

венно связана с трудовым увечьем, ранее имевшим место, пособие выплачивается в размере 100 процентов заработка.

Тем рабочим и служащим, которые в результате трудового увечья или профессионального заболевания признаны инвалидами и получают в связи с этим пенсию, пособие по временной нетрудоспособности при последующих обострениях этих заболеваний должно выплачиваться по правилам и нормам, установленным для общих заболеваний, поскольку они уже получили пенсионное обеспечение по трудовому увечью или профессиональному заболеванию.

7. НЕСЧАСТНЫЙ СЛУЧАЙ НА ПРОИЗВОДСТВЕ И СМЕШАННАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

*Журнал ВЦСПС «Охрана труда и социальное страхование»
1962 г., № 11, стр. 38*

С 1 января 1962 года дела о возмещении ущерба, причиненного рабочим и служащим увечьем или другим повреждением здоровья, связанным с работой, рассматриваются непосредственно на предприятиях и в учреждениях. Редакция журнала получает много писем читателей с просьбами разъяснить отдельные вопросы применения Правил возмещения ущерба, утвержденных Государственным комитетом Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и ВЦСПС 22 декабря 1961 года. Ниже мы публикуем ответы на вопросы, связанные с применением смешанной ответственности за причиненный ущерб.

1. При каких условиях применяется смешанная ответственность?

Администрация предприятия обязана обеспечить рабочим и служащим безопасные условия труда. Рабочие и служащие со своей стороны должны соблюдать требования техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной охраны, пользоваться выданной спецодеждой и предохранительными приспособлениями.

Если несчастный случай на производстве произошел по вине администрации, предприятие полностью возмещает работнику материальный ущерб, причиненный повреждением здоровья. Если же в несчастном случае виновата не только администрация, но и сам работник, то применяется смешанная ответственность, предусмотренная п. 5 Правил. Суть ее в том, что предприятие возмещает потерпевшему ущерб частично в соответствии со степенью вины администрации.

При этом надо иметь в виду, что даже простая (легкая) неосторожность администрации — уже достаточное основание для материальной ответственности предприятия. Что же ка-

сается работника, то его вина учитывается только тогда, когда он допустил не простую, а грубую неосторожность.

Вопрос о том, как расценивать поведение работника, решается с учетом всех обстоятельств происшедшего и личности пострадавшего (производственный опыт, квалификация, стаж работы и т. п.). Допустим, ученик токаря, заметив, что некоторые работают без защитных очков, последовал их примеру. Он поступил просто неосторожно. А вот если квалифицированный токарь, несмотря на повторный инструктаж и предупреждение мастера, продолжает работать без защитных очков — это уже грубая неосторожность. И тут должна быть применена смешанная ответственность, так как вина токаря заключается в пренебрежении хорошо известными ему правилами техники безопасности, а вина администрации — в отсутствии достаточного надзора за его работой. Так было разрешено аналогичное дело на московском заводе «Динамо» имени С. М. Кирова.

2. Как определяется размер возмещения при смешанной ответственности?

Согласно п. 5 Правил размер возмещения определяется с учетом конкретных обстоятельств дела. Степень вины потерпевшего и администрации устанавливается в процентах. В двух примерах (см. п. 17 и 19 Правил) говорится о 75% вины предприятия и 25% вины потерпевшего. Эти примеры отражают принципиальную мысль Правил о преимущественном и большем возложении ответственности на предприятие по сравнению с ответственностью работника. Предприятие обязано обеспечить всем рабочим и служащим здоровые и безопасные условия труда. К администрации предъявляются большие, чем к рабочим, требования по соблюдению правил техники безопасности. Это необходимо учитывать.

При определении степени вины потерпевшего руководство фабрики или завода обязано учесть заключение комиссии охраны труда ФЗМК (см. п. 5 Правил). Это означает, что администрация, прежде чем применить смешанную ответственность, должна запросить мнение комиссии охраны труда. Комиссия внимательно рассматривает и анализирует обстоятельства и причины травмы, изучает документы, опрашивает свидетелей, привлекая в случае необходимости технического или общественного инспектора, и принимает решение о возможности применить смешанную ответственность и о степени вины сторон. Заключение комиссии не может не учитываться администрацией.

Порядок подсчета размера возмещения при смешанной ответственности объяснен в примерах, приведенных в п. 17 и 19 Правил.

3. Должна ли выплачиваться потерпевшему разница в зарплате при временном переводе на нижеоплачиваемую работу в связи с увечьем, если применяется смешанная ответственность?

В этом случае согласно п. 3 Правил потерпевшему до восстановления трудоспособности или перехода на инвалидность выплачивается разница между прежним и новым заработком. Правила не предусматривают пропорциональной выплаты разницы в зарплате при смешанной ответственности. Если потерпевший временно переводится на нижеоплачиваемую работу в связи с увечьем, разница в зарплате выплачивается ему в полном размере как в случае полной ответственности предприятия, так и в случае смешанной ответственности предприятия и потерпевшего.

РАЗДЕЛ III

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
Средства защиты глаз и лица		
1	Очки защитные № 50 с бесцветными стеклами (металлическая оправка)	Защита глаз от механических повреждений
2	Очки защитные с боковинками № 151 с бесцветными стеклами (металлическая оправка)	То же
3	Очки защитные 03-К с капроновой оправкой и бесцветными стеклами	"
4	Очки защитные типа 03-Н (с боковинками) с капроновой оправкой и бесцветными стеклами	"
5	Очки защитные № 1879 с бесцветными стеклами	Защита глаз от механических повреждений
6	Очки защитные № 1880 с бесцветными стеклами	То же
7	Очки защитные № 1395 («чешуйчатые») с бесцветными стеклами	"
8	Очки защитные «Украина» с мягкой полумаской, навинчивающимися кольцами и бесцветными стеклами	"
9	Очки типа № 1395 с капроновой оправкой	"
10	Очки с капроновой оправкой и навинчивающимися кольцами	"

ЗАЩИТЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,16	
То же	То же	3,85	
Завод «Полиэтилен»	Москва, Ж-28, Подкопаевский пер., д. 4	за 10 шт. 0,86	
З-д «Металлопластмасс»	Москва, Д-40, ул. Расковой, д. 10	0,90	
Ф-ка «Украина»	Днепропетровск, ул. Глилки, д. 6	0,60	
Ухтомский завод металлоизделий	Люберцы, Московской обл. Октябрьский проспект, д. 197	0,90	
То же	То же	0,95	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,80	
Филиал № 3 Карачаровского механического завода	Москва, А-212, Головинское шоссе, д. 11а	0,19	
Ф-ка «Украина»	г. Днепропетровск ул. Глилки, д. 6	0,30	
То же	То же	0,47	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,47	
Филиал № 3 Карачаровского механического завода	Москва, А-212, Головинское шоссе, д. 11а	0,24	
То же	То же	0,24	
То же	То же	0,50	
Фабрика «Украина»	г. Днепропетровск, ул. Глилки, д. 6	0,74	
То же	То же	0,22	
Оптическое производство Мосгор-аптекоуправления	г. Москва, Ленинский проспект д. 4		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
11	Очки С-33 с полумаской и безосколочными стеклами «Триплекс»	Защита глаз от механических повреждений
12	Очки защитные № 1397 с безосколочными стеклами «Триплекс» (оправа «чешуйчатая»)	То же
13	Очки сетчатые № 968 (без стекол)	..
14	Маска сетчатая № 970 с безосколочными стеклами «Триплекс»	..
15	Стекла безосколочные «Триплекс» к очкам С-33, №. 1397	Защита глаз от крупных осколков
16	Очки защитные № 5 (так называемые летно-шоферские) с бесцветными стеклами	Защита глаз от ветра и пыли
17	Очки защитные № 1396 1/2 с бесцветными стеклами (с полумаской)	Защита глаз от пыли и брызг растворителей, слабых кислот и т. д.
18	Очки защитные ПО-1 герметичные (с резиновой полумаской)	Защита глаз от вредных жидкостей, паров, газов, крепких кислот и т. д.
19	Очки защитные «спортивные» (с резиновой оправой — моноблок)	Защита глаз от ветра, пыли и солнечных лучей
20	Очки защитные СХ-54/57 (безоправные, складные)	Защита глаз от ветра и пыли при сельскохозяйственных и других работах
21	Маска сетчатая С-39 (МС-32) с наголовником и откидной рамкой С-32 для светофильтра	Для защиты глаз и лица от теплового излучения
22	Очки-рамка С-32 со стеклами-светофильтрами 21, Д-1и П-1 (П-1200); Д-2, П-2 (П-1500); Д-3, П-3 (П-1800)	Для сталеваров, доменщиков, стекловаров и др.
23	Запасные стекла-светофильтры (синие) указанных в п. 22 марок для очков-рамок С-32	То же
24	Очки защитные № 150 со стеклами-светофильтрами диаметром 52 мм марок 21, Д-1 и П-1 (П-1200); Д-2, П-2, (П-1500); Д-3, П-3 (П-1800) из стекла СС-14	..

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	1,0	
То же	То же	0,32	
"	"	1,14	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,80	
Борский стекольный завод Завод «Автостекло» № 25	Борск, Горьковской обл. г. Гусь-Хрустальный, Владимирской обл.	9,40 за 100 шт. —	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,85	
То же	То же	0,30	
Завод «Красный богатырь»	Москва, Б-13, 1-я Богатырская ул. д. 2а	0,53	
Завод резиновых изделий «Мосрезина» № 4	Москва, Д-22. М. Грузинская ул. д. 12	3,30	
Филиал № 3 Каразаровского механического завода	Москва, А-212. Головинское шоссе, д. 11а		Намечены к выпуску
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	2,50	
То же	То же	0,95	Здесь и далее наименование стекол светофильтров
Стекольный завод Чернятинский стекольный завод	г. Изюм Харьковской обл. г. Дятьково, Брянской обл.	1,20	указано в соответствии с ГОСТ 9497-60 «Светофильтры стеклянные для защиты глаз от вредных излучений на производстве».
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	4,35 за 10 шт.	

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
25	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 24 марок к очкам № 150	Для сталеваров, доменщиков, стекловаров и др.
26	Очки защитные № 151 со стеклами-светофильтрами марок 21, Д-1, П-1 (П-1200); Д-2, П-2 (П-1500); Д-3, П-3 (П-1800)	То же
27	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 26 марок к очкам № 151	„
28	Очки защитные № 151 со стеклами-светофильтрами В-1 (ВЭС-1 и ВЭС-2) и В-2, Г-1 и В-3 (ВЭС-3)	Для защиты глаз на вспомогательных работах при электросварке
29	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 28 марок к очкам № 151	То же
30	Очки защитные № 1395 со стеклами-светофильтрами марок В-1 (ВЭС-1 и ВЭС-2), В-2, Г-1 и В-3 (ВЭС-3). Диаметр стекол 54,5 мм	„
31	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 30 марок к очкам № 1395	„
32	Очки защитные № 1395 со стеклами-светофильтрами марок Г-2 (ГС-3) Г-3 (ГС-7) и Г (ГС-12). Диаметр стекол 54,5 мм	Для газосварочных работ
33	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 32 марок для очков № 1395	То же
34	Очки защитные № 1395 со стеклами-светофильтрами марок 21, Д-1 и П-1 (П-1200); Д-2, П-2 (П-1500); Д-3, П-3 (П-1800) из стекла СС-14	Для работ у пламенных печей

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	1,0 за 10 шт.	Старые обозначения стекол-светофильтров взяты в скобки
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,71	Защитные очки с бесцветными стеклами можно также изготовить с цветными стеклами-светофильтрами по особой договоренности между заказчиком и поставщиком
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	1,0 за 10 шт.	
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,71	
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.		
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.	0,60	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	3,55	
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.		
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.	0,60	
Стекольный завод «Великий Октябрь»	ст. Фирово Калининской ж. д.		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	3,55	
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	0,60 за 10 шт.	
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	ст. Фирово, Калининской ж. д.		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	3,55 за 10 шт.	

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
35	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 34 марок к очкам № 1395. Диаметр стекол 54,5 мм	Для работ у пламенных печей
36	Очки защитные № 1395 со стеклами-светофильтрами марок 8 (ЭС-100); Э-1, Э-2, (ЭС-300); Э-3, Э-4 (ЭС-500)	Для электросварочных работ
37	Стекла-светофильтры указанных в п. 36 марок для очков № 1395 Диаметр стекла 54,5 мм	То же
38	Очки № 1879 со стеклами-светофильтрами 21, Д-1 и П-1 (П-1200); Д-2, П-2 (П-1500); Д-3 (П-1800) из стекла СС-14	Для работ у пламенных печей
39	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 38 марок для очков № 1879	То же
40	Очки защитные № 1879 со стеклами-светофильтрами Г-2 (ГС-3); Г-3 (ГС-7) и 7 (ГС-12)	Для газосварочных работ
41	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 40 марок для очков № 1879	То же
42	Очки защитные № 1879 со стеклами-светофильтрами В-1 (ВЭС-1 и ВЭС-2) и В-2, Г-1, В-3 (ВЭС-3)	Для вспомогательных работ при электросварке
43	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 42 марок к очкам № 1879	То же
44	Очки защитные № 1879 со стеклами-светофильтрами 8 (ЭС-100); Э-1, Э-2 (ЭС-300); Э-3, Э-4 (ЭС-500)	При электросварочных работах
45	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 44 марок к очкам № 1879	То же

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.		
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.	1,0 за 10 шт.	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	3,55 за 10 шт.	
Стекольный завод «Великий Октябрь»	Ст. Фирово Калининской ж. д.		
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	0,60 за 10 шт.	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,60	
Стекольный завод «Великий Октябрь»	г. Изюм, Харьковской обл.	0,40 за комплект	
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,60	
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	г. Изюм, Харьковской обл.		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	Ст. Фирово Калининской ж. д.	0,24 за комплект 0,68	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.		
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	0,24 за комплект	
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	ст. Фирово Калининской ж. д.	0,68	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл. Ст. Фирово, Калининск. ж. д.		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	г. Изюм, Харьковской обл.		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	г. Дятьково, Брянской обл.		
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
46	Очки защитные № 1880 со стеклами-свето- фильтрами 8 (ЭС-100); Э-1 (ЭС-300); Э-3, Э-4 (ЭС-500)	Защита глаз при элек- тросварке
47	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 46 марок для очков № 1880	То же
48	Очки защитные № 1395 со стеклами-свето- фильтрами, имеющими зеркальное ме- таллическое покрытие	Защита глаз при газо- сварочных работах и вспомогательных рабо- тах при электросварке
49	Защитные очки № 1800 со стеклами-свето- фильтрами В-1 (ВЭС-1 и ВЭС-2); В-2, Г-1, В-3 (ВЭС-3)	Для вспомогательных ра- бот при электросварке
50	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 49 марок для очков № 1880	То же
51	Защитные очки № 1880 со стеклами-свето- фильтрами Г-2 (ГС-3), Г-3 (ГС-7), 7 (ГС-12)	Для защиты глаз при газосварке
52	Запасные стекла-светофильтры указанных в п. 51 марок	То же
53	Комбинированный фибровый щиток-маска ЩЭУ-1 для электросварщиков	Защита глаз и лица при электросварочных рабо- тах
54	Щитки и маски для электросварщиков (по ГОСТ 1361-54)	Защита глаз и лица при электросварке
55	Стекла-светофильтры запасные к щиткам и маскам для электросварщиков размером 102×52 мм, 8 (ЭС-100); Э-1, Э-2 (ЭС-300), Э-3, Э-4 (ЭС-500)	Защита глаз при элек- тросварке

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,68	
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.		
Оптическое производство Мосгруппуправления	г. Москва, Ленинский проспект, д. 4	0,72	
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,68	
Чернятинский стекольный завод	Дятьково, Брянской обл.	0,24	
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	за комплект	
Стекольный завод «Великий Октябрь»	Ст. Фирово, Калининской ж. д.		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.	0,68	
Стекольный завод	г. Изюм, Харьковской обл.	0,24	за комплект
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.		
Фабрика учебных наглядных пособий ГУУЗ МПС	Москва, Б-40, Комсомольская пл. д. 3/30	1,65	
Вагоноремонтный завод имени Войтовича	Москва, Е-112, шоссе Энтузиастов, д. 30	1,65	
Металлозавод	Москва, Б-113, 2-я Рыбинская ул., д. 9	2,85	
Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов	г. Первоуральск, Свердловской обл. р/п Новоутинск	Щиток 1,40 Маска 2,0	
Завод «Электрик»	Ленинград, 22, ул. акад. Павлова, д. 8	Щиток 1,40 Маска 2,0	
Государственный завод электротехнических изделий	г. Вильнюс		
Стекольный завод «Великий Октябрь»	Ст. Фирово, Калининской ж. д.	0,11	
Чернятинский стекольный завод	г. Дятьково, Брянской обл.	0,11	
Артемовский стекольный завод	г. Артемовск, Донецкой обл.		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
56	Очки солнцезащитные с цветными стеклами-светофильтрами или отражательными стеклами, имеющими прозрачное металлическое покрытие	Для защиты от яркого света (при работах на открытом воздухе, в полевых условиях, в светокопировальных производствах и т. д.)
57	Щиток наголовный ШН-7 с прозрачным экраном из оргстекла	Для защиты глаз и лица от механических повреждений, ожогов, брызг и т. д.
58	Карандаши «ТЭЖЭ»	Против запотевания очковых стекол
59	Незапотевающие вкладыши (кляршайбы) из пленки НП для очков закрытого типа	То же
Средства защиты органов дыхания. Респираторы		
60	Респиратор ЩБ-1 («Лепесток»)	Защита от радиоактивной и обычной пыли
61	Респиратор ПРБ-5	Защита от неядовитых пылей (при содержании кислорода в воздухе не менее 16%)
62	Сменные фильтры к респиратору ПРБ-5	То же
63	Респиратор РН-21	

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Завод «Полиэти- лен»	Москва, Ж-28, Подкопаевский пер. д. 4	1,43	
Оптическое произ- водство Мосгор- аптекоуправления	Москва, Ленин- ский проспект, д. 4	1,88	
Ленинградский за- вод «Кинап»	Ленинград, К-108, ул. Жукова		
Рижский химиче- ский завод испол- кома Горсовета	г. Рига		
Оптическое произ- водство Горьков- ского аптекоуправ- ления	г. Горький		
Вагоноремонтный завод имени Вой- товича	Москва, шоссе Энтузиастов, д. 30	2,0	
Томилинский абра- зивный завод	Томилино, Москов- ской обл. д. Кирил- ловка	4,75 за 100 шт.	
Химический завод имени Куйбышева Татарского совнар- хоза	г. Казань		
Фабрика имени Горького	Кимры, Калинин- ской обл.	0,29	
Всесоюзная конто- ра «Изотоп»	Москва, Ленинский проспект, д. 70/11		
Суксунский опти- ко-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.		
То же	То же		Сменные филь- ры выпускают- ся двух сортов: гидрофобные для работы в условиях боль- шой влажности и гидрофиль- ные для работы в условиях не- высокой влаж- ности

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
64	Сменные фильтры к респиратору РН-21	Для защиты от неядовитых пылей (при содержании кислорода в воздухе не менее 16%)
65	Респиратор РПП-57	
66	Сменные фильтры к респиратору РПП-57	То же
67	Респиратор ПРШ-2-59	Для защиты от пыли при работах в шахтах (надевается на каску защищает от угольной и других неядовитых пылей)
68	Сменные фильтры к респиратору ПРШ-2-59	То же
69	Респиратор Ф-46-К	Защита от ядовитых паров и газов
70	Сменные патроны к респиратору Ф-46-К: марка А марка В марка Г марка КД	Защита от паров органических веществ от кислых газов от паров ртути от смеси сероводорода и аммиака
71	Респиратор с фильтром из пористой резины РПР-1 (надевается в виде пояса)	Для неядовитых пылей при работе с пылящими веществами (цемент, уголь, известь и т. п.)
Промышленные противогазы		
72	Противогаз промышленный с коробкой марки А коричневого цвета	Защита от паров органических веществ (бензина, керосина, ацетона, бензола, толуола, ксилола, сероуглерода, спиртов, эфиров, анилина и нитросоединений бензола и его гомологов и т. д.)

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Суксунский оптико-механический завод (СОМЗ)	Пос. Суксун, Пермской обл.		Намечен к производству
Республиканские и областные конторы Главхимсбыта	Москва, Миусская пл., д 3 (для РСФСР)		
То же	То же		
Красногвардейский районный промкомбинат	Днепропетровск, Произвольная ул., д. 2	3,50	Для надевания на др. головные уборы, кроме каски шахтера, не пригоден
Завод оборудования лампового хозяйства «ЗОЛХ»	г. Прокопьевск Кемеровской обл.		
То же	То же	1,44	
Республиканские и областные конторы Главхимсбыта	Москва, Миусская пл., д. 3 (для РСФСР)	1,91 (с противопыльным фильтром)	
То же	То же		
		20,0	
Завод «Респиратор»	г. Орехово-Зуево Московской обл.		
		3,80	
		1,33	Промышленные противогазы могут быть заказаны с лицевой частью или только в виде сменных коробок. Цены указаны на противогазы с коробкой и отдельно на коробку
Промышленные противогазы и сменные коробки к ним приобретаются по заявкам совнархозов, министерств и ведомств через республиканские конторы Союзхимсбыта. Розничная продажа противогазов и сменных частей к ним, а также респираторов производится через специализированные магазины торговой сети (Хозторг)			

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
73	То же, что в п. 72, но с противопылевым фильтром. Коробка коричневая с белой вертикальной полосой	Защищает от веществ, указанных в п. 72, но с меньшим временем защитного действия, а также от пыли, дыма и тумана
74	Противогаз промышленный с коробкой марки В желтого цвета	Защищает от кислых газов (сернистый газ, сероводород, синильная кислота, хлористый водород, фосген и др.)
75	То же, что в п. 74, но с противопылевым фильтром. Коробка желтого цвета с белой вертикальной полосой	Защищает от веществ, указанных в п. 74, но с меньшим временем защитного действия, а также от пыли, дыма и тумана
76	Противогаз промышленный с коробкой марки Г желтого цвета	Защищает от паров ртути
77	То же, что в п. 76, но с противопылевым фильтром. Коробка желто-черного цвета с белой вертикальной полосой	Защищает от паров ртути, но с меньшим временем защитного действия, а также от пыли, дыма и тумана
	Противогаз промышленный с коробкой марки Е черного цвета	Защищает от мышьяковистого и фосфористого водорода
79	То же, что в п. 78, но с противопылевым фильтром. Коробка черная с белой вертикальной полосой	Защищает от мышьяковистого и фосфористого водорода, но с меньшим временем защитного действия, а также от пыли, дыма и тумана
80	Противогаз промышленный с коробкой марки КД серого цвета	Защищает от смеси сероводорода и аммиака
81	То же, что в п. 80, но с противопылевым фильтром. Коробка серого цвета с белой вертикальной полосой	Защищает от веществ, указанных в п. 80, но с меньшим временем защитного действия, а также от пыли, дыма и тумана
82	Противогаз промышленный с коробкой марки СО белого цвета	Защищает от окиси углерода

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
		4,10 1,54	
		3,98 1,47	
		4,19 1,68	
		4,50 1,94	
		3,98 1,47	
		3,19 1,68	
		4,89 1,73	
		4,50 1,94	
		4,85	

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
83	Противогаз промышленный с коробкой М красного цвета	Защищает от всех веществ, указанных для противогазов с коробками марок А, В, Г, Е, КД, но с меньшим временем защитного действия
84	Противогаз промышленный с коробкой марки БКФ (с фильтром для защиты от пыли, дыма и тумана)	Защищает от кислых газов и мышьяковистого водорода, а также от пыли, дыма и тумана
85	Противогаз промышленный с коробкой марки СОХ, окрашенной в белый и желтый цвета, с черной вертикальной полосой	Защищает от окиси углерода, хлора и пыли
86	Противогаз промышленный с коробкой КВ желтого цвета	Защищает от смеси газов двуокиси азота и аммиака; изготавливается с фильтром)
87	Противогаз промышленный с коробкой марки П-2 красного цвета с белой вертикальной полосой	Защищает от паров карболина никеля и железа, а также от окиси углерода
88	Самоспасатель СП-55-М фильтрующего типа (коробка красного цвета)	Защищает от окиси углерода при аварийных случаях в шахтах (время действия 1 час)
89	Самоспасатель ШС-5 (изолирующего типа)	Защита органов дыхания при авариях в шахтах
90	Самоспасатель СК-5 (изолирующего типа)	Защита органов дыхания при авариях в шахтах
91	Противогаз шланговый ПШ-1 (самовсасывающего типа со шлангом длиной 10 м)	Защита органов дыхания при очистке цистерн, котлов, баков и в других случаях при недостатке кислорода в воздухе или при высоких концентрациях вредных паров и газов
92	Противогаз шланговый ПШ-2-57 с принудительной подачей воздуха; длина шланга до 20 м (предназначен для двух человек)	То же
93	Противогаз шланговый ДПА-5 с принудительной подачей воздуха от электровоздуховки	„

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
		4,71 2,18	
		4,46 1,86	
		2,85 2,32	
		4,29 1,79	
		4,71 2,11	
		2,50	
Завод «Электро-аппарат»	г. Прокопьевск, Кемеровской обл.		
Мастерские ЦНИЛ	г. Донец, Донецкой обл. ул. Артема, д. 157		Выпускается в опытном порядке
Тамбовский котельно-механический завод	г. Тамбов (обл.) ул. Монтажников	39,00	
То же	То же	168,00	
Дорожно-ремонтные мастерские Сев.-Кавказск. ж. д.	г. Новочеркасск		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
94	Шлем МИОТ для песко- и дробеструйных работ	Для защиты органов дыхания при пескоструйных и дробеструйных работах
95	Кислородный прибор КИП-5	Для защиты органов дыхания в атмосфере с содержанием кислорода менее 16%, при больших концентрациях газов и паров в аварийных случаях
96	Изолирующий кислородный респиратор РКК-1 (двухчасового действия)	Для защиты органов дыхания при спасательных работах в шахтах
97	Изолирующий регенеративный кислородный респиратор РКК-2М (четырёхчасового действия)	То же
98	Изолирующий регенеративный кислородный респиратор УРАЛ-1 (четырёхчасового действия)	..
99	Дыхательный прибор АСМ	Для защиты органов дыхания сварщиков и маляров (при работах в отсеках, замкнутых емкостях и пр.)
Средства защиты от производственного шума		
100	Заглушки противозумные (типа вкладышей)	Защита от производственного шума
101	Наушники противозумные НИАТ-3	То же
102	Наушники противозумные (киевские)	..
103	Шлем с глушителями шума	Для защиты от шума большой интенсивности
104	Шлем кожаный с глушителями шума	То же

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Завод «Респирагор» Мособлсовнархоза	г. Орехово-Зуево, Московской обл.	22,50	
То же	То же	27,50	
Производственные мастерские Центральной горноспасательной станции Донецкого СНХ	г. Донец (обл.)		
То же	То же		
Завод горноспасательного оборудования Свердловского совнархоза			
Завод «Респирагор» Мособлсовнархоза	г. Орехово-Зуево, Московской обл.	30,00	
Завод металлических игрушек имени Щорса Управления полиграфической промышленности Мосгорисполкома	г. Москва, Малая Переяславская ул., д. 45		
Филиал № 3 Каранаровского механического завода	г. Москва, А-211, Головинское шоссе, д. 11а		
Горместпром исполкома Киевского горсовета	г. Киев, Крещатик, д. 36		Выпускаются в опытном порядке
То же	То же		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
Средства защиты головы		
105	Каска шахтерская фибровая	Для защиты головы при работах в горнорудной, угольной, лесной, строительной и других отраслях промышленности в сухих условиях
106	Каска текстолитовая	То же при работах в сухих и мокрых условиях
107	Каска винипластовая	Для защиты головы при работах в горнорудной, угольной, лесной, строительной и других отраслях промышленности в сухих и мокрых условиях
108	Каска дюралевая	Для защиты головы при строительных, монтажных, бурильных, лесозаготовительных, ремонтных и других работах
109	Шляпа войлочная для рабочих горячих цехов	Защита головы от брызг расплавленного металла
110	Шляпа из прорезиненной ткани	Защита головы от воды
Предохранительные пояса		
111	Пояс предохранительный для работ на воздушных линиях (по ГОСТ 5718-51)	Предохраняет от падения при работах на высоте
112	Пояс предохранительный с ляжками для монтажников	Предохраняет от падения при работах на высоте, а также при горноспасательных работах

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Металлозавод Управления производственных предприятий Мосгорисполкома	г. Москва, 2-я Рыбинская ул., д. 9	1,10	
Узловский химический завод Тульского совнархоза	ст. Узловая (Тульская обл.) Московской ж. д.	5,40	
Механоштампочный завод	Спасс-Загорье, Малоярославского р-на, Калужской обл.		
Мосгорсовнархоз	г. Москва, Кузнецкий мост, д. 21/5		
Сосновская фабрика фетровых изделий	Киргизская ССР, Фрунзенская обл. Калининский р-н, село Сосновка	2,43	
Тульский завод резиотехнических изделий (РТИ)	г. Тула, Орловское шоссе, д. 26		
Фабрика шорно-спортивных изделий (Главн. управления местной пром. Ленгорисполкома)	Ленинград, ул. Рубинштейна, д. 30	2,90	
Опытный завод № 17 Министерства связи СССР	г. Москва, И-10, Каланчевская ул., д. 20		
Фабрика «Пролетарий»	Москва, В-49, Якиманский пер., д. 6		
Фабрика шорно-спортивных изделий (Главн. управления местной пром. Ленгорисполкома)	Ленинград, ул. Рубинштейна, д. 30		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
113	Пояс предохранительный для верхолазов	Предохраняет от падения при работах на высоте
114	Пояс для монтажников (системы Главстальконструкции)	То же
115	Пояс пожарный спасательный (по ГОСТ 7040-59)	Предохраняет от падения при спасательных работах во время пожаров и аварий
116	Ремни приводные хлопчатобумажные трех- и четырехслойные	Для изготовления и ремонта предохранительных поясов
Защитные пасты, мази и моющие средства		
117	Паста ХИОТ-6	Защита рук и лица от растворителей, ароматических углеводородов, нефтепродуктов, лаков, красок, смол, а также хлорированных углеводородов
118	Мазь проф. Селисского	То же
119	Мазь ПМ-1	„
120	Паста ИЭР-1	„
121	Паста ИЭР-2	„
122	Паста ЯЛОТ	„
123	Мазь «Миколан»	„
124	Паста проф. Чумакова	Защита кожи от воды и водных кислот, щелочей, водомасляных эмульсий, составов для хромирования, никелирования и т. д.
125	Цинкстеаратная мазь № 1	То же

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Фабрика шорно-спортивных изделий (Глави, управление местной промышленности Ленингорисполкома)	Ленинград, ул. Рубинштейна, д. 30		
Солнечногорский завод стройматериалов	г. Солнечногорск, Московской обл. Мельничный пер., д. 5		
Трест «Главстальконструкция» Министерства строительства РСФСР	г. Москва, Б. Садовая ул., д. 8а	3,99	В стадии заводских испытаний
То же, что в п. 113 и 114	То же		
1-я обувная фабрика	Ленинград, ул. Союза печатников, д. 14		
Краснодарская шорно-седельная фабрика имени 20-летия РККА	г. Краснодар, Безданская ул., д. 60		
Фабрика «Приводной ремень»	г. Москва, Сушевский вал, д. 31	0,86 за 1 кг	Заказы на большие количества защитных паст и мазей, указанных в п. 118—137, следует направлять в областные или республиканские аптечные управления или в Главмедснаббыт Министерства здравоохранения СССР
Казанский химико-фармацевтический завод	г. Казань		
Галено-фармацевтическая фабрика	г. Москва, Домниковская ул., д. 25		
То же	То же	0,67 за 1 кг	
”	”	0,34 за 1 кг	(Москва, Кривоколенный пер., д. 12)
”	”		
”	”		
”	”		
”	”		
”	”		Малые количества можно заказывать через местные аптекоуправления, аптеки и магазины санитарии и гигиены

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
126	Цинкстеаратная мазь № 2	Защита кожи от воды и водных кислот, щелочей, водомасляных смазочно-охлаждающих эмульсий, составов для хромирования, никелирования и т. д.
127	Мазь для защиты рук рабочих шелкомотальных фабрик	Защита рук от горячей воды
128	Противожековая паста ХИОТ	Для защиты кожи от вредного воздействия каменноугольных смол, песка, битума, головакса и ультрафиолетовой и интенсивной солнечной радиации и т. д.
129	Противожековая паста Шапиро	То же
130	Паста ЦНИЛГИС-1	"
131	Паста ЦНИЛГИС-3	"
132	Паста ЦНИЛГИС-6	"
133	Паста Гавриловой	"
134	Средство для мытья рук «Концентрат» (ОП-7 или ОП-10)	Для удаления производственных загрязнений с кожи рук
135	Паста для мытья рук	То же
136	Сульфано	"
Средства защиты от поражения электотоком		
137	Перчатки резиновые диэлектрические	Защита от поражения электотоком
138	Калоши резиновые диэлектрические	То же
139	Боты резиновые диэлектрические	"
140	Коврики резиновые диэлектрические	"
Перчатки, нарукавники, рукавицы		
141	Перчатки резиновые кислотощелочестойкие бесшовные, арт. 374	Защита от воды и неконцентрированных кислот и щелочей

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Галено-фармацев- тическая фабрика	Москва, Домини- ковская ул., д. 25		
То же	То же		Оптовую продажу указанных паст производит мага- зин дезинфекцион- ных средств (Мо- сква, ул. Черны- шевского, д. 27)
"	"		
"	"		То же
"	"		"
"	"		"
"	"		"
Химический завод синтетического каучука	г. Сумгаит, Азер- байджанской ССР		
Ленинградский мы- ловаренный завод им. Карпова	Ленинград, Лигов- ская ул., д. 28	0,22 за 1 кг	За получением об- ращаться на базу Главгалантереи, Ленинград
Химический завод синтетического каучука	г. Сумгаит, Азер- байджанской ССР	0,89 за 1 кг	
Ярославский завод резинотехнических изделий (РТИ)	г. Ярославль	0,63	
Завод «Красный богатырь»	г. Москва, Б-13, 1-я Богатырская ул., д. 2	0,93	
То же	То же	4,20	
Ленинградский за- вод резинотехниче- ских изделий (РТИ)	Ленинград, Обвод- ный канал, д. 138		
«Союзглавхим»	г. Москва, Б-210, Дяковский пер., 4		
Завод «Красный резинщик»	г. Киев, Б. Василь- евская ул., д. 6		
Ярославский завод резинотехнических изделий (РТИ)	г. Ярославль		
Свердловский за- вод резинотехниче- ских изделий (РТИ)	г. Свердловск, Елизаветинское шоссе, д. 14		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
142	Перчатки поливинилхлоридные бесшовные	Защита от концентрированных кислот и масел
143	Рукавицы кислотозащитные КР хлопчатобумажные со специальным покрытием	Защита от концентрированных и разбавленных кислот, щелочей, минеральных масел
144	Рукавицы износоустойчивые текстиновые	Защита от механических травм
145	Перчатки защитные кольчужные для работ по разделке мяса (серебряные)	Защита рук от порезов
146	Рукавицы рабочие арт. 9032 из сочетания кожи, спилка и хлопчатобумажной или льняной ткани	Защита рук от механических повреждений
147	Рукавицы суконные	Защита при работе с кислотами и в горячих цехах
148	Рукавицы для работы с пневмоинструментом	Для защиты от воздействия вибраций
149	Рукавицы-вачеги юфтевые из ялового спилка	Защита при работе с кислотами и в горячих цехах
150	Перчатки трикотажные шитые и вязаные	Для защиты от механических повреждений
151	Напальчники резиновые	Для защиты рук в асбестоцементной промышленности
152	Нарукавники тканевые	Защита рук от загрязнений

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Завод «Красный резинщик»	г. Киев, Б. Васильевская ул. д. 6	3,40	
Завод химических изделий Мосгорисполкома	г. Москва, Е-187, ул. Благуша, д. 16	1,30	
		0,85	Заказы оформляются через соответствующие союзные, министерства и ведомства
Предприятие «Синьковский ювелирщик»	Московская обл. Раменский р-н, п/о Ивановка, с. Синьково	31,50 за пару	Москва, «Росглавпищеснабсырье»
Краснодарская шорно-седельная фабрика имени 20-летия РККА	г. Краснодар, Березанская ул., д. 60	1,37	
Швейная фабрика имени Ленина Кировский райпромкомбинат	г. Тутаев, Ярославской обл. г. Днепропетровск, пр. Кирова, д. 91	1,40	
Контора «Текстильснабсыт» Ленинградского совнархоза	Ленинград, 22, Кировский пр., 40	5,35	
Белоомутская кожгалантерейная фабрика	Пос. Белоомут, Луховицкого р-на Московской обл.		
Перчаточно-трикотажная фабрика «Красный Восток»	г. Москва, Миროновская, 46		
Завод «Красный резинщик»	г. Киев, Б. Васильевская ул., д. 6	2 коп. за шт.	
Кишиневская фабрика головных уборов	г. Кишинев, Молдавская ССР, ул. Фрунзе, д. 60		
Швейная фабрика имени Ленина	г. Тутаев, Ярославской обл.		
Марганецкая швейная фабрика	г. Марганец, ул. Гилькевича, д. 2		
Уфимская швейная фабрика № 4	Башкирская АССР, г. Уфа, ул. Бехтерева, д. 3		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
Средства защиты ног		
153	Наколенники брезентовые	Для защиты мостовщи- ков, асфальтировщиков и формовщиков
154	Сапоги кожаные на резиновой подошве (общего назначения)	Для защиты от механи- ческих повреждений, вы- сокой температуры, вла- ги и т. д.
155	Полусапоги (ботинки) кожаные на резино- вой подошве (общего назначения)	То же
156	Женские кожаные ботинки на резиновой подошве (общего назначения)	"
157	Полусапоги (ботинки) кожаные на резино- вой подошве с защитными металличе- скими подносками	Для защиты ног от ме- ханических поврежде- ний
158	Полусапоги (ботинки) кожаные на резино- вой подошве с защитными металличе- ским наносочниками	То же
159	Полусапоги (ботинки) на кожаной подошве ВЗР, ГОСТ 5782-51	Для работающих во взрывоопасных цехах
160	Ботинки на резинках на кожаной подошве «Пыль», ГОСТ 5782-51	То же
161	Полусапоги (ботинки) кожаные на резино- вой нефтестойкой подошве «Жир», ГОСТ 5782-51	Для работающих с жи- рами и нефтепродуктами
162	Полусапоги (ботинки) кожаные на рези- новой подошве ПР, ГОСТ 5782-51	Для цехов химической промышленности
163	Ботинки на резинках на резиновой по- дошве	Для работающих в пыль- ных и взрывоопасных цехах
164	Полусапоги кожаные на резиновой по- дошве для монтажников	Для монтажников-верхо- лазов
165	Ботинки кожаные на пористой подошве	Для почтальонов

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Ленинский рай- промкомбинат Кузнецкая обувная фабрика	г. Днепропетровск, ул. Мичурина г. Кузнецк, Пензен- ской обл., ул. Свердлова, д. 18	10,50	
Кожкомбинат име- ни Коминтерна Кунгурский комби- нат	Пос. Долгушино, Кировской обл. г. Кунгур, Перм- ской обл., ул. Про- свещения, д. 1		
Ростовская обув- ная фабрика	г. Ростов-на-Дону, Кузнецкая ул., д. 207		
Фабрика «Труд»	г. Гомель, Совет- ская ул., д. 69		
Фабрика «Урал- обувь»	Свердловск, Втузгородок	9,44	
То же	То же		
„	„	7,98	
Фабрика «Красная звезда»	г. Кимры, Калини- нской обл., ул. Во- лодарского, д. 35	11,00	
Фабрика «Урал- обувь»	Свердловск, Втузгородок	10,65	
Фабрика «Эрглис»	г. Рига, ул. Лач- плеша, д. 125	13,54	
Фабрика «Урал- обувь»	Свердловск, Втузгородок	12,93	
То же	То же	9,67	
Фабрика «Эрглис»	г. Рига, ул. Лач- плеша, д. 125	9,44	
Обувная ф-ка № 2	г. Кимры, Кали- нинской обл.	12,40	
Обувная фабрика «Красная звезда»	г. Кимры, Кали- нинской обл., ул. Володарского, д. 35	11,10	

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
166	Полусапоги (ботинки) с текстильным верхом на резиновой подошве	Для защиты от вибраций
167	Сапоги кожаные	То же
168	Полусапоги (ботинки) на резиновой подошве для рабочих горячих цехов	Для защиты стопы от перегрева
169	Сапоги кожаные на резиновой подошве, утепленные, для работников сельского хозяйства	Для работ в зимних условиях средней климатической полосы
170	Сапоги кожаные на кожаной подошве с уширенным голенищем	Для защиты от холода
171	Сапоги кожаные на кожаной подошве	Для геологов, шахтеров и др.
172	Сапоги кожаные на кожаной подошве с высоким голенищем	Для защиты ног при работе в мокрых условиях
173	Полуботинки на резиновой подошве	Для рабочих текстильной промышленности
174	Сапоги резиновые формовые кислотостойкие и щелочестойкие	Для защиты от кислот и щелочей
175	Сапоги резиновые формовые бензостойкие	Для защиты от нефтепродуктов
176	Сапоги резиновые формовые морозостойкие	Для работ в зимних условиях
177	Сапоги рыбацкие резиновые формованные	Для работ в мокрых условиях
178	Сапоги резиновые утепленные	Для защиты от холода
179	Чуни резиновые	Для защиты от влаги и растворов кислот и щелочей
180	Бахилы резиновые	То же
181	Галоши резиновые	„
182	Сапоги резиновые	Для защиты от влаги

Предприятие-изготовитель		Справочная цена, руб.	Примечание
наименование	адрес		
Научно-исследовательский институт резиновых и латексных изделий	г. Москва, Е-61, 1-я Пугачевская ул., д. 17		
То же	То же	16,50	
Обувная фабрика «Красная звезда»	г. Кимры, Калининской обл., ул. Володарского, д. 35	11,80	
Обувная фабрика № 1 «Пролетарская победа»	Ленинград, Цветочная ул., д. 3	13,00	
Фабрика имени Леккарта	г. Торжок, Калининской обл., Тверецкая наб., д. 66		
Обувная фабрика «Красный Октябрь»	г. Кострома	23,10	
То же	То же	23,50	
Обувная фабрика	г. Таганрог, Ростовской обл., Октябрьская ул., д. 16	24,30	
Обувная фабрика «Трудовая коммуна»	г. Иваново, Негорелая ул., д. 34	3,80	
Завод «Красный богатырь»	г. Москва, 1-я Богатырская ул., д. 2а	8,20	
То же	То же	8,20	
"	"	9,20	
"	"	10,60	
"	"	20,00	
"	"	1,76	
"	"	5,89	
"	"	0,93	
Заводы резинотехнических изделий (РТИ)	г. Тула, Орловское шоссе г. Прокопьевск, Кемеровской обл.		

№ п/п	Наименование изделия	Назначение изделия
183	Сапоги проходческие Средства индивидуальной защиты при ра- боте с радиоактивными и токсическими веществами	Для защиты от влаги
184	Сапоги горячкие резиновые клееные	Для работ в угольных шахтах
185	Пневмокостюм ЛГ-4 из поливинилхлорид- ного пластика (рецептуры 80/277) с принудительной подачей чистого воздуха, длина армированного шланга 20 м	При работе с радиоак- тивными и токсическими веществами
186	То же, ЛГ-5	То же
187	Полукомбинезон	..
188	Полухалат	..
189	Фартук с нагрудником	..
190	Нарукавники	..
191	Перчатки арт. 374 (длина 290 мм)	..
192	Перчатки с длинными рукавами (длина 600 мм)	..
193	Перчатки типа анатомических	..
194	Перчатки для защитных камер типа Г-13	..
195	Ботинки из кожзаменителя	..
196	Сапоги из химстойкой резины	..
197	Чуны из химстойкой резины	..
198	Бахилы из химстойкой резины	..
199	Бахилы-чехлы (рецептура 80/277)	..
200	Галоши	..
201	Респиратор ШБ-1 «Лепесток»	..
202	Экран настольный из оргстекла 2ЭН	..
203	Пакеты	Для радиоактивных от- ходов
204	Мешочки	То же

Примечание. Централизованное приобретение перечисленных соответствующие указания об этом сделаны в перечне в виде особых условий их поставки, цен и т. п. потребители могут обращаться непосред-

Для этой цели в графах 4 и 5 указаны наименования предприятий и их Перечень включает сведения об основных видах средств индивидуальной новыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и тетом Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и Для улучшения обеспечения промышленности, транспорта и сельского лена продажа этих изделий за наличный и безналичный расчет в торговой рии и гигиены городов и населенных пунктов.

Данный перечень может быть использован при составлении централизо-

Предприятие-изготовитель		Справочная цена	Примечание
наименование	адрес		
Заводы резинотехнических изделий (РТИ)	г. Тула, Орловское шоссе г. Прокопьевск, Кемеровск. обл.		
Завод резинотехнических изделий (РТИ)	г. Прокопьевск, Кемеровской обл.	7,80	
Всесоюзная контро-ра «Изотоп»	г. Москва, В-261, Ленинский пр., д. 70/11	49,42	
То же		80,87	
”	”	2,05	
”	”	1,48	
”	”	0,84	
”	”	0,46	
”	”	0,50	
”	”	0,98	
”	”	0,41	
”	”	1,20	
”	”	5,60	
”	”	3,85	
”	”	0,86	
”	”	5,89	
”	”	1,20	
”	”	2,50	
”	”	12,44	
”	”	12,44	
”	”	0,64	
”	”	0,47	

средств индивидуальной защиты осуществляется в установленном порядке. Для выяснения технических характеристик тех или иных изделий, вено к предприятиям-изготовителям.

адреса. Приведенные в графе 6 цены изделий носят справочный характер. защиты на производстве, которые в своем большинстве предусмотрены Типредохранительных приспособлений, утвержденными Государственным коми-Президиумом ВЦСПС.

хозяйства средствами индивидуальной защиты на производстве установ-сети республиканских министерств торговли, в аптеках, магазинах санита-

ванных заявок на средства индивидуальной защиты на предприятиях и т. д.

Средства индивидуальной защиты на производстве, разработанные Всесоюзным Центральным научно-исследовательским институтом охраны труда ВЦСПС (Москва), выпускаются следующими предприятиями:

Щитки и маски для электросварщиков

Щитки наголовные с прозрачным экраном из плексигласа (для защиты от механических повреждений и ожогов глаз и лица)

Маски сетчатые МС-32 (С-39) с наголовником и откидной рамкой (для защиты от теплового излучения)

Очки защитные ОЗ-К и ОЗ-Н с капроновой оправой и боковинками (для станочников и др.)

Очки СХ-54/57 из негорючей пленки (для защиты глаз от ветра, пыли и мелких осколков)

Шлем типа МИОТ для пескоструйщиков

Фабрика наглядных пособий МПС СССР (г. Москва, Комсомольская пл., 3/30)

Вагоноремонтный завод имени Войтовича (г. Москва, шоссе Энтузиастов, 30)

Артель «Металлообработка» (г. Москва, 2-я Рыбинская, 9)

Вагоноремонтный завод имени Войтовича (г. Москва, шоссе Энтузиастов, 30)

Суксунский оптико-механический завод (пос. Суксун, Пермской обл.)

Завод «Полиэтилен» (г. Москва, Ж-28, Подкопаевский пер. 4)

Завод «Металлопластмасс» (г. Москва, Д-40, ул. Расковой, 10)

Артель имени Матросова (г. Москва, А-130, Головинское шоссе, 1а)

Томилинская перчаточная фабрика (пос. Томино, Ухтомского р-на, Московской обл., ул. Жуковского, 9)

Завод «Респиратор» (г. Орехово-Зуево, Московской обл.)

Экспериментальные мастерские Научно-исследовательского института гигиены, труда и профзаболеваний (г. Москва, М. Казенный пер., 5)

Рукавицы КР хлопчатобумажные со специальным покрытием (для защиты от концентрированных кислот и щелочей)

Ткань ШХВ-30 для кислотозащитной спецодежды (арт. 6907)

Молескин 353, 555, 558 с кислотозащитной пропиткой для спецодежды при работах с кислотами крепостью до 15%

Артель «Мосхимик» (г. Москва, ул. Благуща, 16)

Арженская фабрика Тамбовского совнархоза (ст. Рассказово, Тамбовской обл.)

Ореховский хлопчатобумажный комбинат имени Николаевой (г. Орехово-Зуево, Московской области, Ленинская ул., 76)

Московский комбинат «Трехгорная мануфактура» имени Дзержинского

1-я ситценабивная фабрика (Москва, Дербеневская ул., 7)

2. ПЕРЕЧЕНЬ

ЧЕРТЕЖЕЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ ПО РАЗЛИЧНЫМ ВИДАМ ОБОРУДОВАНИЯ

Деревообработка

1. Регулируемый расклинивающий нож
2. Ограждение продольно-циркульной пилы
3. Ограждение маятниковой пилы
4. Ограждение балансирной пилы
5. Ограждение торцевой пилы
6. Ограждение ножевого вала фуговального станка
7. Электрозамок к магнитным пускателям
8. Электротормоз
9. Замковая блокировка лесопильной рамы

Металлообработка

1. Захват для патронов токарных станков
2. Стружкоотводчик щелевой МФ-2
3. Съёмный щиток для борьбы с отлетающей стружкой для поперечно-строгального станка
4. Защитное устройство на прессе с помощью фотоэлемента
5. Ограждение на прессе с решеткой, связанной с педалью станка
6. Ограждение фрезы
7. Предохранительный экран для заточных станков

Подъемно-транспортные механизмы

1. Тележка с подъемной рамой
2. Консольно-поворотный кран
3. Ограничитель грузоподъемности мостового крана
4. Кран «Малыш»

Вентиляция

1. Агрегат воздушного душа
2. Типовой полочный насадок
3. Глинистый встряхиваемый шпигатный фильтр
4. Типовой приточный насадок системы Батурина
5. Воздушная завеса у ворот
6. Водяная завеса у нагревательных печей
7. Бортовые отсосы от ванн
8. Насос для перекачки агрессивной жидкости
9. Дефлектор ЦАГИ

Примечание. Чертежи ограждений можно заказать через Всесоюзную постоянную выставку ВЦСПС по охране труда по адресу: Москва, Ленинский пр., д. 10 (на территории ЦПК и О им. Горького).

3. ПЕРЕЧЕНЬ

КИНОФИЛЬМОВ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ, ВЫПУЩЕННЫХ НА ЭКРАНЫ В 1956—1961 гг.

№ п.п.	Наименование кинофильма	Кол-во частей	Год выпуска
1	Безопасные методы электромонтажных работ	2	1956
2	Борьба с пылью в шахтах	3	1958
3	Безопасность труда на алюминиевых заводах	3	1959
4	Борьба с пылью в рудниках Кривбасса	5	1960
5	Как это случилось	2	1959
6	Люди в лесу	3	1957
7	Наше общее дело	2	1957
8	Основные правила безопасности на рудных шахтах	2	1958
9	Пылеулавливание на заводах цветной металлургии	2	1959
10	Пусть все знают	2	1960
11	Техника безопасности на сельских электрических установках	3	1957
12	Техника безопасности при производстве строительнодорожных работ	6	1959
13	Техника безопасности на активном морском промысле	2	1960
14	Шахтеры, запомните!	2	1960
15	Будьте внимательны (техника безопасности при текущем содержании пути)	3	1958
16	Это могло случиться (техника безопасности при обслуживании устройств электрической механической централизации и высоковольтных линий в устройствах СЦБ)	4	1958
17	Будь осторожен (техника безопасности на электрифицированных участках дороги)	3	1958
18	Пожарная техника и безопасность	4	1958
19	Техника безопасности на машиностроительных заводах (раздел II)	5	1958
20	Техника безопасности при работах на воздушных линиях связи и радиотелеграфии	4	1959

№ п.п.	Наименование кинофильма	Кол-во частей	Год выпуска
21	Кто виноват (борьба с обрушением породы)?	2	1959
22	Когда рядом друзья (гигиена труда и быта подростка)	2	1959
23	Он не приехал (личная безопасность пассажиров на ж.-д. транспорте)	1	1959
24	Опасные шаги (личная безопасность детей на ж.-д. транспорте)	1	1959
25	Суровый урок (техника безопасности при производстве маневровых работ)	2	1959
26	Правила предупреждения столкновений судов в море	4	1960
27	Техника безопасности в пиротехнической промышленности	4	1960
28	Предупреждение пожарной опасности на речных судах	2	1960
29	Техника безопасности при работе на кабельных линиях связи	4	1960
30	Техника безопасности электросварочных работ на строительстве	2	1961
31	Хороший урок (гигиена труда в химической промышленности)	2	1961
32	За безопасную работу с механизмами на животноводческих фермах	3	1961
33	Техника безопасности на холодильниках	3	1961
34	Техника безопасности при подготовке скважин к эксплуатации		1961
35	Техника безопасности при работе на сельхозмашинах	3	1961
36	Техника безопасности при производстве строительно-монтажных работ (II раздел)	6	1961
37	Техника безопасности на угольных карьерах	3	1961
38	Техника безопасности при погрузочно-разгрузочных работах	4	1961
39	Техника безопасности при сооружении земляного полотна	2	1961
40	Электробезопасность на предприятиях связи	2	1961

Примечание. Кинофильмы следует заказывать через Контору кинопроката Министерства культуры ЭССР.

4. ПЕРЕЧЕНЬ

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ ОХРАНЫ ТРУДА

Наименование и краткая техническая характеристика	Тип
1	2
<p>1. Шумомер для измерения уровня интенсивности шума в пределах от 25 до 130 дБ при диапазоне частот 50÷10 000 гц</p> <p>Прибор для измерения уровней интенсивности производственных, транспортных и бытовых шумов. Используется также в качестве преобразователя акустических колебаний в электрические и предварительного усилителя во всех комплектах приборов для исследования шумов. Неравномерность характеристик ±3 дБ. Питание батарейное. Вес 5 кг</p>	Ш-3-ЛИОТ
<p>2. Шумомер для измерения уровня интенсивности шума в пределах 31÷180 дБ при диапазоне частот 60÷8000 гц</p> <p>Шумомер предназначен для тех же целей что и шумомер Ш-3-ЛИОТ, но выполнен на полупроводниках.</p> <p>Неравномерность характеристик — в соответствии с требованиями Международной электротехнической комиссии. Питание батарейное. Вес не более 8 кг.</p>	Ш-60
<p>3. Виброшуп с интегратором — приставка к шумомеру. Диапазон частот 2÷10 000 гц</p> <p>Прибор для измерения уровней колебательного ускорения, скорости и перемещения вибрирующих деталей оборудования</p>	
<p>4. Индикатор норм шума (карманный)</p> <p>Прибор для контроля выполнения требований действующих санитарных норм по ограничению шума на производстве. Прибор указывает, соответствует ли шум требованиям норм или во сколько раз он превышает их. Диапазон измерений 1—3 нормы шума</p>	ИНШ-ЛИОТ

5. Анализатор инфразвуковых частот в диапазоне $2 \div 1\,000$ *гц*

Прибор для анализа частотного спектра и измерения частотных характеристик амортизаторов, упругих прокладок и других виброизоляторов. Относительная ширина полос пропускания: 0,5; 0,25; 0,1; 0,05 и 0,03. Минимальное входное напряжение 0,5 в. Вес 15 кг

6. Малогабаритный третьоктавный анализатор спектра шума в диапазоне частот $40 \div 10\,000$ *гц*

АШ-2М-
ЛИОТ

Переносный прибор для исследования частотных спектров в третьоктавных полосах с целью выявления источников шума в механическом оборудовании, получения характеристик шума для включения их в технические паспорта выпускаемых изделий, а также для расчета шумозаглушающих устройств. Питание сетевое. Входное напряжение 0,2 в. Вес 7 кг

7. Измеритель заземлений инспекторский

Переносный прибор для измерения (на переменном токе) сопротивления заземлений, а также сопротивления заземляющей проводки. Пределы измерений $0,1 \div 50$ *ом*

ИЗИ-1-ЛИОТ

8. Прибор для измерения плотности потока мощности излучения. Диапазон частот $300 \div 16\,700$ *Мгц*

П-0-1

Прибор предназначен для измерения потока мощности излучения в помещениях, где работают установки сверхвысокой частоты

Прибор изготавливается в четырех модификациях:

1. А-300 \div 2700 *Мгц*
2. Б-2700 \div 5600 *Мгц*
3. В-5600 \div 16700 *Мгц*
4. Г-300 \div 16700 *Мгц*

1	2
9. Прибор для измерения сопротивления петли фаза—нуль в трехфазных четырехпроводных сетях без снятия рабочего напряжения Работа прибора основана на измерении изменения фазного напряжения, вызванного включением дополнительной нагрузки между фазой и нулем. Погрешность измерений 10—30% (в зависимости от характера сети)	
10. Установка для постоянного контроля сопротивления изоляции в трехфазных сетях с заземленной нейтралью напряжением до 1000 в Установка позволяет контролировать сопротивление изоляции относительно земли всех частей сети, в которых отсутствует нагрузка, включенная между фазой и нулем. Отмечаемый минимальный ток утечки на землю 15 ма. Основана на использовании трансформатора нулевой последовательности фаз	
11. Объективный люксметр для точных измерений с основными пределами 0,5—5—50 лк Прибор для измерения освещенностей в лабораторных условиях и контроля готовой продукции ламповых, арматурных, стекольных заводов. Фотоэлемент снабжен корригирующим фильтром. Верхний предел измерения 5000 лк.	
12. Люксметр для измерения малых освещенностей с основными пределами 2—10—50 лк Прибор для измерения освещенности в установках аварийного освещения и под открытым небом. Фотоэлемент снабжен спектральной и косинусной коррекцией	
13. Инспекторский газоанализатор с набором индикаторных и защитных трубок на сернистый ангидрид, ацетилен, диэтиловый эфир, окись углерода и ксилол	

Прибор для быстрого количественного определения непосредственно в цехах заводов вредных паров и газов в воздухе. Продолжительность анализа 3—9 мин. Пределы измерений дают возможность контролировать выполнение требований санитарных норм. Точность определения $\pm 10\%$ от верхнего предела шкалы:

УГ-2*-ЛИОТ

Газ (пар)	Пределы измерений мг/л
Сернистый ангидрид	0—0,2 0—1,4
Ацетилен	0—6,0
Диэтиловый эфир	0—5,0
Окись углерода	0—0,12 0—0,4
Ксилол	0—0,8 0—2,0

Индикаторные трубки для линейно-колориметрического определения с помощью газоанализатора УГ-2 следующих газов: пара ксилола, паров ацетилена, окиси углерода, сернистого ангидрида, паров диэтилового эфира.

Трубки предназначены для количественного определения непосредственно в цехах промышленных предприятий вредных примесей воздуха в пределах, соответствующих гигиеническим нормативам.

14. Прибор для измерения поверхности пористых тел и порошков

Пневматический прибор лабораторного типа конструкции Товарова для определения условного среднего диаметра частиц пыли и ее удельной поверхности ($см^2/г$).

* Газоанализаторы типа УГ-2 могут быть градуированы и укомплектованы на пять газов (паров) или на любое количество газов из указанных в таблице.

Определения производятся на основе измерения сопротивления прохождению воздуха через заданный слой пыли — порошка.

15. Фотоэлектрический прибор для определения дисперсного состава пыли

ФЭП-4

Прибор для определения дисперсного состава пыли путем измерения фотоэлементом интенсивности света, проходящего через суспензию пыли, взвешенной в жидкости. Приборы применяются для измерения пыли с удельным весом до 5 г/см^3 при диапазоне фракции $2 \div 150 \text{ мк}$.

16. Измеритель напряженности высокочастотного электрического и магнитного поля

ИЭМП-ЛИОТ

Прибор предназначен для измерения напряженности электрического и магнитного поля вблизи высокочастотных установок в диапазоне частот по электрическому полю $100 \text{ кгц} \div 300 \text{ Мгц}$ и по магнитному полю $4 \text{—} 2000 \text{ вольт на метр}$ (в диапазоне частот $100 \text{ кгц} \div 30 \text{ Мгц}$) и $1 \div 600 \text{ вольт на метр}$ (в диапазоне частот $30 \div 300 \text{ Мгц}$); по магнитному полю $0,5 \div 500 \text{ ампер на метр}$

17. Фотоэлектрический переносный яркомер

ФЭЯ-1-ЛИОТ

Прибор предназначен для дистанционных измерений яркостей. Угловой размер измеряемой площадки $1,5^\circ$. Пределы измерений $5 \text{—} 50 \text{—} 500 \text{—} 5000 \text{—} 50000 \text{ нт}$. Цена деления шкалы на первом пределе $0,2 \text{ нт}$

Примечание. Контрольно-измерительные приборы для целей охраны труда можно приобрести по заявкам через Главное управление снабжения и сбыта СНХ ЭССР.

АДРЕСА И ТЕЛЕФОНЫ

всесоюзных научно-исследовательских институтов охраны труда ВЦСПС

Центральный научно-исследовательский институт охраны
труда ВЦСПС

г. Москва, Г-21, Оболенский пер., дом 10

Директор института, тел. Г 6-47-30

Лаборатория гигиены труда, тел. Г 6-64-87

Лаборатория промышленной вентиляции, тел. Г 6-79-64

Аэродинамическая лаборатория, тел. Г 6-76-64

Лаборатория промышленного освещения, тел. Г 6-81-23

Лаборатория техники безопасности, тел. Г 6-76-42

Радиологическая лаборатория, тел. Г 6-10-39

Лаборатория средств индивидуальной защиты,
тел. Г 6-94-84

Физико-химическая лаборатория, тел. Г 6-66-86

Отдел технической информации, тел. Г 6-96-48

Учебный отдел, тел. Г 6-77-84

Ленинградский научно-исследовательский институт охраны
труда ВЦСПС

г. Ленинград, 187, ул. Фурманова, дом 3, тел. Ж 2-17-18

Свердловский научно-исследовательский институт охраны
труда ВЦСПС

г. Свердловск, ул. Толмачева, дом 11, тел. Д 1-77-48

Ивановский научно-исследовательский институт охраны
труда ВЦСПС

г. Иваново (обл.), ул. Ермака, дом 5, тел. 2-64-08

Казанский научно-исследовательский институт охраны
труда ВЦСПС

г. Казань, ул. Комлева, дом 9, тел. 2-14-28

Тбилисский научно-исследовательский институт охраны
труда ВЦСПС

г. Тбилиси, ул. Палиашвили, дом 87, тел. 2-32-54

Всесоюзная постоянная выставка по охране труда

г. Москва, В-71, Ленинский проспект, дом 10 (территория
ЦПК и О имени Горького), тел. В 1-71-65

Научно-исследовательские институты охраны труда ВЦСПС
комплексно разрабатывают научные основы коренного оздо-
вления условий труда на производстве;

ведут исследования в области промышленной аэродина-
мики и вентиляции, освещения, техники безопасности, гигиены
труда, средств индивидуальной и промышленно-санитарной
защиты.

Наряду с межотраслевыми проблемами по охране труда институты выполняют исследования для отдельных отраслей промышленности:

1. Московский институт ведет работы главным образом в машиностроительной и химической промышленности.
2. Ленинградский — в электрорадиотехнической и судостроительной промышленности.
3. Свердловский и Тбилисский — в металлургической и горнорудной промышленности.
4. Ивановский — в текстильной промышленности.
5. Казанский — в легкой промышленности.

Научные проблемы по охране труда и технике безопасности в угольной промышленности решаются Макеевским и Кемеровским институтами безопасности труда, а в нефтяной — Бакинским институтом.

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел I.

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

	Стр.
1. Положение об организации работы по охране труда и технике безопасности в управлениях и на предприятиях Совета народного хозяйства Эстонской ССР	7
2. Положение об инструктаже рабочих и служащих предприятий, строек и организаций Совнархоза ЭССР по безопасным методам работы	19
3. Руководящие документы по технике безопасности и производственной санитарии по отраслям промышленности	26

Раздел II.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Методика организации и проведения вводного инструктажа по технике безопасности. Инженер Гольдрин И. Л.	57
2. Методика организации и проведения инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. Славинская Н. П.	60
3. Методика составления инструкций по технике безопасности и производственной санитарии. Волков Ю. Н.	63
4. Памятка для работника по охране труда и технике безопасности	67
5. О некоторых вопросах, возникающих в практике применения Положения о расследовании и учете несчастных случаев, связанных с производством	69
6. Вопросы, связанные с применением на практике нового порядка рассмотрения споров о возмещении предприятиями, учреждениями, организациями ущерба, причиненного рабочим и служащим увечьем либо иным повреждением здоровья, связанным с их работой	81
7. Несчастный случай на производстве и смешанная ответственность	89

Раздел III

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Перечень средств индивидуальной защиты на производстве 94

2. Перечень чертежей по технике безопасности и производственной санитарии по различным видам оборудования 129

3. Перечень кинофильмов по технике безопасности и производственной санитарии, выпущенных на экраны в 1956—1961 гг. 131

4. Перечень контрольно-измерительных приборов для целей охраны труда 133

Адреса и телефоны всесоюзных научно-исследовательских институтов охраны труда ВЦСПС 138

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Инструкция об организации работ по охране труда в технике безопасности в учреждениях и организациях 139

2. Инструкция об организации охраны труда в учреждениях культуры и искусства 140

3. Инструкция об организации охраны труда в учреждениях здравоохранения 141

4. Инструкция об организации охраны труда в учреждениях образования 142

5. Инструкция об организации охраны труда в учреждениях культуры и искусства 143

Часть II

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях культуры и искусства 144

2. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях здравоохранения 145

3. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях образования 146

4. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях культуры и искусства 147

5. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях культуры и искусства 148

6. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях культуры и искусства 149

7. Методика организации и проведения работ по охране труда в учреждениях культуры и искусства 150

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ ПО ВОПРОСАМ
ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Составитель Ст а р ы х М. Н.

Центральное бюро технической информации
СНХ ЭССР, Таллин, ул. Ломоносова, 29

Редактор Грачева З. П.

Сдано в набор 12 IX 1963. Подписано к печати
3. VII 1964 г. МВ-05835. Формат бумаги 60×90^{1/16}.
Печатных листов 9. Тираж 550. Заказ № 2912.
Типография «Юхисэлу», Таллин, Пикк, 40/42.
Заказ ЦБТИ СНХ ЭССР № 2971.

БЕСПЛАТНО.

БЕСПЛАТНО

5T-67
(100)

TÜ RAAMATUKOGU



1 0300 01014096 2